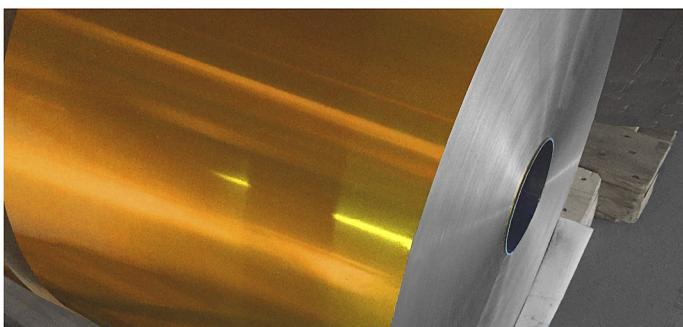


linfoil® es la bobina de aluminio lacado de ALUCOAT destinada a la fabricación de tapas para el mercado de la alimentación, proporcionando ventajas únicas en este sector. Los productos se mantienen frescos y en perfectas condiciones gracias a las propiedades de las bobinas lacadas **linfoil®**, que son totalmente aptas para el uso en contacto con alimentos (según las directivas europeas y FDA). Las bobinas lacadas **linfoil®** cuentan con otras excelentes propiedades como son:

- Alta barrera de protección frente a la luz, pérdida de humedad y sabores, así como para prevenir contaminación externa.
- Buena imprimabilidad con tintas flexo U.V. o hueco grabado, lo que proporciona una gran variedad de posibilidades decorativas.
- Propiedades mecánicas ideales para diseños gofrados.
- Excelentes propiedades de sellado frente a todos los plásticos más usuales.



Gama de Productos

- linfoil® 200**: sellable a PS/PVC.
- linfoil® 250**: sellable a PS/PVC de fácil apertura (easy-peel).
- linfoil® 300**: sellable a PVC.
- linfoil® 400**: sellable a PS/PP/PVC/PET.
- linfoil® 450**: sellable a PS/PP/PVC/PET con propiedades especiales.
- linfoil® 500**: sellable a PE.
- linfoil® 700**: sellable a PS con propiedades anticorrosivas.
- linfoil® 900**: sellable a PP.
- linfoil® 1000**: sellable a PP con propiedades anticorrosivas.

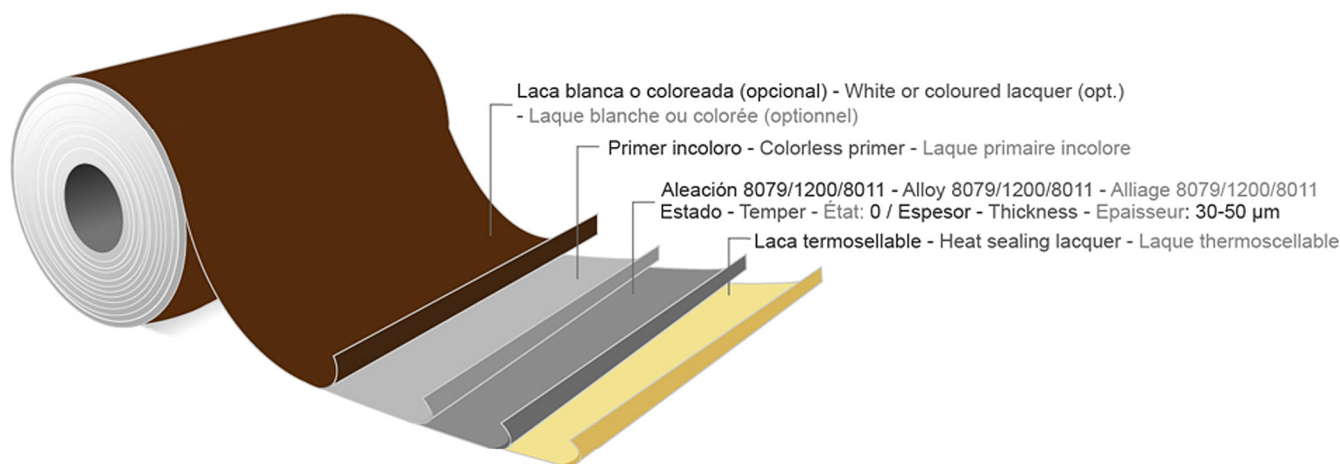
Aplicaciones

ALUCOAT suministra su producto **linfoil®** en bobinas de ancho hasta 1.250 mm, con núcleo de acero o cartón de hasta 150 mm de diámetro, diámetro máximo de 1.000 mm y peso máximo de 2 toneladas.

linfoil® se utiliza para la fabricación de:

- Tapas para envases de postres.
- Tapas para envases de mermelada.
- Tapas para envases de mantequilla.
- Tapas para envases de queso fresco y otros lácteos.

Composición:



Descripción de producto:

Bobina de aluminio de 30-50 µm con primer incoloro o laca nitro blanca por una cara, y laca termosellable por la otra.

Propiedades del recubrimiento - Primer incoloro y laca coloreada:

- Excelente adhesión al aluminio (resistente al ensayo con cinta adhesiva).
- Buenos resultados de impresión con tintas nitro y UV (la resistencia de las tintas es responsabilidad del impresor).
- Resistente a la temperatura de termosellado (max. 220°C 1s).
- Resistente al agua (30 min. a temperatura ambiente).

Aleaciones recomendadas:

EN AW 8079, EN AW 1200, EN AW 8011A (según Norma Europea (EN 573-3)) El cliente puede especificar sus necesidades para determinar el mejor espesor, aleación, y estado del metal. La aleación 8079 se recomienda cuando las tapas van a ser troqueladas. para determinar el mejor espesor, aleación, y estado del metal. La aleación 8079 se recomienda cuando las tapas van a ser troqueladas.

Lacas termosellables:

- Autorizadas para contacto con alimentos (FDA).
- Resistentes al agua (30 min. a temperatura ambiente).
- Resistentes al agua hirviendo (5 min/100°C).
- Porosidad de la laca (15 min) < 5 poros/m² (20g CuSO₄ / 50cc HCl(35%) /1000cc. H₂O) (La resistencia a este ensayo es de 2 horas con la versión anticorrosiva de la laca).
- Existen diferentes tipos dependiendo del material al cual debe sellar la tapa:
 - Laca termosellable a PS/PVC:
 - Fuerza despegue a PS > 5.5 N/15mm. (180°C, 40 kg, 1s)
 - Fuerza despegue a PVC > 9 N/15mm. (180°C, 40 kg, 1s)
 - Laca termosellable a PVC:
 - Fuerza despegue a PVC > 9 N/15mm. (180°C, 40 kg, 1s)
 - Laca termosellable a PP:
 - Fuerza despegue a PP > 9 N/15mm. (200°C, 40 kg, 1s)
 - Laca termosellable a PE:
 - Fuerza despegue a PE > 9 N/15mm. (200°C, 40 kg, 1s)
 - Laca universal termosellable a PP/PS/PVC/PET
 - Fuerza despegue a PP > 9 N/15mm. (200°C, 40 kg, 1s)
 - Fuerza despegue a PVC > 9 N/15mm. (180°C, 40 kg, 1s)
 - Fuerza despegue a PS > 9 N/15mm. (180°C, 40 kg, 1s)
 - Fuerza despegue a PET > 9 N/15mm. (200°C, 40 kg, 1s)
 (Materiales plásticos del laboratorio de Alucoat)