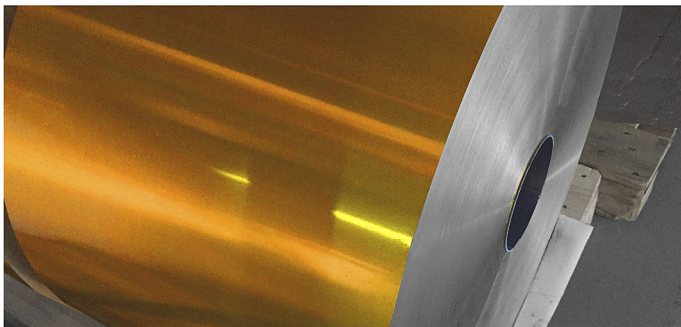


linfoil® ist das lackierte Aluminiumband von ALUCOAT für die Herstellung von Deckeln für den Lebensmittelsektor und bietet einzigartige Vorteile. Die Produkte bleiben dank den Eigenschaften von **linfoil®**, das sich ideal für den Kontakt mit Lebensmitteln (laut europäischen Normen und FDA) eignet, frisch und in perfektem Zustand.

linfoil® verfügen über weitere hervorragende Eigenschaften wie:

- Guter Schutz gegen Licht, Feuchtigkeits- und Geschmacksverlust sowie Verunreinigung von außen.
- Gut bedruckbar mit UV-Flexo- und Tiefdrucktinte, was eine große Zahl an Dekorationsmöglichkeiten bietet.
- Ideale mechanische Eigenschaften für geprägte Designs.
- Hervorragende Versiegelungseigenschaften für die gebräuchlichsten Kunststoffe.



Produktreihe

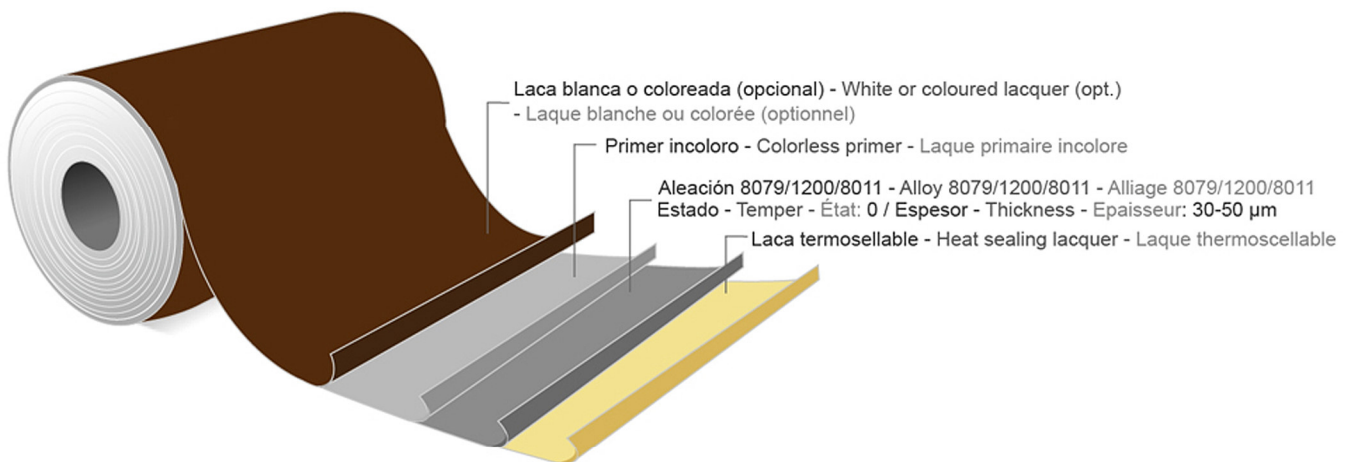
- linfoil® 200**: verschweißbar an PS/PVC.
- linfoil® 250**: verschweißbar an PS/PVC und leicht zu öffnen (easy-peel).
- linfoil® 300**: verschweißbar an PVC.
- linfoil® 400**: verschweißbar an PS/PP/PVC/PET.
- linfoil® 450**: verschweißbar an PS/PP/PVC/PET mit speziellen Eigenschaften.
- linfoil® 500**: verschweißbar an PE.
- linfoil® 700**: verschweißbar an PS mit korrosionsfesten Eigenschaften.
- linfoil® 900**: verschweißbar an PP.
- linfoil® 1000**: verschweißbar ana PP mit korrosionsfesten Eigenschaften.

