## Ficha Técnica



airfin® es la bobina de aluminio lacado de ALUCOAT destinada a la producción de aletas para intercambiadores de calor con una alta resistencia a la corrosión. airfin® es una excelente solución de recubrimiento contra la corrosión de la aleta. Basadas en resinas epoxy altamente específicas para esta aplicación, airfin® ofrece la protección deseada en una amplia gama de colores.

### Sus ventajas son:

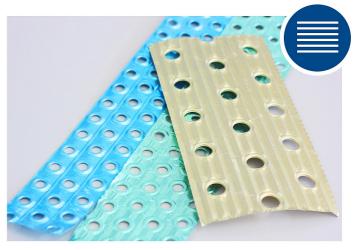
- •Los polímeros con alto grado de reticulación que recubren el aluminio impiden que los agentes agresivos lleguen a estar en contacto con el metal, siendo ellos mismos muy resistentes a la corrosión: las aletas **airfin®** son al menos 300% más resistentes a la corrosión que el aluminio desnudo.
- •Buena conductividad del calor, embutición, baja densidad y excelente aspecto superficial.
- •Se pueden conseguir alturas de collarín de hasta 12 mm (dependiendo del espesor y características del metal).
- •Estudios realizados por organismos especializados independientes demuestran que **airfin®** no favorece el crecimiento microbiano.



ALUCOAT suministra su producto **airfin®** en bobinas de ancho hasta 1.600 mm, con núcleo de acero o cartón de hasta 500 mm de diámetro y peso máximo de 6 tons. Las bobinas lacadas **airfin®** son ideales para desarrollar diferentes aplicaciones:

- •Intercambiadores de calor para la industria de la alimentación.
- •Sistemas de calefacción y aire acondicionado para edificios.
- •Intercambiadores de calor para automóviles, barcos y trenes.





- •Los recubrimientos **airfin®** han sido desarrollados para que ofrezcan la mayor resistencia posible al rayado, garantizando de esta forma que ninguna de sus otras propiedades se vea afectada durante la fabricación del intercambiador.
- •Existe la posibilidad de incorporar el sistema de pretratamiento **Alucoat® prelac** que mejora la protección contra la corrosión y el anclaje de las lacas aplicadas a la superficie del aluminio.

### Gama de Productos

•airfin® 100: es una excelente solución de recubrimiento contra la corrosión de la aleta. Basadas en resinas epoxy altamente específicas para esta aplicación, nuestro producto airfin® 100 ofrece la protección deseada en una amplia gama de colores.

•airfin® 300: La descomposición química de muchos polímeros puede venir catalizada por los rayos UV. airfin® 300 está formulado para garantizar todas sus propiedades sin verse afectado por otras reacciones colaterales.

•airfin® 400: Bobina de aluminio lacado destinada a la producción de aletas para intercambiadores de calor con una alta resistencia a la corrosión. Los polímeros con alto grado de reticulación que recubren el aluminio impiden que los agentes agresivos lleguen a estar en contacto con el metal, siendo ellos mismos muy resistentes a la corrosión: las aletas airfin® 400 son al menos 300% más resistentes a la corrosión que el aluminio desnudo.

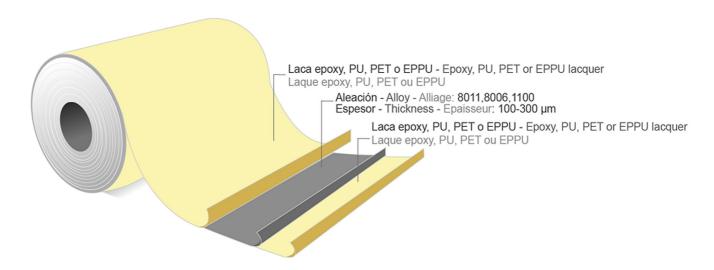
•airfin® 500: TODO EN UNO. La calidad airfin® 500 refuerza la resistencia a la corrosión y garantiza un alargamiento de la vida útil de su intercambiador. Aporta su naturaleza mixta para adaptarse a cualquier ambiente. Además existe una versión alternativa para cada uno de los productos con una capa de pretratamiento que incrementa aún más la resistencia a la corrosión de los productos estándar.



# Ficha Técnica



### Composición:



#### Descripción de producto:

Bobina de aluminio de 100 a 300  $\mu m$  con laca epoxy, PU, o doble capa EPPU por ambas caras.

### Propiedades del recubrimiento:

PROPIEDAD	MÉTODO	airfin®100	airfin®300	airfin®400	airfin®500
Naturaleza		EPOXY	PU	PET	EPPU
Colores		Oro, gris, negro	Azul, gris	Oro, gris	Oro, negro
Mojabilidad	UNE EN 546-4	E	E	E	E
Adherencia	ASTM D-3359	ок	О.К.	ок	ок
Doblado	ECCA 7 (0 ≤ T BEND ≤ 1)	ок	о.к.	ок	ок
Embutición	ECCA T6-ISO 1520 (5mm)	ок	ок	ок	ок
Polimerización	Resistencia a MEK	> 50 d.f.	> 50 d.f.	> 50 d.f.	> 50 d.f.
Resistencia calor seco	200°C/5 min.	ок	ок	ок	ок
Resistencia a disolventes	TRICLOROETILENO (85°C/5 min.)	Pérdida peso < 1%	Pérdida peso < 1%	Pérdida peso < 1%	Pérdida peso < 1%
	PERCLOROETILENO (120°C/30 min.)	Pérdida peso < 1%	Pérdida peso < 1%	Pérdida peso < 1%	Pérdida peso < 1%
Resistencia Corrosión (Niebla salina)	ASTM B117 (NaCl 5%/35°C)	Hasta 1000 h (según especificación)	Hasta 1000 h (según especificación)	Hasta 1000 h (según especificación)	> 1.000 h.
Resistencia Kesternich	ISO 3231 (0.2 I SO2)	Hasta 15 ciclos (según especificación)	Hasta 15 ciclos (según especificación)	Hasta 15 ciclos (según especificación)	> 15 ciclos
Cámara humedostática	DIN 50017 / 1000 h	Sin modificación, no corrosión	Sin modificación, no corrosión	Sin modificación, no corrosión	Sin modificación, no corrosión
Resistencia U.V.	ASTM G154 (500 h.;UV-313 4h. 60°C / Condensación 4h. 40°C)		ок	ок	ок

#### Aleaciones recomendadas:

EN AW 8011A, EN AW 8006, EN AW 1100 (según Norma Europea (EN 573-3)) El cliente puede especificar sus necesidades para determinar el mejor espesor, aleación, y estado del metal.