waterfin®
Bobine d'aluminium laqué

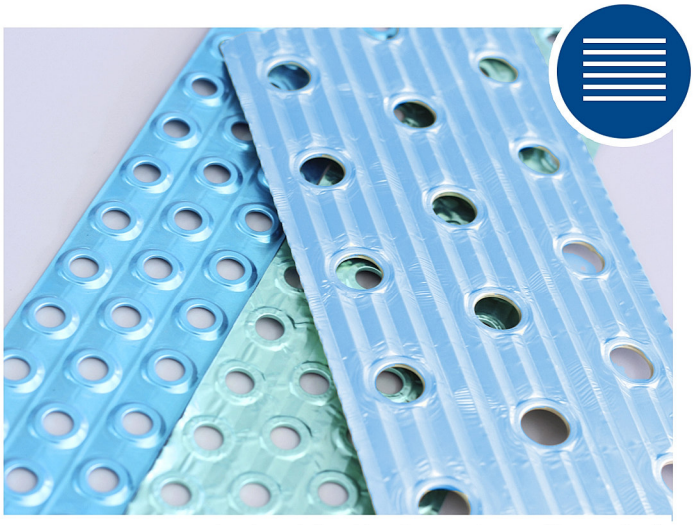
Fiche Technique

Alucoat®
Grupo Alibérico

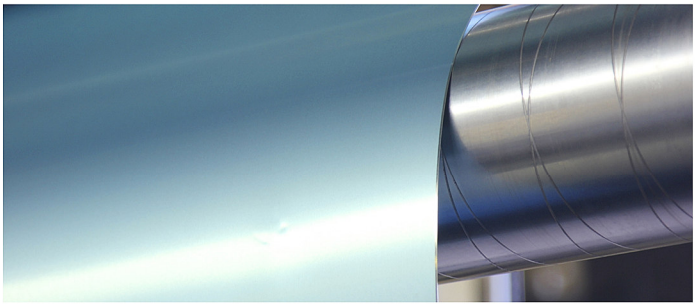
waterfin® est l'appellation d'ALUCOAT pour la feuille aluminium laqués destinée à être utilisés pour la production d'ailettes pour échangeurs thermiques avec des propriétés hydrophiles. Les bobines revêtues **waterfin®** permettant la condensation typique d'une goutte d'eau afin d'éviter la formation de «ponts de glace». Ainsi, ils peuvent produire de plus petites équipes.

Ses principaux avantages sont:

•Bonne conductivité thermique, emboutissage, la faible densité et un excellent aspect de surface.
•Ils sont disponibles hauteurs de col jusqu'à 12 mm (en fonction de l'épaisseur et les caractéristiques du métal). Les revêtements de **waterfin®** ont été développés pour offrir la résistance à la rayure plus élevée possible, ce qui garantit qu'aucune de ses autres propriétés sont affectées lors de la fabrication de l'échangeur.
•Des études menées par des organismes indépendants spécialisés montrent que **waterfin®** pas favorables à la croissance microbienne.



•**waterfin®** avec hydrophile élevé, est le meilleur choix pour les environnements standard.
•Il existe également la possibilité d'intégrer le système de prétraitement d'**Alucoat® prelac** qui améliore la protection contre la corrosion et d'ancrage laque appliquée sur la surface d'aluminium.



Gamme de produits

Il existe deux types de bobines revêtues **waterfin®**:

•**waterfin® 100**: bleu sont recouvertes d'une laque avec un haut degré de caractère hydrophile. Il est le meilleur choix pour les environnements standard.

