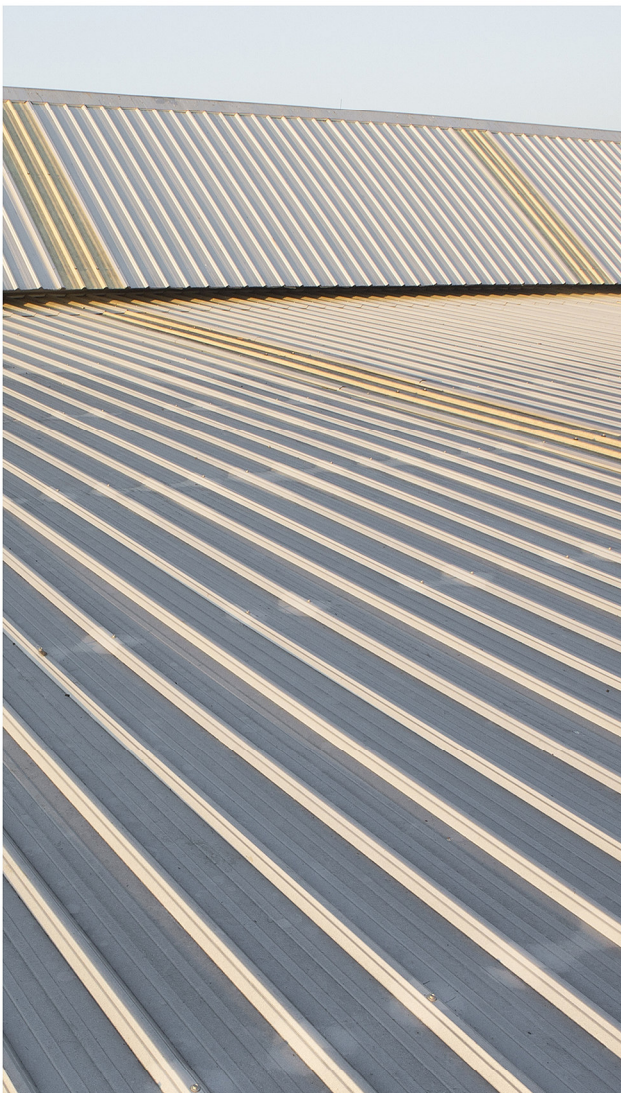
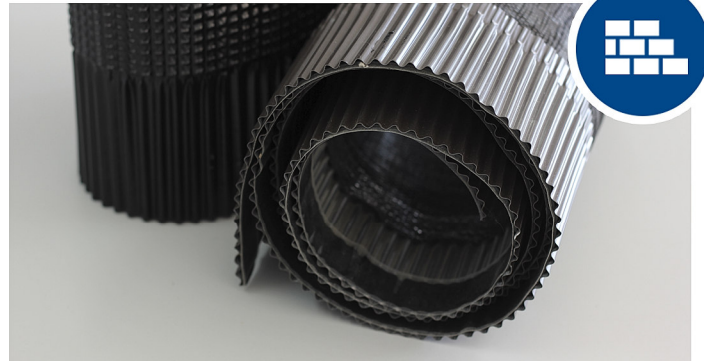


insulax® RF ist das lackierte Aluminiumband für die Fertigung von Isolationssystemen in Gebäuden (Dächern, Schornsteinen ...).

insulax® RF eignet sich zur Verwendung in der Fertigung von Isolierungen für Dachfirste und -seitenteile in Verbindung mit Kunststoffen und einem Spezialkleber, was einen guten Schutz gegen Feuchtigkeit, Gas und Licht bietet. Es kann in einer Vielzahl von Farben und verschiedenen Lackqualitäten geliefert werden.



