INFORME
SOSTENIBILIDAD
2025



Alucoat®
Grupo Alibérico

ÍNDICE

Carta del Director General 3

1. 2025 en un vistazo 4

2. Nuestra compañía 5

2.1. Cadena de valor del aluminio y nuestro negocio 5
2.2. Historia Alucoat 8
2.3. Actividades productos sectores 10
2.4. ALUCOAT en el mundo 18
2.5. Certificaciones y Adhesiones 19
2.6. ALUCOAT en el camino de la sostenibilidad 22
2.7 Premios y reconocimientos 21

3. Gobernanza 23

3.1. Gestión de sostenibilidad 23
3.2. Gestión de riesgos, oportunidades y Compromisos adoptados 24
3.3. Relación con las partes interesadas y Comunicación 30
3.4. Integridad empresarial 32
3.5. Políticas y gestión 33
3.6. Transparencia 37

4. Medio Ambiente 38

4.1. Análisis del Ciclo de Vida (ACV) 38
4.2. Plan de Descarbonización 39
4.3. Emisiones de Gases de Efecto Invernadero (GEI) 43
4.4. Gestión del agua (HH) 46
4.5. Gestión de residuos 49
4.6. Biodiversidad 51
4.7. Patrimonio Mundial 52

5. Social 53

5.1. Derechos humanos 53
5.2. Derechos laborales 58
5.3. Salud y Seguridad en el Trabajo 60

CARTA DEL
DIRECTOR GENERAL

A quienes confían, colaboran y se interesan por nuestro impacto,

Me complace presentarles el **Informe de Sostenibilidad de ALUCOAT** para el año 2025. Este informe refleja nuestro compromiso continuo con la sostenibilidad alineado con los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS).

ALUCOAT continúa siendo líder europeo en el lacado de aluminio de entre 20 y 500 micras de espesor para los sectores de alimentación, farmacia, climatización y edificación, y producción de nido de Abeja de Aluminio aluNID® diseñado para uso en arquitectura, industria y transporte de masas. Resaltar que hemos logrado importantes avances en nuestras prácticas sostenibles. Mantenemos la **Certificación Aluminium Stewardship Initiative (ASI)**, lo que demuestra nuestro compromiso con la mejora de la sostenibilidad en toda la cadena de valor del aluminio. Esta certificación abarca los tres pilares de la sostenibilidad: Medio Ambiente, Social y Gobernanza.

En relación con nuestro pilar de **Medio Ambiente**, hemos establecido nuestro **Plan de Descarbonización** e implementado medidas significativas para reducir nuestra **huella de carbono**, incluyendo la instalación de **placas solares** y la certificación **ISO 50001** (Energía). Además de esto, hemos adoptado prácticas de **gestión sostenible del agua y segregación de aleaciones de aluminio** para maximizar la reciclabilidad y minimizar el consumo de recursos naturales. Estas acciones están alineadas con los ODS 6, 7 y 12, que abogan por agua limpia y saneamiento, energía asequible y no contaminante, y producción y consumo responsable.

Hablando de temas **sociales**, promovemos el respeto por los derechos humanos en toda nuestra cadena de suministro y en nuevos proyectos industriales. Nos esforzamos por garantizar la **igualdad de género**, el **trabajo decente** y el **crecimiento económico**, así como la **reducción de las desigualdades**. Nuestra certificación en **ISO 45001** (Seguridad y salud) refleja nuestro compromiso con la seguridad y salud en el trabajo.

En el ámbito de la **gobernanza**, reafirmamos nuestro compromiso con la **Agenda 2030**, enfocándonos especialmente en generar un impacto positivo en los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) **8, 9, 12 y 13.** Como parte de su enfoque en potenciar la **transparencia** ALUCOAT muestra su primer informe de **sostenibilidad**. Además, la organización dispone de un **plan de igualdad** vigente que refleja su firme voluntad de fomentar un entorno laboral inclusivo, libre de discriminación, donde se promueva activamente la equidad de oportunidades entre mujeres y hombres. En paralelo, hemos implementado un **código de conducta** propio que orienta el comportamiento ético de todos sus colaboradores, promoviendo una cultura organizacional basada en la integridad y la responsabilidad. También debemos mencionar los avances en **Digitalización** lo que reporta beneficios indirectos en los aspectos tanto ambiental como social.

Estamos muy orgullosos de nuestros logros y seguiremos avanzando con responsabilidad, transparencia y la firme convicción de que juntos podemos generar un impacto positivo duradero. Agradecemos a todas nuestras partes interesadas su apoyo y colaboración en este viaje hacia un futuro más sostenible.

Atentamente,

José Manuel González Plaza
Director General ALUCOAT



1. **2025**
EN UN VISTAZO

44% DIRECTIVOS Y MANDOS INTERMEDIOS SON **MUJERES**

HUELLA DE CARBONO. CÁLCULO DE HUELLA DE CARBONO DE 4 PRODUCTOS.

93.53% VALORIZACIÓN DE RESIDUOS RESIDUO CERO (AENOR).

