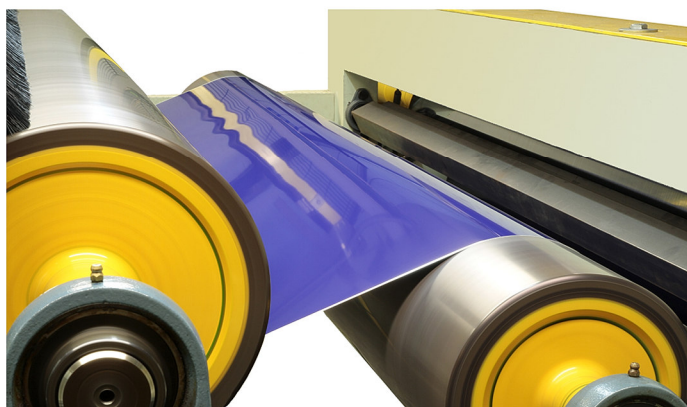


Alucoat® coil est la bobine d'aluminium de haute épaisseur (jusqu'à 0,5 mm) laqué dans liquide de la ligne de laquage moderne de coil coating d'ALUCOAT. **Alucoat® coil** est utilisé dans la production de panneaux composites, tôle profilée, plaque, lignes brisées Les disques et les formats pour les différents secteurs ventilés. L'aluminium est traité par **Alucoat® prelac**, un procédé de dégraissage et breveté ALUCOAT prétraitement améliore la protection contre la corrosion et d'ancrage laque appliquée sur la surface d'aluminium.

Les laques utilisées (PVDF, PE et HDPE) ont été spécialement développées pour répondre aux exigences de chaque utilisation finale (des applications intérieures ou extérieures), et est appliquée sous forme liquide fournissant une couche de revêtement uniforme et lisse. Il dispose également d'une excellente planéité et la finition de surface avec une large gamme de couleurs avec l'ombre et constante et uniforme. **Alucoat® coil** bobine a une grande variété d'alliages, de temples, d'épaisseurs et largeurs, pour répondre à la demande des clients.



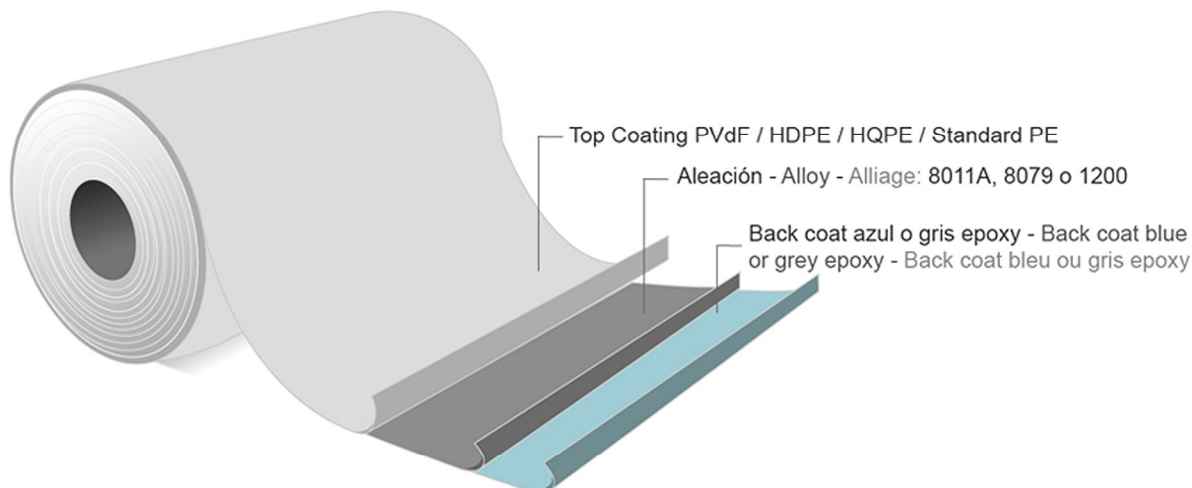
Cahier des Charges

- Alliages: séries 1000, 3000, 5000 et 8000.
- Epaisseur: de 0,1 à 0,5 mm.
- Largueur de la bobine: à partir de 250-1600 mm.
- Diamètre extérieur maximum: 1840 mm.
- Diamètre intérieur: 150, 405 et 508 mm.
- Le poids de la bobine maximum: 6 tonnes.

Applications

- Les structures de bâtiments tels que les façades, revêtement et de toiture, les gouttières et les toits.
- Camions et roulotte pour le secteur des transports.
- Image de l'entreprise pour la production de différents types de signalisation
- La production de conduits de ventilation.

Composition:



Top Revêtement:

ESSAI	MÉTHODE	RESULTATS		
Nature	--	PVdF	HDPE/HQPE	Standard PE
Epaisseur	ECCA T1	Couleur: 20 ± 2 µm Primer: 5 ± 2 µm ou spécification.	Couleur: 18-20 ± 2 µm Primer: 5 ± 2 µm ou spécification.	Couleur 18-20 ± 2 µm ou spécification.
Brillant spéculaire	ECCA T2	Standard ± 5 %	Standard ± 5 %	Standard ± 5 %
Différence de couleur	ECCA T3	ΔE < 1 (couleurs non-métalliques)	ΔE < 1 (couleurs non-métalliques)	ΔE < 1 (couleurs non-métalliques)
Polymérisation	ILA-06	> 100 DF	> 100 DF	> 100 DF
La dureté au crayon	ECCA T4	≥ F	≥ F	≥ F
Incidence	ECCA T5	100%	100%	100%
Adhérence (réseau Erichsen)	ECCA T6	> 75%	>75%	>75%
Flexion	ECCA T7	≤ 1T	≤ 1T	≤ 1T
Résistance au essai de brouillard salin acétique	ECCA T8	1000 h / index 3 (selon EN 1396/C.6.5) (selon la spécification)	1000 h / index 3 (selon EN1396/C.6.5) (selon la spécification)	1000 h / index 1 (selon EN 1396/C.6.5)
Résistance à l'immersion dans l'eau	ECCA T9	1000 h - B2S2	1000 h - B2S2	--
Résistance à l'essai QUV-B test	ECCA T10	1000 h Rétention de brillant ≥90% ΔE ≤ 2	1000 h Rétention de brillant ≥80%ΔE ≤ 3	500 h Rétention de brillant ≥30% ΔE ≤ 5
Florida test	--	Tableau 3 (selon EN 1396/C.6.3)	Tableau 3 (selon EN 1396/C.6.3)	Tableau 3 (selon EN 1396/C.6.3)

Standard Back:

MÉTHODE D'ESSAI	MÉTHODE	RESULTAT
Épaisseur de la couche	ECCA T1	5 ± 2 µm
Flexion	ECCA T7	≤ 2T
Polymérisation	ILA 06	> 100 Doubles frottements
Adhésion après treillis	ECCA T6	OK
Adhérence après Erichsen	ECCA T6	OK
Résistance au brouillard salin	ECCA T8	1000 heures

Back coat en bleu époxy:

- Bonne adhérence au adhésif et mousse PU
- Bonne résistance à la corrosion

Retour couche époxy gris:

- Bonne adhésion au PE (panneau composite)
- Bonne résistance à la corrosion

Alliages conseillées:

EN AW 3105, EN AW 5005, EN AW 8011A (selon la norme européenne (EN 573-3)). Le client peut spécifier leurs besoins afin de déterminer le meilleur état épaisseur, alliage et métal.