

insulax® kitchen es la bobina de aluminio lacado de ALUCOAT destinada a la producción de embellecedores de mobiliario. **insulax® kitchen** es adecuado para ser laminado con PVC, listones y tableros DM, melamina... destinado para mobiliario de cocina y otros. El aluminio lacado proporciona un elemento decorativo a la vez que de protección.

Está disponible en varios colores y acabado brushed y además es fácilmente moldeable, lo que le hace ser la mejor elección en aplicaciones especiales.



Ventajas

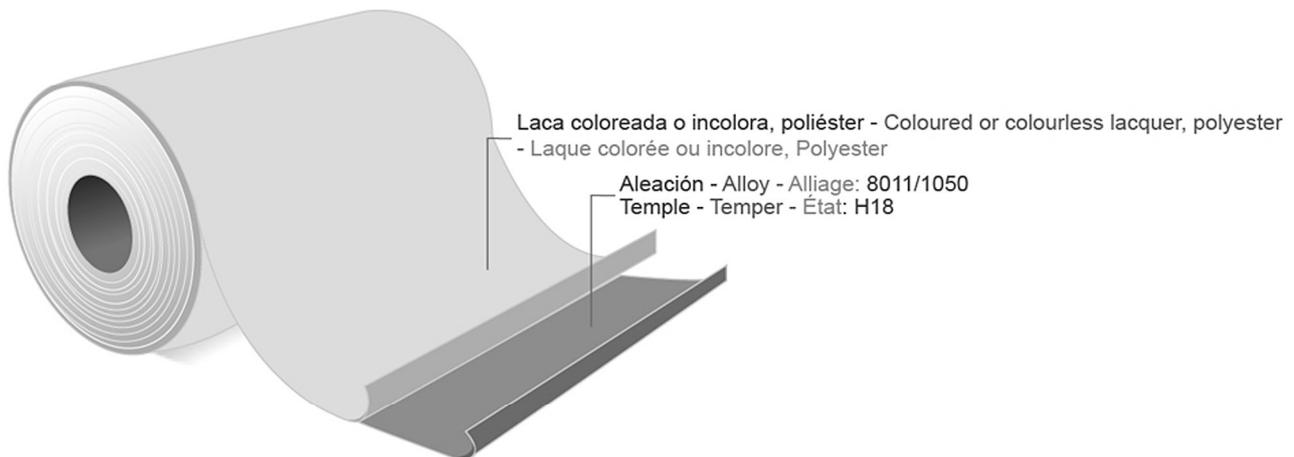
- Muy buena barrera frente a la humedad, gas y luz.
- Las lacas, especialmente desarrolladas por nuestro departamento técnico, proporcionan una excelente resistencia a la intemperie y a la luz U.V.
- Puede ser laminado a otros materiales (espumas, plásticos...) para formar productos aislantes y de barrera de altas prestaciones.
- Existe la posibilidad de incorporar el sistema de pretratamiento **Alucoat® prelac** que mejora la protección contra la corrosión y el anclaje de las lacas aplicadas a la superficie del aluminio.

Aplicaciones

ALUCOAT suministra su producto **insulax® kitchen** en bobinas de ancho hasta 1.600 mm, con núcleo de acero o cartón de hasta 500 mm de diámetro y peso máximo de 6 toneladas.

insulax® kitchen está especialmente indicado para aislamientos para embellecedores de mobiliario de cocinas profesionales y particulares.

Composición:



Propiedades del recubrimiento:

PROPIEDAD	MÉTODO	insulax® kitchen
Capa superior		Laca coloreada o incolora poliéster
Aluminio		8011/1050 H18
Capa inferior		Ninguna / Opcional pretratamiento o primer mejora adherencia
Colores estándar		Incoloro, oro, inox
Adherencia	ASTM D-3359	Sin deslaminación
Doblado	ECCA 7 (0 ≤ T BEND ≤ 1)	OK
Polimerización	Resistencia a MEK	> 50 d.f.
Resistencia calor	240°C/2 min.	OK
Resistencia corrosión (Niebla salina)	ASTM B117 (NaCl 5%/35°C)	>500 h
Resistencia U.V.	ASTM G154 (500 h.; UV-313 4h. 60°C / Condensación 4h. 40°C)	OK

Aleaciones recomendadas:

EN AW 8011A, EN AW 8079, EN AW 1200, EN AW 1050 (según Norma Europea (EN 573-3)).

El cliente puede especificar sus necesidades para determinar el mejor espesor, aleación, y estado del metal.