

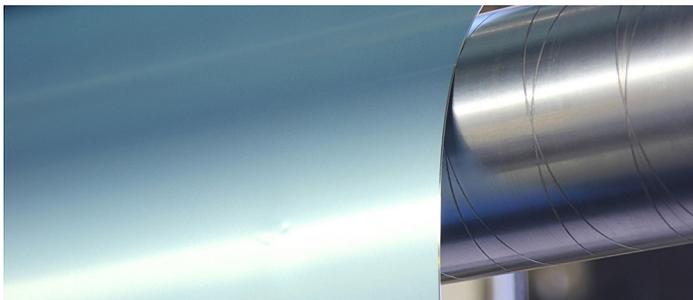
waterfin® es la bobina de aluminio lacado de ALUCOAT destinada a la producción de aletas para intercambiadores de calor con propiedades hidrofílicas. Las bobinas lacadas **waterfin®** hacen que la gota de agua condensada se convierta en una finísima capa evitando la posibilidad de aparición de los “puentes de hielo”. Así se pueden producir equipos más pequeños.

Sus principales ventajas son:

- Buena conductividad del calor, embutición, baja densidad y excelente aspecto superficial.
- Se pueden conseguir alturas de collarín de hasta 12 mm (dependiendo del espesor y características del metal). Los recubrimientos **waterfin®** han sido desarrollados para que ofrezcan la mayor resistencia posible al rayado, garantizando de esta forma que ninguna de sus otras propiedades se vea afectada durante la fabricación del intercambiador.
- Estudios realizados por organismos especializados independientes demuestran que **waterfin®** no favorece el crecimiento microbiano.



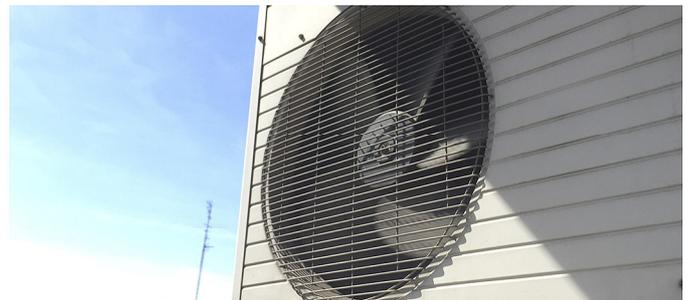
- **waterfin®** con alto grado de hidrofilia, es la mejor elección para ambientes estándar de trabajo.
- Además existe la posibilidad de incorporar nuestro sistema de pretratamiento **Alucoat® prelac** que mejora la protección contra la corrosión y el anclaje de las lacas aplicadas a la superficie del aluminio.



Gama de Productos

Existen dos tipos de bobinas lacadas **waterfin®**:

- **waterfin® 100**: Se recubre con una laca azul con un alto grado de hidrofilia. Es la mejor elección para ambientes estándar de trabajo.
- **waterfin® 700**: Se recubre con una laca azul hidrofílica de doble capa. Por eso, une su alto grado de hidrofilia con una gran resistencia a la corrosión, lo que la convierte en ideal para ambientes de trabajo con alto grado de contaminación.

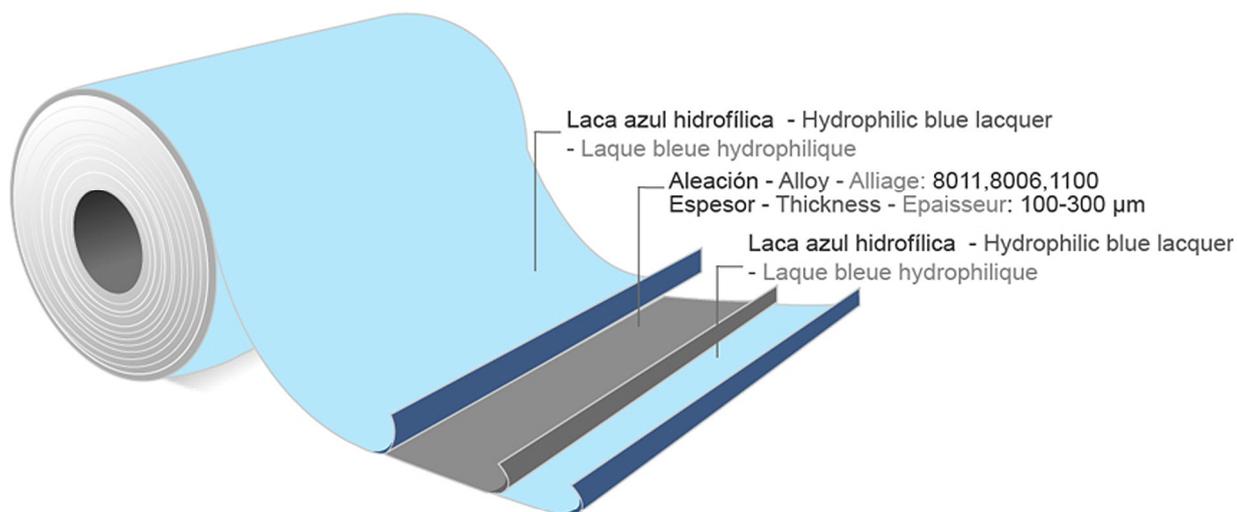


Aplicaciones

ALUCOAT suministra su producto **waterfin®** en bobinas de ancho hasta 1.600 mm, con núcleo de acero o cartón de hasta 500 mm de diámetro y peso máximo de 6 toneladas. Puede utilizarse para desarrollar diferentes aplicaciones como:

- Intercambiadores de calor para la industria de la alimentación.
- Sistemas de calefacción y aire acondicionado para edificios.
- Intercambiadores de calor para automóviles, barcos y trenes.

Composición:



Descripción de producto:

Bobina de aluminio de 100 a 300 µm con laca basada en sílice o libre de sílice por ambas caras.

Propiedades del recubrimiento:

PROPIEDAD	MÉTODO	waterfin® 100	waterfin® 700
Naturaleza		Hidrofílica	Hidrofílica doble capa
Colores		azul	azul
Mojabilidad	UNE EN 546-4	A-B	A-B
Adherencia	ASTM D-3359	OK	OK
Doblado	ECCA 7	OK	OK
	(0 ≤ T BEND ≤ 1)		
Embutición	ECCA T6-ISO 1520 (5mm)	OK	OK
Polimerización	Resistencia a MEK	> 10 d.f.	> 30 d.f.
Resistencia calor seco	200°C/5 min.	OK	OK
	190°C/30 min.	OK	OK
Resistencia a disolventes	TRICLOROETILENO (85°C/5 min.)	Pérdida de peso < 1%	Pérdida de peso < 1%
	PERCLOROETILENO (120°C/30 min.)	Pérdida de peso < 1%	Pérdida de peso < 1%
Resistencia Corrosión (Niebla salina)	ASTM B117 (NaCl 5%/35°C)	Hasta 300 h	1000 h
Angulo contacto (agua destilada)	Inicial	< 10°	< 10°

Aleaciones recomendadas:

EN AW 8011A, EN AW 8006, EN AW 1100 (según Norma Europea (EN 573-3)) El cliente puede especificar sus necesidades para determinar el mejor espesor, aleación, y estado del metal.