

CARACTERISQUES DU PRODUIT

WATERFIN®

WATERFIN® est l'appellation d'Alucoat pour la feuille aluminium laqués destinée à être utilisés pour la production d'ailettes pour échangeurs thermiques avec des propriétés hydrophiles. Ses principaux avantages sont :

- 1 Revêtement hydrophile spécialement développé par notre département technique, permettant la condensation typique d'une goutte d'eau afin d'éviter la formation d'une couche de glace. Ceci permet de produire de plus petits équipements.
- 2 Très bonne finition, haute conductivité thermique, bon emboutissage et faible densité.
- 3 Une hauteur du collier jusqu'à 12 mm pourrait être obtenue (ceci dépend de l'épaisseur et des caractéristiques du métal)
- 4 La finition **WATERFIN®** a été développée pour obtenir la plus haute résistance possible aux éraflures, assurant également aucune modification de ses autres propriétés pendant la production de la bobine.
- 5 Les études réalisées par les organismes indépendants spécialisés démontrent que **WATERFIN®** ne favorise pas la croissance des micro-organismes.

WATERFIN® englobe la gamme de produits suivante :

- 1 **WATERFIN® 100** : avec des propriétés hydrophiles, c'est le meilleur choix pour les environnements standards.
- 2 **WATERFIN® 700** : grâce à ses fortes propriétés hydrophiles et à sa forte résistance à la corrosion, son rendement est idéal dans les environnements industriels contaminés.

Ainsi pour toute la gamme de produits, une alternative avec un prétraitement est disponible, ce qui augmente la résistance à la corrosion des produits standards.

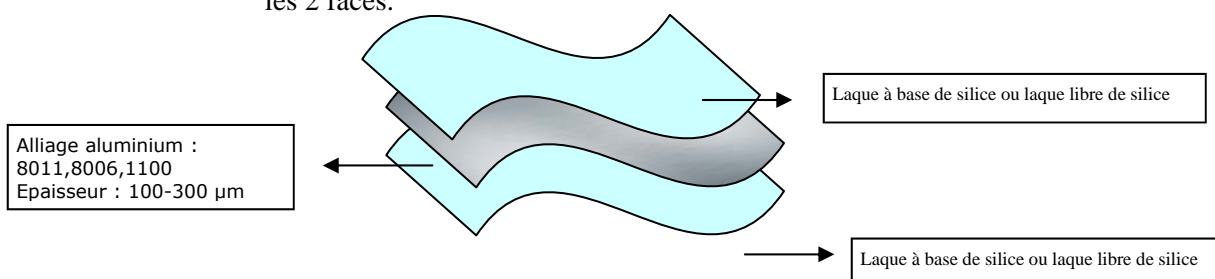
APPLICATIONS

- 1 Echangeurs thermiques pour l'industrie alimentaire
- 2 Chauffage et climatisation pour les bâtiments
- 3 Echangeurs thermiques pour l'automobile, les navires et les avions

Alucoat fournit son produit **WATERFIN** en bobines dont la largeur va jusqu'à 1 600 mm, avec un mandrin en acier ou en carton jusqu'à 500 mm et un poids maximum de 6 tonnes.

FICHE TECHNIQUE

Description du produit : feuille d'aluminium de 100 à 300 µm à base de silice ou laque libre de silice sur les 2 faces.



Propriétés du revêtement :

Propriétés	METHODE	WATERFIN-100	WATERFIN-700
Nature		Hydrophile	Hydrophile Silice libre
Couleur		bleu	bleu
Humidité	UNE EN 546-4	A-B	A-B
Adhérence	ASTM D-3359	O.K.	O.K.
Recourbement	ECCA 7 ($0 \leq T \text{ BEND} \leq 1$)	O.K.	O.K.
Emboutissage	ECCA T6-ISO 1520 (5mm)	O.K.	O.K.
Traitement	Résistance à MEK	> 10 d.r.	> 30 d.r.
Résistance thermique	200°C/5 min. 190°C/30 min.	O.K. O.K.	O.K. O.K.
Résistance au solvant	TRICHLOROETHYLENE (85°C/5 min.)	Perte de poids < 1%	Perte de poids < 1%
	PERCHLOROETHYLENE (120°C/30 min.)	Perte de poids < 1%	Perte de poids < 1%
Résistance à la corrosion (Neutral Salt Spray)	ASTM B117 (NaCl 5%/35°C)	Jusqu'à 300 h	1000 h
Angle de contact (eau distillée)	Initial	< 10°	< 10°
Résistance au Test Kesternich	ISO 3231 (0.2 l SO ₂)	Jusqu'à 5 cycles (selon spécification)	Jusqu'à 15 cycles (selon spécification)

Alliages recommandés : EN AW 8011A, EN AW 8006, EN AW 1100 (selon les normes Européennes (EN 573-3))

Les clients peuvent spécifier leurs besoins afin de choisir la meilleure épaisseur, le meilleur alliage et la température du métal.

Alucoat ne garanti que les éléments spécifiés dans cette fiche technique. Alucoat ne sera pas responsable des facteurs extérieurs à ses compétences ou à son contrôle.