CLUB DE TIRO CON ARCO CÁSTULO, ALUCOAT REAFIRMA SU COMPROMISO CON EL DEPORTE, LA SALUD Y EL BIENESTAR DE LA COMUNIDAD.

MEDIOAMBIENTE

PERSONAS

CIRCULARIDAD

56% DE REDUCCIÓN DE INTENSIDAD DE **HUELLA HÍDRICA** VS 2020.

54,8% DE ALUMINIO RECICLADO COMO MATERIA PRIMA

SISTEMA COLECTIVO DE RESIDUOS **SCRAP CON ENVALORA**

77% SEGREGACIÓN DE ALEACIONES DE ALUMINIO COMO PROYECTO DE ECONOMÍA CIRCULAR

SEGUIMIENTO METOLOGÍA **LEAN MANUFACTURING**

CERTIFICACION ASI (Aluminium Stewardship Iniciative)



2. NUESTRA **COMPAÑÍA**

2.1. Cadena de valor del aluminio y nuestro negocio

PROPIEDADES Y USOS DEL ALUMINIO

El aluminio es un metal muy versátil que se fue convirtiendo progresivamente en un material esencial en la sociedad moderna gracias a sus propiedades físicas, y actualmente se utiliza ampliamente en diversas industrias como el transporte, la construcción, el envasado y la ingeniería eléctrica. Algunas de las propiedades que su amplia adopción incluye:



RECICLABLE

ya que el aluminio puede reciclarse infinitas veces sin perder sus propiedades originales.



LIGEREZA

con una densidad de 2,71 g/cm^3 que corresponde a un tercio de la del acero. Esta propiedad lo hace atractivo para aplicaciones en las que se desea reducir el peso, como en las industrias del transporte y aeroespacial.



VERSATILIDAD

ya que puede moldearse, fundirse, formarse y extruirse para fabricar una gran variedad de formas y, a continuación, fabricarse para una gran variedad de usos.



RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

ya que el aluminio tiene una capa de óxido natural en su superficie que le proporciona una resistencia inherente a la corrosión. Los tratamientos superficiales adicionales, como la pintura y el anodizado, pueden mejorar aún más la resistencia a la corrosión.



CONDUCTIVIDAD ELÉCTRICA Y TÉRMICA

ya que el aluminio es un excelente conductor del calor y un buen conductor eléctrico. Por esta razón, se utiliza a menudo como material clave para líneas de transmisión de energía, productos eléctricos y aplicaciones de intercambio de calor.



REFLECTIVIDAD

ya que el aluminio tiene una alta reflectividad tanto para la luz como para la radiación térmica, lo que hace que se utilice ampliamente en superficies reflectantes, como espejos, reflectores solares y escudos térmicos.



INODORO Y RESISTENTE AL AGUA

lo que lo convierte en un buen material para el envasado de alimentos y productos farmacéuticos, protegiéndolos del oxígeno y la luz.

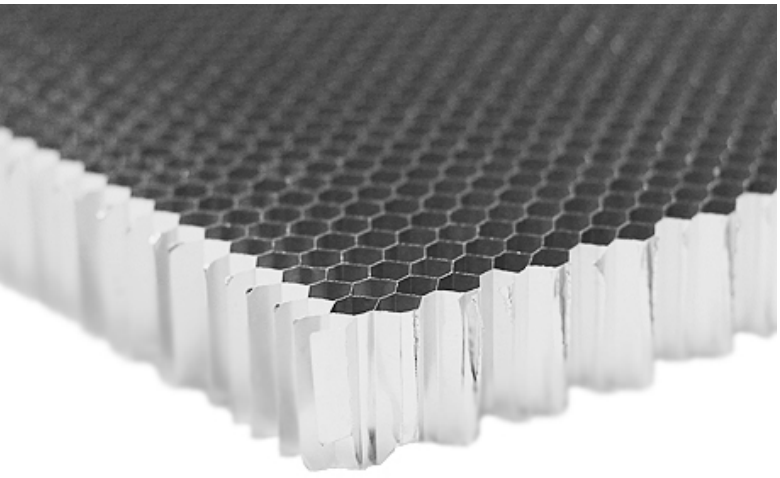
ALUCOAT, con una fábrica de más de **100 años** de historia, es fabricante de lacado de bobinas de aluminio entre 20 µm y 500 µm de alta calidad, con una planta industrial de más de 80.000 m² situada en Linares, Jaén (España).

Con una gran capacidad industrial, un alto nivel tecnológico de maquinaria y unas modernas instalaciones, ALUCOAT ofrece productos de avanzada tecnología y máxima calidad, con una amplia gama de productos con recubrimiento monocapa o bicapa ajustándose a cualquier necesidad que requiera el cliente. Asimismo, ALUCOAT dispone de otra actividad en Linares para a producción de nido de abeja de aluminio **aluNID**®, un material de extraordinarias propiedades en cuanto a rigidez y ligereza se refiere, diseñado exclusivamente para productos de última generación, para uso en arquitectura, industria y transporte de masas.