Anwendungen

ALUCOAT liefert sein Produkt **linfoil®** in Bändern mit Breiten von bis zu 1.250 mm, mit Stahl- oder Kartonkern mit bis zu 150 mm Durchmesser, Maximaldurchmesser von 1.000 mm und Maximalgewicht von 2 Tonnen. **linfoil®** wird verwendet zur Herstellung von:

- Deckeln für Dessertbehälter.
- Deckeln für Marmeladenbehälter.
- Deckeln für Butterbehälter.
- Deckeln für Frischkäsebehälter und anderen Milchprodukte.

Zusammensetzung:



Produktbeschreibung:

Aluminiumband mit 30-50 µm mit farblosem Primer oder weißem Nitrolack auf einer Seite und thermoverschweißbarem Lack auf der anderen.

Eigenschaften der Beschichtung:

- Hervorragende Haftung am Aluminium (besteht den Klebestreifentest).
- Gute Druckergebnisse mit Nitro- und UV-Tinte (die Beständigkeit der Tinten hängt vom Drucker ab).
- Temperaturbeständig beim Thermoverschweißen (max. 220 °C 1 s).
- Wasserbeständig (30 min. beim Raumtemperatur).

Empfohlene Legierungen:

EN AW 8079, EN AW 1200, EN AW 8011A (gemäß europäischer Norm (EN 573-3)).

Der Kunde kann seine Bedürfnisse zur Bestimmung von Stärke, Legierung und Zustand des Metalls angeben. Die Legierung 8079 wird empfohlen, wenn die Deckel ausgestanzt werden, um die beste Stärke, Legierung und Zustand des Metalls zu bestimmen. Die Legierung 8079 wird empfohlen, wenn die Deckel ausgestanzt werden.

Thermoverschweißbare Lacke:

- Zum Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen (FDA).
 - Wasserbeständig (30 min. bei Raumtemperatur).
 - Widerstehen kochendem Wasser (5 min./100 °C).
 - Durchlässigkeit des Lacks (15 min.) < 5 Poren/m² (20 g CuSO₄ / 50 cc HCl (35 %) /1000 cc. H₂O) (Die Widerstandsfähigkeit bei diesem Versuch beträgt 2 Stunden bei der korrosionsbeständigen Version des Lacks)
 - Es gibt verschiedene Typen je nach Material, mit der Deckel verschweißt werden soll:
 - An PS/PVC thermoverschweißbarer Lack:
 - Abhebekraft an PS > 5,5 N/15 mm. (180 °C, 40 kg, 1 s)
 - Abhebekraft an PVC > 9 N/15 mm. (180 °C, 40 kg, 1 s)
 - An PVC thermoverschweißbarer Lack:
 - Abhebekraft an PVC > 9 N/15 mm. (180 °C, 40 kg, 1 s)
 - An PP thermoverschweißbarer Lack:
 - Abhebekraft an PP > 9 N/15 mm. (200 °C, 40 kg, 1 s)
 - An PE thermoverschweißbarer Lack:
 - Abhebekraft an PE > 9 N/15 mm. (200 °C, 40 kg, 1 s)
 - An PP/PS/PVC/PET thermoverschweißbarer Universallack:
 - Abhebekraft an PP > 9 N/15 mm. (200 °C, 40 kg, 1 s)
 - Abhebekraft an PVC > 9 N/15 mm. (180 °C, 40 kg, 1 s)
 - Abhebekraft an PS > 9 N/15 mm. (180 °C, 40 kg, 1 s)
 - Abhebekraft an PET > 9 N/15 mm. (200 °C, 40 kg, 1 s)
- (Plastische Materialien aus dem Labor von ALUOCOAT)