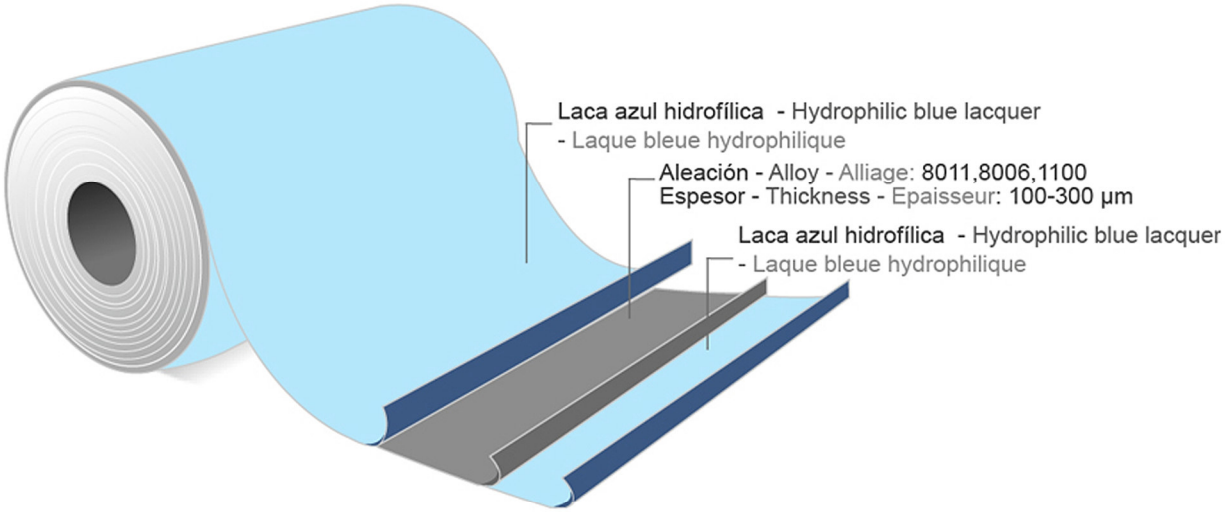
•**waterfin® 700**: est revêtu d'une laque bleue double couche hydrophile. Par conséquent, liant son caractère hydrophile élevé avec une haute résistance à la corrosion, le rendant idéal pour les environnements de travail avec une forte pollution.

Applications

ALUCOAT fournit son **waterfin®** en rouleaux jusqu'à 1600 mm de large, avec un noyau en acier ou en carton jusqu'à 500 mm de diamètre et pesant jusqu'à 6 tonnes produit. Il peut être utilisé pour développer des applications différentes telles que:

•Échangeurs de chaleur pour l'industrie alimentaire.
•Chauffage et climatisation pour les bâtiments.
•Échangeurs de chaleur pour les voitures, bateaux et trains.

Composition:



Description du produit:

Bobine d'aluminium de 100 à 300 microns avec de la silice libre ou de laque à base de silice-verso.

Propriétés du revêtement:

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE	waterfin® 100	waterfin® 700
Nature		Hydrophile	Couche double caractère hydrophile
Couleurs		Bleu	Bleu
Mouillabilité	UNE EN 546-4	A-B	A-B
Adhérence	ASTM D-3359	OK	OK
Flexion	ECCA 7	OK	OK
	(0 ≤ T BEND ≤ 1)		
Emboutissage	ECCA T6-ISO 1520 (5mm)	OK	OK
Polymérisation	Résistance MEK	> 10 d.f.	> 30 d.f.
Résistance à la chaleur sèche	200ºC/5 min.	OK	OK
	190ºC/30 min.	OK	OK
Résistance aux solvants	Trichloréthylène (85ºC/5 min.)	Perte de poids < 1%	Perte de poids < 1%
	Perchloroéthylène (120ºC/30 min.)	Perte de poids < 1%	Perte de poids < 1%
Résistance à la corrosion (brouillard salin)	ASTM B117 (NaCl 5%/35ºC)	Jusqu'à 300 h	1000 h
Angle initial de contact (de l'eau distillée)	Initial	< 10º	< 10º

Alliages conseillées:

EN AW 8011A, EN AW 8006, EN AW 1100 (selon la norme européenne (EN 573-3)). Les clients peuvent spécifier leurs besoins afin de déterminer le meilleur état épaisseur, alliage et de métal.