Datenblatt

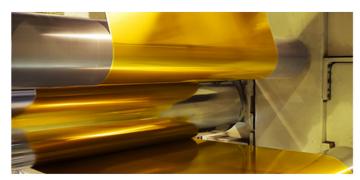


Lackierte Aluminiumbänder

Alucoat® cs ist das lackierte Aluminiumband von ALUCOAT für die Herstellung von halbfesten Behältern und Tabletts zur Verpackung von Lebensmitteln. Mit ihren einzigartigen Eigenschaften eignen sich Aluminiumbänder vom Typ Alucoat® cs ideal dank ihrer hervorragende Wärmeleitfähigkeit zu Verringerung der zum Kochen, Abkühlen und Wiedererwärmen. Darüber hinaus schließen sie gut Licht, Luft und Verunreinigungen aus, was die Aufbewahrung von Lebensmitteln verbessert. Vorteile:

- ·Großes Dekorationspotenzial, da bedruckbar.
- •Herausragende Eigenschaften zur Tiefziehung mit Lacken, die speziell von unserer technischen Abteilung sowohl für einfach als auch doppelte Tiefziehprozesse entwickelt wurden.
- •Guter mechanischer Schutz und geringes Gewicht, wodurch bei Lagerung und Transport gespart werden kann.







Technische Daten

ALUCOAT liefert **Alucoat® cs** in Bändern mit Breiten von bis zu 1.250 mm, mit Stahl- oder Kartonkern mit bis zu 150 mm Durchmesser, Maximaldurchmesser von 1.000 mm und Maximalgewicht von 2 Tonnen:

- •Geeignet zur Verwendung im Kontakt mit Lebensmitteln (laut europäischen Normen und FDA).
- •Lebensmittel lassen sich mit Konvektion, Heißluft oder in der Mikrowelle erwärmen.
- •Aluminiumverpackungen können recycelt werden.

Anwendungen

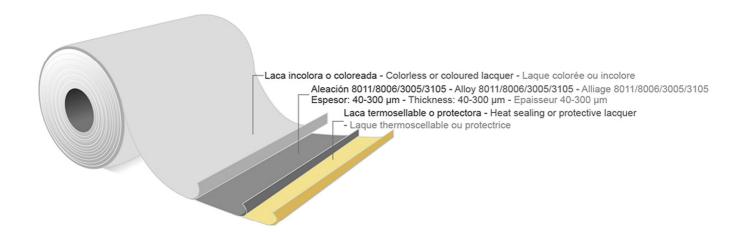
Durch die hervorragende Zusammensetzung von **Alucoat® cs** -Aluminiumbändern können diese in zahlreichen Bereichen im Lebensmittelsektor eingesetzt werden:

- •Behälter für wärmebehandelte Milchdesserts.
- ·Behälter für Pasteten.
- •Behälter für kochfertige Fertiggerichte.
- •Behälter für kochfertige gefrorene Desserts.

Datenblatt



Zusammensetzung:



Produktbeschreibung:

Produktbeschreibung: Aluminiumband mit 40 bis 300 mm Breite und farblosen oder farbigen Lack auf einer Seite und thermoverschweißbarem Lack oder Schutzlack auf der anderen Seite. Optionales Schmiermittel.

Eigenschaften der Beschichtung: Farbloser oder farbiger Lack:

- •Epoxid, Polyester oder Vinyl je nach Kundenvorgaben.
- •Die Farbe kann vom Kunden bestimmt werden.
- •Hervorragende Haftung am Aluminium (besteht den Klebestreifentest).
- •Epoxid- und Polyesterlack:
 - ·Lösemittelbeständig. Polymerisation >50 Doppelriebe / MEK.
 - °Widersteht trockener Hitze (2 min./ 240 °C).
 - ·Widersteht kochendem Wasser (15 min).
- •Polyesterlack:
 - Ohne BADGE.
 - ∘BPA-NI optional.

Thermoverschweißbarer oder Schutzlack:

- •Vinyl, Polyester oder Epoxid (thermoverschweißbar an PP)
- •Für den Kontakt mit Lebensmittel zugelassen (FDA).
- ·Wasserbeständig (30 min. beim Raumtemperatur).
- •Widersteht kochendem Wasser (5 min./100 °C).
- •Vinyllack:
 - Ohne BADGE.
 - ∘BPA-NI.
 - $^{\circ}$ Abhebekraft bei PVC > 12 N/15 mm. (180 $^{\circ}$ C, 40 kg, 1 s)
- $^{\circ}$ Durchlässigkeit (15 min. für Standardmaterial oder 120 min. für Rostschutzmittel) < 5 Poren/m² (20 g CuSO4 / 50 cc. HCl (35 %) / 1000 cc. H2O)

- ·Polyesterlack:
 - Ohne BADGE.
 - ∘BPA-NI.
 - oOhne PVC.
- $^{\circ}$ Abhebekraft bei Deckel mit Thermouniversallack > 9 N/15 mm. (180 °C, 40 kg, 1 s)
- $_{}^{\circ}$ Durchlässigkeit (15 min.) < 5 Poren/m² (20 g CuSO4 / 50 cc. HCl (35 %) / 1000 cc. H2O)
- •Epoxidlack (thermoverschweißbar an PP):
 - Ohne PVC.
 - »Lösemittelbständig: Polymerisation >30 Doppelriebe / MEK.
 - °Widersteht trockener Hitze (2 min./ 240 °C).
- $^{\circ}$ Hitzebeständig bei 180 °C/1 min. + Abkühlung auf -16 °C/6 Tage + Sterilisierung bei 121 °C/30 min. in Dampf.
 - •Abhebekraft bei PP > 9 N/15 mm. (200°C, 40 kg, 1 s)
- $^{\circ}$ Durchlässigkeit (120 min..) < 5 Poren/m² (20 g CuSO4 / 50 cc. HCl (35 %) / 1000 cc. H2O)
- °Widersteht der Pasteurisierung mit 3 %-iger Essigsäurelösung in Wasser bei 80 °C während 2 Stunden.

Schmiermittel:

Das Schmiermittel ist optional. Die Menge kann vom Kunden bestimmt werden.

Empfohlene Legierungen:

EN AW 8011A, EN AW 8006, EN AW 3005, EN AW 3105 (laut europäischer Norma (EN 573-3)). Der Kunde kann seine Bedürfnisse zur Bestimmung von Stärke, Legierung und Zustand des Metalls angeben.