

insulax® kitchen ist das lackierte Aluminiumband von ALUCOAT zur Herstellung von Möbelzierblenden.

insulax® kitchen eignet sich ideal zur Laminierung mit PVC, Leisten und Brettern, MDF, Melamin ... für Küchenmöbel und andere. Das lackierte Aluminium ist gleichzeitig Dekoration und Schutz. Es ist in verschiedenen Farben und mit gebürstetem Finish erhältlich; außerdem ist es leicht formbar, was es zur besten Wahl bei Spezialanwendungen macht.



Vorteile

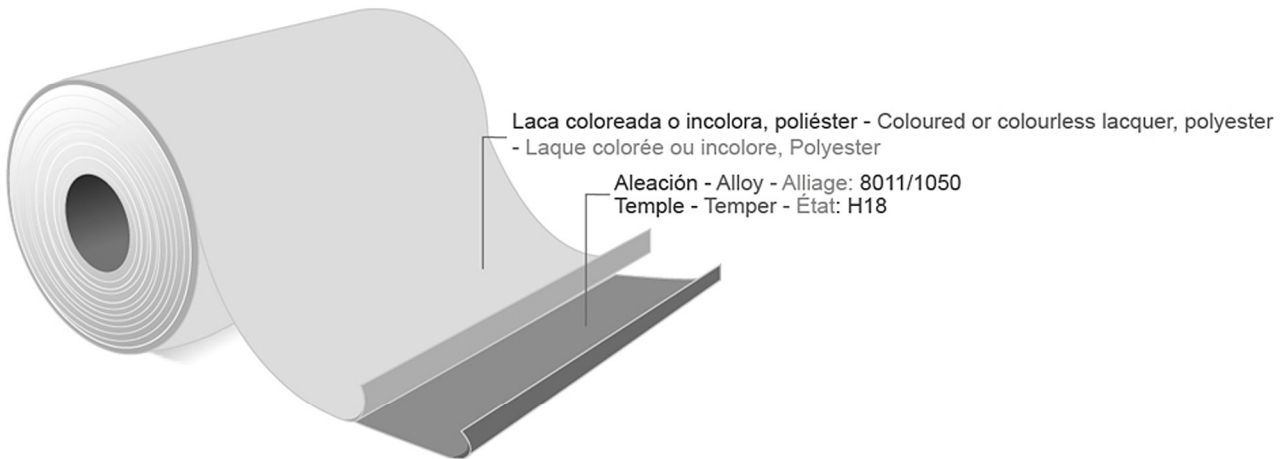
- Sehr guter Schutz gegen Feuchtigkeit, Gas und Licht.
- Die Lacke wurden speziell von unserer technischen Abteilung entwickelt und bieten hohe Beständigkeit gegen Unwetter und UV-Licht.
- Es lässt sich mit anderen Materialien laminieren (Schäume, Kunststoffe ...) zur Bildung von leistungsfähigen Isolierungslösungen und Barrieren.
- Es besteht die Möglichkeit, ein von ALUCOAT entwickeltes Entfettungs- und Vorbehandlungssystem **Alucoat® prelac** zu integrieren, das den Korrosionsschutz und die Verankerung der verwendeten Lacke auf der Aluminiumoberfläche verbessert.

Anwendungen

ALUCOAT liefert **insulax® kitchen** in Bändern mit Breiten von bis zu 1.600 mm, mit Stahl- oder Kartonkern mit bis zu 500 mm Durchmesser, Maximaldurchmesser von 1.000 mm und Maximalgewicht von 6 Tonnen.

insulax® kitchen ist speziell zur Isolierung von Möbelzierblenden in Profi- und Privatküchen konzipiert.

Zusammensetzung:



Beschichtungseigenschaften:

EIGENSCHAFT	MÉTHODE	insulax® kitchen
Oberschicht		Polyesterlack (farbig oder farblos)
Aluminium		8011/1050 H18
Unterschicht		Keine / Optionale Vorbehandlung oder Primer verbessert Haftung
Standardfarben		Farblos, goldfarben, Edelstahl
Haftung	ASTM D-3359	Ohne Trennung
Doppelt gefalzt	ECCA 7 (0 ≤ T BEND ≤ 1)	OK
Polymerisation	Widerstand gegen MEK	> 50 d.f.
Wärmebeständigkeit	240°C/2 min.	OK
Korrosionsbeständigkeit (Salinennebelung)	ASTM B117 (NaCl 5%/35°C)	>500 h
UV-Beständigkeit	ASTM G154 (500 h.; UV-313 4h. 60°C / Kondensation 4h. 40°C)	OK

Empfohlene Legierungen:

EN AW 8011A, EN AW 8079, EN AW 1200, EN AW 1050 (gemäß europäischer Norm (EN 573-3))

Der Kunde kann seine Bedürfnisse zur Bestimmung von Stärke, Legierung und Zustand des Metalls angeben.