

alupharm® ist das Aluminiumband zur Herstellung von Schutzverpackungen für pharmazeutische Anwendungen. Es ist widerstandsfähig und kann mit anderen Materialien laminiert werden.

Des Weiteren eignet es sich für verschiedene Anwendungen wie "Push-through"- Druckverschlüsse oder vorgeformte Behälter für Tabletten durch den Einsatz verschiedener Legierungen mit unterschiedlichen mechanischen Eigenschaften.



Vorteile

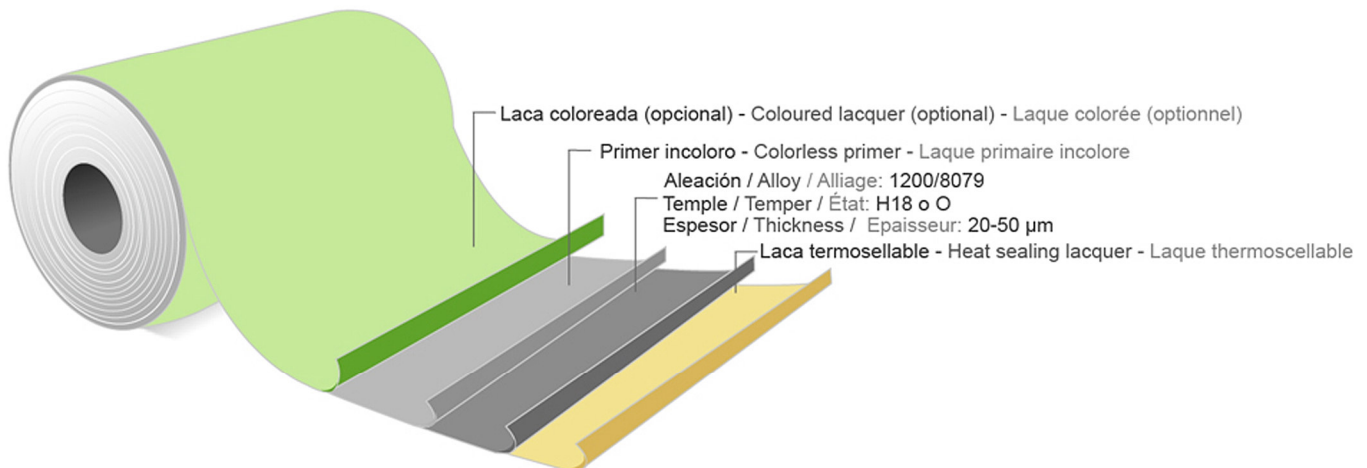
- Umfassender Schutz gegen Licht, Feuchtigkeit, Sauerstoff und andere Gase sowie Flüssigkeiten.
- Guter mechanischer Schutz.
- Geeignet zur Verwendung im Kontakt mit Lebensmitteln (laut europäischen Normen und FDA).
- Auch kann es bedruckt werden, wodurch verschiedene Dekorationsanwendungen für den Kunden bestehen.

Anwendungen

ALUCOAT liefert **alupharm®** in Bändern mit Breiten von bis zu 1.250 mm, mit Stahl- oder Kartonkern mit bis zu 150 mm Durchmesser, Maximaldurchmesser von 1.000 mm und Maximalgewicht von 2 Tonnen. Die lackierten Aluminiumbänder vom Typ **alupharm®** eignen sich besonders zur Entwicklung von:

- Blister für pharmazeutische Anwendungen.
- Tropischen Blister (Cold-Forming).
- "Push-through"-Druckverschlüssen.

Zusammensetzung:



Produktbeschreibung:

Aluminiumband mit 20 bis 50 µm mit farblosem Primer oder weißem Lack auf einer Seite und an PVC/PVdC thermoverschweißbarem Lack auf der anderen.

Eigenschaften der Beschichtung: Farbloser Primer und farbiger Lack:

- Hervorragende Haftung am Aluminium (besteht den Klebestreifentest).
- Gute Druckergebnisse mit Nitro- und UV-Tinten. (die Beständigkeit der Tinten hängt vom Drucker ab) Temperaturbeständig beim Thermoverschweißen (max. 220 °C 1 s).
- Wasserbeständig (30 min. beim Raumtemperatur).

Thermoverschweißbare Lacke:

- Zum Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen (FDA).
- Wasserbeständig (30 min. bei Raumtemperatur).
- Widerstehen kochendem Wasser (5 min./100 °C).
- Durchlässigkeit des Lacks (15 min.) < 5 Poren/m² (20 g CuSO₄ / 50 cc HCl (35 %) / 1000 cc. H₂O) .
- Thermoverschweißbar an PVC/PVdC: Abhebekraft an PVC > 7.5 N/15 mm. (180 °C, 40 kg, 1 s) (plastisches Material aus dem Labor von Alucoat)

Empfohlene Legierungen:

EN AW 1200, EN AW 8079 (laut europäischer Norm (EN 573-3)). Der Kunde kann seine Bedürfnisse zur Bestimmung von Stärke, Legierung und Zustand des Metalls angeben.