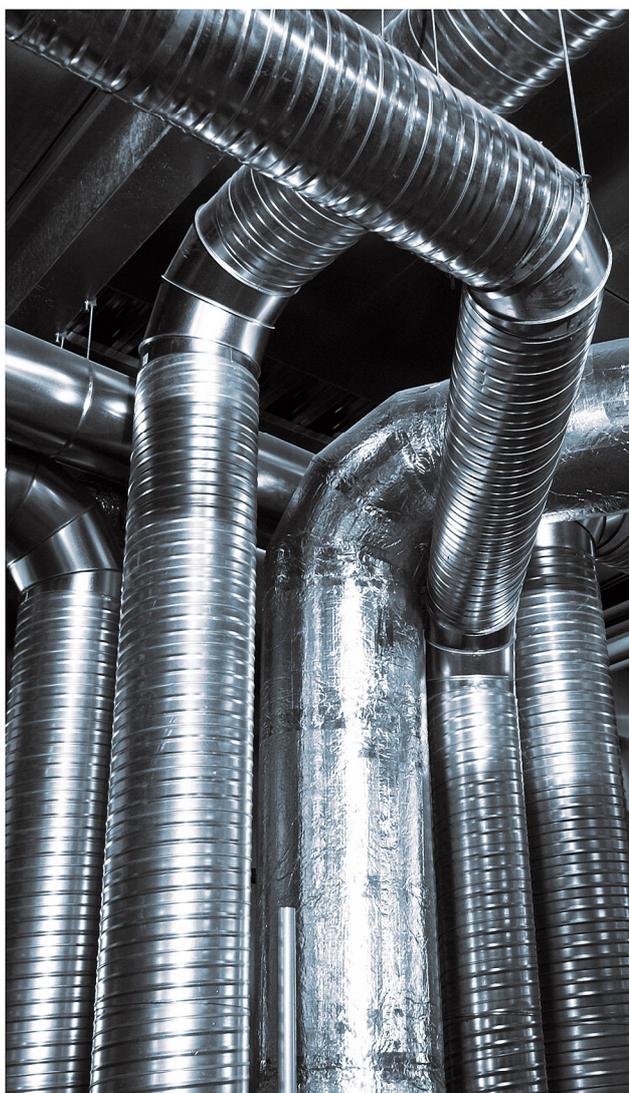


**insulax® PET** est l'appellation d'ALUCOAT pour la feuille d'aluminium laquée destinée à être utilisée pour la production de structures d'isolation pour bâtiment (toitures, cheminées ...).

Il peut être utilisé dans la production d'isolation pour le pont et les côtés du toit, qui se compose de Aluminium-PET stratifié qui fournit une très bonne flexibilité et cela pour des propriétés semblables à une épaisseur plus basse que **insulax® RF**. Il fournit également une bonne barrière à l'humidité, et de gaz léger.



## Avantages

- Laques spécialement développés par notre département technique, offrent une excellente résistance aux intempéries et aux rayons UV.
- Il peut être laminé à d'autres matériaux (mousses, plastiques ...) pour former barrière et haute performance des produits isolants.
- Facile à être moulé, ce qui en fait le meilleur choix pour des applications spéciales.
- Il est possible d'intégrer le système de prétraitement de **Alucoat® prelac** amélioration de la protection contre la corrosion et d'ancrage laque appliquée sur la surface d'aluminium.

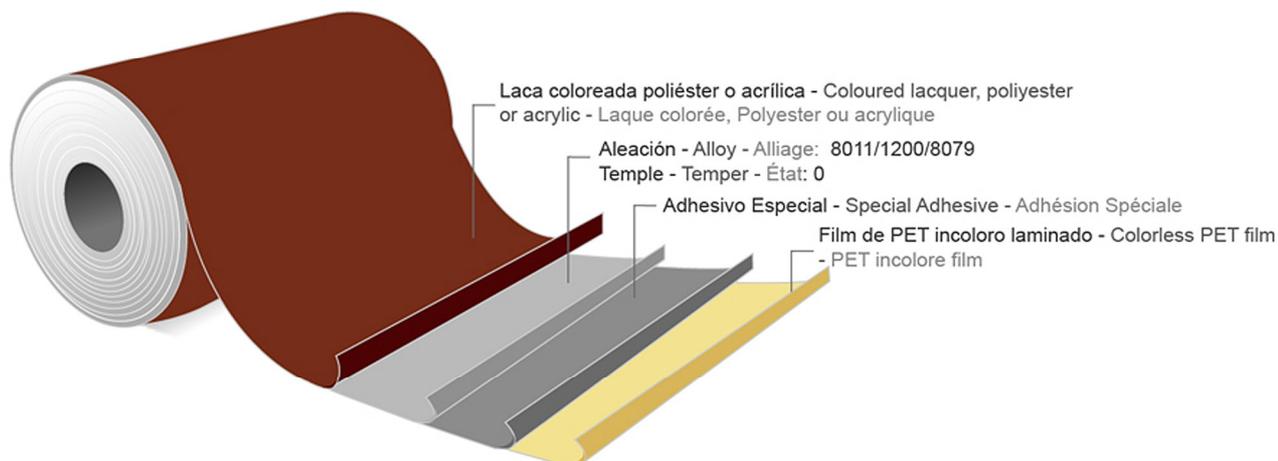
## Applications

ALUCOAT fournit son produit **insulax® PET** en bobines jusqu'à 1600 mm de large, avec un noyau en acier ou en carton jusqu'à 500 mm de diamètre et pesant jusqu'à 6 tonnes.

**insulax® PET** est particulièrement adapté pour:

- L'isolation du toit contre l'eau.
- Isolation des conduits de ventilation.

## Composition:



## Propriétés du revêtement:

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE	insulax® PET
Couche de laque supérieure		Colorée de polyester, superpolyester
Aluminium		8011/1200/8079 O
Couche de fond		Film PET laminé avec un adhésif spécial incolore
Coloris standard		Large gamme de couleurs RAL
Adhérence	ASTM D-3359	Pas de délaminage
Flexion	ECCA 7 (0 ≤ T BEND ≤ 1)	OK
Polymérisation	Résistance MEK	> 50 d.f.
Résistance à la chaleur	240°C/2 min.	OK
Résistance à la corrosion (brouillard salin)	ASTM B117 (NaCl 5%/35°C)	>500 h (selon la spécification > 1000 h)
Résistance U.V.	ASTM G154 (500 h.;UV-313 4h. 60°C / Condensation 4h. 40°C)	OK

## Alliages conseillées:

EN AW 8011A, EN AW 8079, EN AW 1200, EN AW 1050 (selon la norme européenne (EN 573-3).

Le client peut spécifier leurs besoins afin de déterminer le meilleur état épaisseur, alliage et de métal.