Vorteile

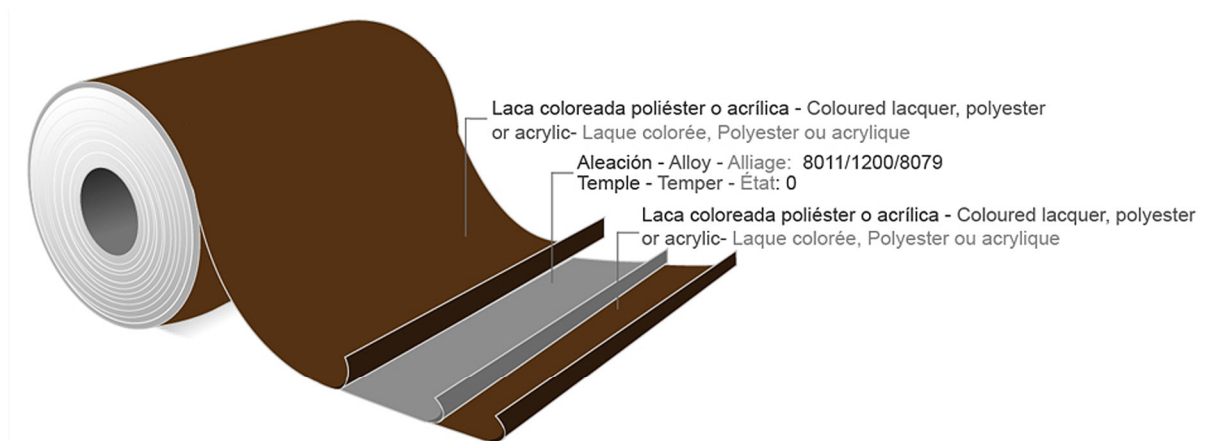
- Die Lacke wurden speziell von unserer technischen Abteilung entwickelt und bieten hohe Beständigkeit gegen Unwetter und UV-Licht.
- Es lässt sich mit anderen Materialien laminieren (Schäume, Kunststoffe ...) zur Bildung von leistungsfähigen Isolierungslösungen und Barrieren.
- Leicht formbar, was es zur besten Wahl bei Spezialanwendungen macht.
- Es besteht die Möglichkeit, ein von ALUCOAT entwickeltes Entfettungs- und Vorbehandlungssystem **Alucoat® prelac** zu integrieren, das den Korrosionsschutz und die Verankerung der verwendeten Lacke auf der Aluminiumoberfläche verbessert.

Applications

ALUCOAT liefert **insulax® RF** in Bändern mit Breiten von bis zu 1.600 mm, mit Stahl- oder Kartonkern mit bis zu 500 mm Durchmesser, Maximaldurchmesser von 1.000 mm und Maximalgewicht von 6 Tonnen.

insulax® RF ist speziell für Dachisolierungen konzipiert, da es für perfekte Klimatisierung und Schutz gegen äußere Einflüsse sorgt.

Zusammensetzung:



Beschichtungseigenschaften:

EIGENSCHAFT	MÉTHODE	insulax® RF
Oberschicht		Polyester-, Superpolyester-Farblack
Aluminium		8011/1200/8079 O
Unterschicht		Polyester-, Superpolyester-Farblack
Standardfarben		Breite RAL-Farbpalette
Haftung	ASTM D-3359	Ohne Trennung
Doppelt gefalzt	ECCA 7 (0 ≤ T BEND ≤ 1)	OK
Polymerisation	Widerstand gegen MEK	> 50 d.f.
Wärmebeständigkeit	240°C/2 min.	OK
Korrosionsbeständigkeit (Salinenbenebelung)	ASTM B117 (NaCl 5%/35°C)	>500 h (in Übereinstimmung mit Vorgabe > 1000 h)
UV-Beständigkeit	ASTM G154 (500 h.;UV-313 4h. 60°C / Kondensation 4h. 40°C)	OK

Empfohlene Legierungen:

EN AW 8011A, EN AW 8079, EN AW 1200, EN AW 1050 (gemäß europäischer Norm (EN 573-3))

Der Kunde kann seine Bedürfnisse zur Bestimmung von Stärke, Legierung und Zustand des Metalls angeben.