

airlid® es la bobina de aluminio lacado o impreso producida en ALUCOAT destinada a la producción de tapas para las bandejas de catering utilizadas en la industria de la aviación y de los trenes de alta velocidad.

Las propiedades de las bobinas lacadas **airlid®** permiten producir tapas que pueden ser calentadas en hornos de aire y garantizan la conservación de una óptima temperatura y del buen estado de los alimentos más tiempo, siendo ligeros y resistentes a agentes externos a la vez.



Ventajas

- Muy buena conductividad térmica, lo que le convierte en ideal para procesos de congelación y recalentamiento.
- Gran potencial decorativo, pudiendo suministrarse impreso en hasta 8 colores por hueco grabado.
- Peso ligero, lo que permite economizar en almacenamiento y transporte.
- Apto para el uso en contacto con alimentos (según las directivas europeas y FDA).
- Los alimentos se pueden calentar por convección, ventilación o por horno microondas.

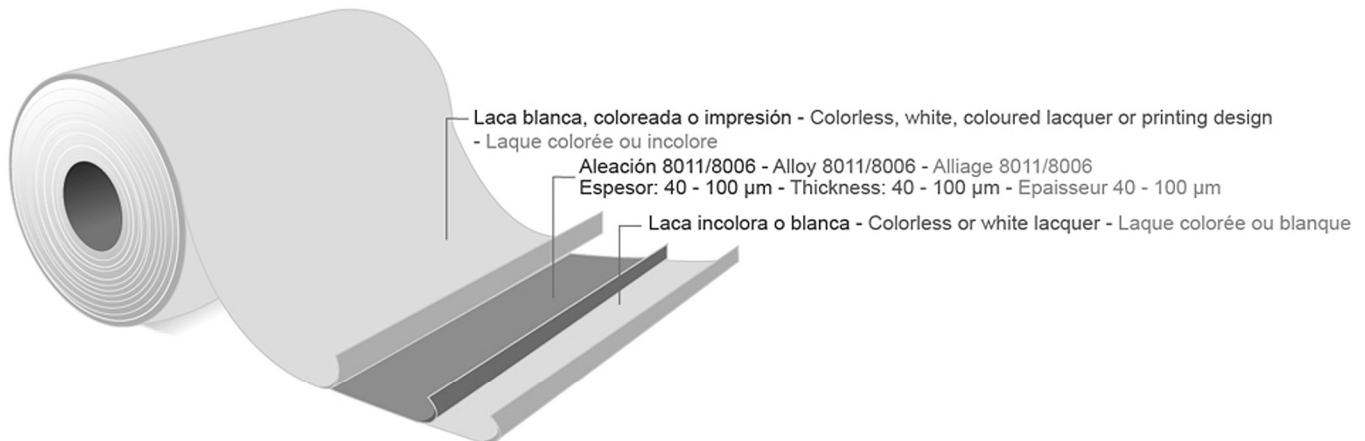
Aplicaciones

ALUCOAT suministra su producto **airlid®** en bobinas de ancho hasta 1.250 mm, con núcleo de acero o cartón de hasta 150 mm de diámetro, diámetro máximo de 1.000 mm y peso máximo de 2 toneladas.

Las bobinas lacadas **airlid®** sirven para desarrollar diferentes aplicaciones como:

- Tapas impresas para catering aéreo
- Tapas impresas para el catering en trenes de alta velocidad.

Composición:



Descripción de producto:

Bobina de aluminio de 40 a 100 µm, incolora o lacada en blanco por una cara, y desnuda, incolora, blanca, coloreada o impresa por la otra cara. Puede ir lubricada.

Propiedades del recubrimiento – Laca coloreada, blanca o incolora:

Estas lacas son de naturaleza epoxy, presentando excelente adhesión sobre aluminio (resistente a la cinta adhesiva), buena resistencia a los disolventes, a la fricción y al calor seco (2 min./240°C). La laca coloreada puede llevar diferentes colores según las necesidades del cliente, y el gramaje aplicado dependerá del color requerido.

Laca blanca:

Polimerización >50 DF (Doble frote)/MEK. Autorizada para el contacto con alimentos (FDA).

Laca coloreada:

Polimerización >50 DF (Doble frote)/MEK.

Lacas incolora:

Polimerización >35 DF (Doble frote)/MEK.
Autorizada para el contacto con alimentos (FDA).

Tintas impresión:

Tintas especiales desarrolladas para esta aplicación, resistentes al calentamiento y congelación.

Lubricante:

El lubricado es opcional. La cantidad de lubricante aplicada puede ser especificada por el cliente.

Aleaciones recomendadas:

EN AW 8011A, EN AW 8006 (según Norma Europea (EN 573-3)) El cliente puede especificar sus necesidades para determinar el mejor espesor, aleación, y estado del metal.