



# Alucoat®

Grupo Alibérico



**AIRFIN®** aluminio lacado de Alucoat destinado a la producción de aletas para intercambiadores de calor con alta resistencia a la corrosión. Sus principales ventajas son:

- Las aletas AIRFIN® son al menos 300% más resistentes a la corrosión que el aluminio desnudo.
- Buena conductividad del calor, embutición, baja densidad y excelente aspecto superficial.
- Se pueden conseguir alturas de collarín de hasta 12 mm.
- Los recubrimientos AIRFIN® han sido desarrollados para que ofrezcan la mayor resistencia posible al rayado.
- Estudios realizados por organismos especializados independientes demuestran que AIRFIN® no favorece el crecimiento microbiano.

La gama AIRFIN® incluye el siguiente rango de productos:

- **AIRFIN® 100:** excelente solución de recubrimiento contra la corrosión de la aleta, nuestro producto ofrece la protección deseada en una amplia gama de colores.

- **AIRFIN® 300:** propiedades AIRFIN® sin miedo al envejecimiento por UV. AIRFIN® 300 garantiza todas sus propiedades sin verse afectado por otras reacciones colaterales.
- **AIRFIN® 500:** Exija la calidad AIRFIN® 500 para reforzar la resistencia a la corrosión y garantizar un alargamiento de la vida útil de su intercambiador. Se adapta a cualquier ambiente.

Existe una versión alternativa para cada uno de los productos con una capa de pretratamiento que incrementa aún más la resistencia a la corrosión de los productos estándar.

## aplicaciones

- Intercambiadores de calor para la industria de la alimentación.
- Sistemas de calefacción y aire acondicionado para edificios.
- Intercambiadores de calor para automóviles, barcos y trenes.

- Laca PU, epoxy o EPPU

- Aleación 8011,8006,1100
- Espesor: 100-300 µm

- Laca PU, epoxy o EPPU



Alucoat suministra su producto AIRFIN® en bobinas de ancho hasta 1.600 mm, con núcleo de acero o cartón de hasta 500 mm de diámetro y peso máximo de 6 toneladas.

**El cliente puede especificar sus necesidades para determinar el mejor espesor, aleación, y estado del metal.**

**Descripción de producto:** Banda de aluminio de 100 a 300 µm con laca epoxy, PU, o doble capa EPPU por ambas caras

**Aleaciones recomendadas:** EN AW 8011A, EN AW 8006, EN AW 1100 (según Norma Europea (EN 573-3))



### Propiedades del recubrimiento:

PROPIEDAD	MÉTODO	AIRFIN-100	AIRFIN-300	AIRFIN-500
Naturaleza		EPOXY	PU	EPPU
Colores		Oro, gris, negro	Oro, azul, gris	Oro, negro
Mojabilidad	UNE EN 546-4	E	E	E
Adherencia	ASTM D-3359	O.K.	O.K.	O.K.
Doblado	ECCA 7 (0 ≤ T BEND ≤ 1)	O.K.	O.K.	O.K.
Embutición	ECCA T6-ISO 1520 (5mm)	O.K.	O.K.	O.K.
Polimerización	Resistencia a MEK	> 50 d.f.	> 50 d.f.	> 50 d.f.
Resistencia calor seco	200°C/5 min.	O.K.	O.K.	O.K.
Resistencia a disolventes	TRICLOROETILENO (85°C/5 min.)	Pérdida peso < 1%	Pérdida peso < 1%	Pérdida peso < 1%
	PERCLOROETILENO (120°C/30 min.)	Pérdida peso < 1%	Pérdida peso < 1%	Pérdida peso < 1%
Resistencia Corrosión (Niebla salina)	ASTM B117 (NaCl 5%/35°C)	Hasta 1000 h (según especificación)	Hasta 1000 h (según especificación)	> 1.000 h.
Resistencia Kesternich	ISO 3231 (0.2 l SO2)	Hasta 15 ciclos (según especificación)	Hasta 15 ciclos (según especificación)	> 15 ciclos
Cámara humidostática	DIN 50017 / 1000 h	Sin modificación, no corrosión	Sin modificación, no corrosión	Sin modificación, no corrosión
Resistencia U.V.	ASTM G154 (500 h.;UV-313 4h. 60°C / Condensación 4h. 40°C)	—	O.K.	O.K.