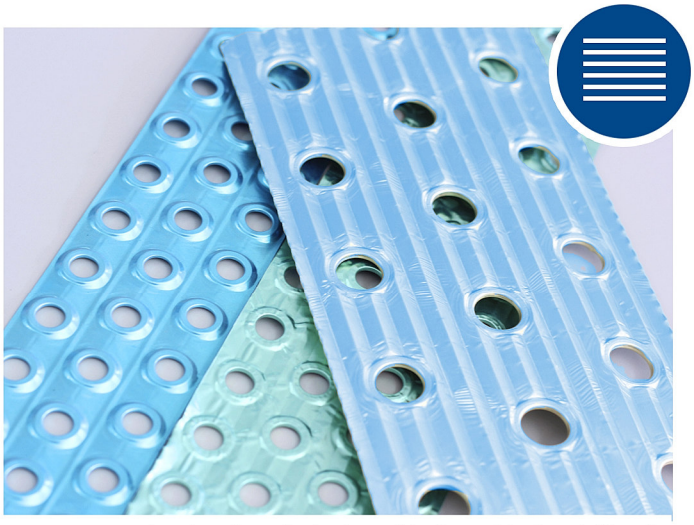
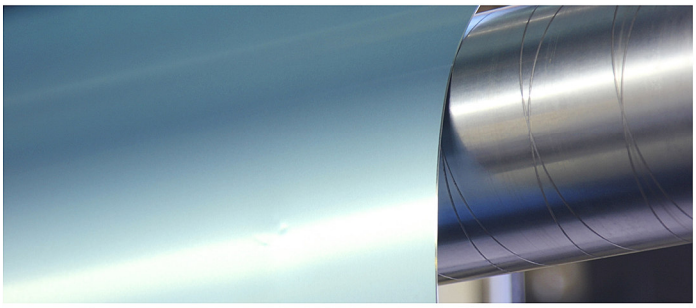
**waterfin®** ist das lackierte Aluminiumband von ALUCOAT für die Herstellung von Flügeln für Wärmetauscher mit hydrophilen Eigenschaften. Die lackierten Aluminiumbänder vom Typ **waterfin®** sorgen dafür, dass kondensierte Wassertropfen sich in eine feine Schicht verwandeln, wodurch die Bildung von Eisbrücken verhindert wird. So können kleinere Geräte hergestellt werden.

Die größten Vorteile sind:

•Gute Wärmeleitfähigkeit, Tiefziehen, geringe Dichte und hervorragendes Oberflächenaussehen.
•Damit lassen sich Kragenhöhen von bis zu 12 mm erreichen (je nach Stärke und Eigenschaften des Metalls). Beschichtungen vom Typ **waterfin®** wurden zur bestmöglichen Kratzfestigkeit entwickelt, wodurch keine der anderen Eigenschaften bei der Fertigung des Wärmetauschers beeinträchtigt wird.
•Studien von unabhängiger Expertenorganisationen zeigen, dass **waterfin®** nicht das Wachstum von Mikroben begünstigt.



•**waterfin®** ist durch sein hohes Maß an Hydrophilie die beste Wahl für Standardarbeitsumgebungen.
•Darüber hinaus besteht die Möglichkeit, ein unser Entfettungs- und Vorbehandlungssystem (**Alucoat® prelac**) zu integrieren, das den Korrosionsschutz und die Verankerung der verwendeten Lacke auf der Aluminiumoberfläche verbessert.



## Produktreihe

Es gibt zwei Arten lackierter Aluminiumbänder vom Typ **waterfin®**:

•**waterfin® 100**: Mit blauem Lack für ein hohes Maß an Hydrophilie beschichtet. Die beste Wahl für Standardarbeitsumgebungen.

