

**airlid®** ist das lackierte oder bedruckte Aluminiumband von ALUCOAT zur Herstellung von Deckeln für Catering-Tablets, die im Luftverkehr und Hochgeschwindigkeitszügen verwendet werden.

Durch die Eigenschaften der lackierten Aluminiumbänder vom Typ **airlid®** können Deckel hergestellt werden, die sich im Heißluftofen erhitzen lassen und für Einhaltung einer optimalen Temperatur und guten Zustand der Lebensmittel über längere Zeit sorgen und gleichzeitig leicht sind und äußeren Einflüssen widerstehen.



## Vorteile

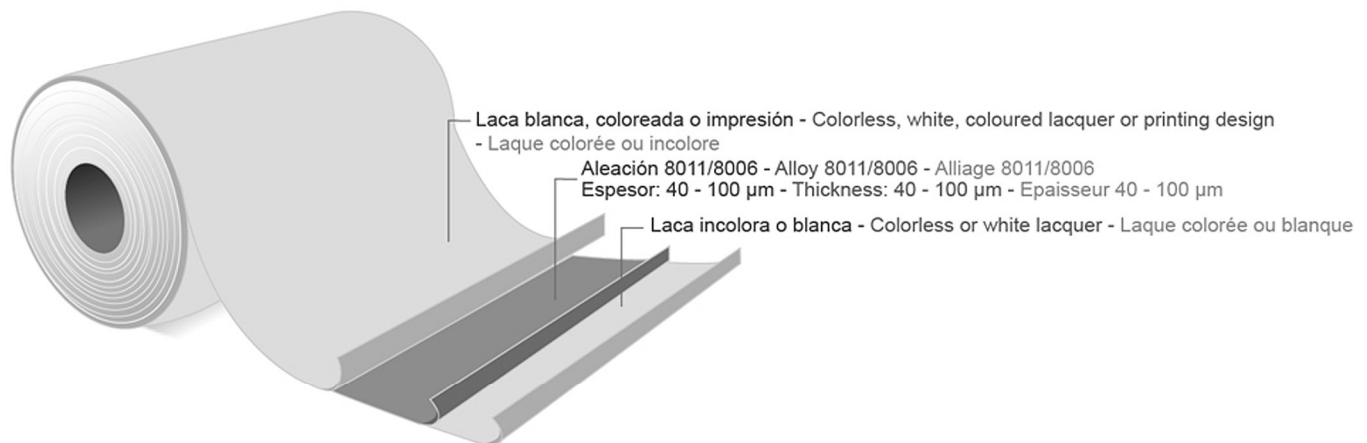
- Sehr gute Wärmeleitfähigkeit, was es ideal für Einfrier- und Aufwärmvorgänge macht.
- Großes Dekorationspotenzial; dabei können bis zu 8 Farben pro Tiefdruck aufgedruckt werden.
- Geringes Gewicht, wodurch bei Lagerung und Transport gespart werden kann.
- Geeignet zum Kontakt mit Lebensmitteln (gemäß europäischen Normen und FDA)
- Lebensmittel lassen sich mit Konvektion, Heißluft oder in der Mikrowelle erwärmen.

## Anwendungen

ALUCOAT liefert **airlid®** in Bändern mit Breiten von bis zu 1.250 mm, mit Stahl- oder Kartonkern mit bis zu 150 mm Durchmesser, Maximaldurchmesser von 1.000 mm und Maximalgewicht von 2 Tonnen. Die lackierten Bänder vom Typ **airlid®** sind für verschiedene Anwendungen geeignet:

- Bedruckte Deckel für Flugzeugcatering.
- Bedruckte Deckel für Catering in Hochgeschwindigkeitszügen.

## Zusammensetzung:



### Produktbeschreibung:

Aluminiumband von 40 bis 100 µm, farblos oder weiß lackiert auf einer Seite und freiliegend, farblos, weiß, farbig oder bedruckt auf der anderen. Kann geschmiert werden.

### Beschichtungseigenschaften- Farbig, weißer oder farbloser Lack:

Diese Lacke sind Epoxidlacke, die hervorragende Haftung auf Aluminium (widerstehen dem Klebestreifentest), gute Lösemittel-, Reibungs- und Wärmebeständigkeit (2 min./240 °C) bieten. Der farbige Lack kann je nach Kundenanforderungen verschiedene Farben haben, und das angewandte Papiergewicht hängt von der erforderlichen Farbe ab.

### Weißer Lack:

Polymerisation >50 DR (Doppelriebe)/MEK.  
Zum Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen (FDA).

### Farbiger Lack:

Polymerisation >50 DR (Doppelriebe)/MEK.

### Farbloser Lack:

Polymerisation >35 DR (Doppelriebe)/MEK.  
Zum Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen (FDA).

### Drucktinten:

Speziell für diese Anwendung entwickelte Tinten, erhaltungs- und einfröherbeständig.

### Schmiermittel:

Das Schmiermittel ist optional. Die Menge des angewandten Schmiermittels kann vom Kunden bestimmt werden.

### Empfohlene Legierungen:

EN AW 8011A, EN AW 8006 (gemäß europäischer Norm (EN 573-3)).  
Der Kunde kann seine Bedürfnisse zur Bestimmung von Stärke, Legierung und Zustand des Metalls angeben.