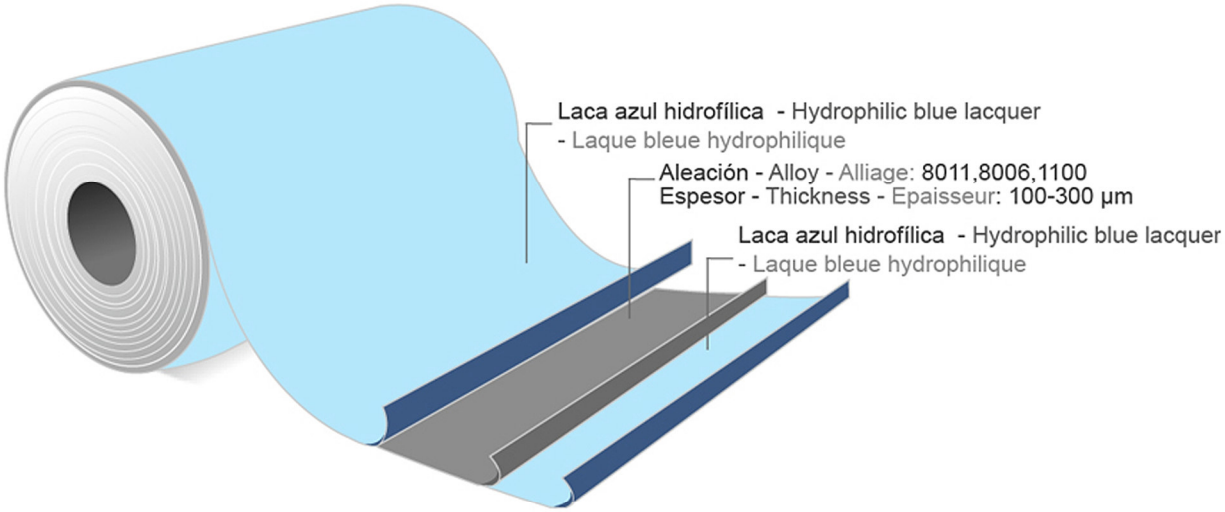
•**waterfin® 700**: Mit blauem hydrophilem Lack in zwei Schichten beschichtet. Daher geht das hohe Maß an Hydrophilie mit einer guter Korrosionsbeständigkeit einher, wodurch es sich ideal für Arbeitsumgebungen mit einem hohen Maß an Verunreinigung eignet.

## Anwendungen

ALUCOAT liefert **waterfin®** in Bändern mit Breiten von bis zu 1.600 mm, mit Stahl- oder Kartonkern mit bis zu 500 mm Durchmesser, Maximaldurchmesser von 1.000 mm und Maximalgewicht von 6 Tonnen. Es lässt sich zur Entwicklung verschiedener folgender Anwendungen verwenden:

•Wärmetauscher für die Lebensmittelindustrie.
•Heizungs- und Klimatisierungsanlagen für Gebäude.
•Wärmetauscher für Autos, Schiffe und Züge.

# Zusammensetzung:




## Produktbeschreibung:

Aluminiumbänder mit 100 bis 300 µm mit Lack auf Kieselbasis oder frei von Kiesel auf beiden Seiten.

## Eigenschaften der Beschichtung:

| EIGENSCHAFT | METHODE | waterfin® 100 | waterfin® 700 |
|---|---|---|---|
| Art | | Hydrophil | Hydrophil in zwei Schichten |
| Farben | | Blau | Blau |
| Benetzbarkeit | UNE EN 546-4 | A-B | A-B |
| Haftung | ASTM D-3359 | OK | OK |
| Doppelt gefalzt | ECCA 7 (0 ≤ T BEND ≤ 1) | OK | OK |
| Tiefziehen | ECCA T6-ISO 1520 (5mm) | OK | OK |
| Polymerisation | Widerstand gegen MEK | > 10 d.f. | > 30 d.f. |
| Beständigkeit gegen trockene Hitze | 200ºC/5 min | OK | OK |
| | 190ºC/30 min. | OK | OK |
| Lösemittelbeständigkeit | TRICHLORETHYLEN (85ºC/5 min.) | Gewichtsverlust < 1% | Gewichtsverlust < 1% |
| | PERCHLORETHYLEN (120ºC/30 min.) | Gewichtsverlust < 1% | Gewichtsverlust < 1% |
| Korrosionsbeständigkeit (Salinenbenebelung) | ASTM B117 (NaCl 5%/35ºC) | Bis zu 300 h | 1000 h |
| Kontaktwinkel (destilliertes Wasser) | Anfänglich | < 10º | < 10º |

## Empfohlene Legierungen:

EN AW 8011A, EN AW 8006, EN AW 1100 (gemäß europäischer Norm (EN 573-3)). Der Kunde kann seine Bedürfnisse zur Bestimmung von Stärke, Legierung und Zustand des Metalls angeben.