El alto valor tecnológico de ALUCOAT y la experiencia y profesionalidad de su equipo humano, le permite lanzar al mercado los productos más innovadores y estar siempre a la vanguardia del sector.

La **calidad** de los productos de ALUCOAT es mundialmente reconocida y por ello suministra a los principales líderes de cada sector en los que opera. La avanzada maquinaria y el gran equipo profesional existente con amplia experiencia hacen que ALUCOAT se posicione como un referente en el mercado, gracias a la cantidad de sus productos, avalada con las normativas mundiales más exigentes. Además de Sistemas de Gestión implantados como la norma UNE-EN 9100 (Sistema de Gestión de Calidad para organizaciones de aviación, espaciales y de defensa) y la norma UNE-ISO 31000 (Sistema de Gestión de Riesgos).

Desde sus inicios, ALUCOAT ha apostado por el **futuro de la reindustrialización** en España, y en especial en Linares, realizando importantes inversiones en maquinaria y desarrollo en I+D+i que le han permitido un gran crecimiento en cuota de mercado y nuevos productos





El aluminio de ALUCOAT está Cada Día Contigo

CUANDO DESAYUNAS, COMES O CENAS.

Estamos presentes en los envases de muchos alimentos. Tapones y precintos de bebidas. En los rollos de aluminio doméstico e industrial, garantizando siempre su higiene y conservación.

CUANDO CUIDAS DE TI Y DE LOS TUYOS.

En los envases, recubrimientos, tapones y precintos de muchos medicamentos. También en las tapas de cremas y productos de belleza, garantizando la calidad y conservación.

CUANDO ESTÁS EN CASA O LA OFICINA.

También en las fachadas, cerramientos y cubiertas de tu casa, edificio, oficina, museos, aeropuertos, hospitales o estadios de fútbol gracias a nuestros clientes, todos ellos líderes en sus respectivos sectores de fachadas, cubiertas y cerramientos.

CUANDO TE DESPLAZAS EN METRO, TREN, BARCO O AUTOBÚS.

Cuando viajas en un tren de alta velocidad, autobuses eléctricos o ferris eco-friendly con propulsión a gas, ayudamos a que viajes de una manera más confortable y segura gracias a las altas prestaciones de nuestros productos.

CUANDO VIAJAS POR CARRETERA.

Te acompañamos en tus viajes por carretera con los paneles anti-ruido, las señalizaciones viales, los revestimientos de los túneles y también en las estaciones de servicio. Ayudamos a que estés informado de una manera sencilla y clara a través de las señales de tráfico y el mobiliario urbano.

En la actualidad, ALUCOAT es el único fabricante de lacado de espesores finos de aluminio en Europa de hasta 1.650 milímetros de ancho. Esto posiciona a ALUCOAT como empresa única en su sector, no sólo a nivel nacional sino también a nivel europeo. ALUCOAT suministra a diversos sectores, muchos de ellos esenciales, por lo que se convierte igualmente en un fabricante esencial y estratégico para España.











2.2. Historia de ALUCOAT



1911

ALUCOAT, ubicada en Linares, Andalucía, España, es una empresa con más de 100 años de historia industrial en la fábrica de San Gonzalo. Desde que se inauguró en diciembre de 1911, la fábrica de San Gonzalo ha experimentado importantes cambios y transformaciones.
En **noviembre de 1910** se escritura la constitución de S.A. **San Gonzalo**, por los hermanos Figueroa (D. Álvaro Figueroa Torres (Conde de Romanones) y D. Gonzalo Figueroa Torres (Marqués de Villamejor y Conde de Mejorada del Campo)). Dicha sociedad tuvo como objetivo la fabricación de objetos de aluminio, plomo y derivados. El 21 de diciembre de 1911, se realiza la inauguración de las instalaciones.



1912

El 7 de abril de 1912, D. Julio Peña, amigo de la familia Figueroa y accionista de la sociedad, adquiere la patente **"Aluminium Warenfabrit Gotenschwil A.G"** con relación a procesos de fabricación de papel de aluminio. Siendo este producto un material de gran pureza y seguro para aplicaciones de envases alimentarios y de medicamentos. Durante las primeras décadas destina su actividad a la transformación de lingotes y placas de aluminio en papel, cintas, bandas, planchas y discos de aluminio para baterías de cocina y otros utensilios.



1936

En agosto de 1936, llega la guerra civil española y con ella una difícil situación para la fábrica de Linares, que pasa a ser propiedad militar bajo la Subsecretaría de Armamento del Ministerio de Defensa. Así pues, la actividad se transforma en la producción de material de guerra.

1945

En 1945, debido a la crisis y bajada de consumo de productos elaborados con aluminio, la fábrica comienza a fabricar cospeles destinados a la **Fábrica Nacional de La Moneda y Timbre,** decisión y actividad que hace incrementar la actividad productiva y el número de trabajadores.

1948

En septiembre de 1948 la **Sociedad Española de Construcciones Electromecánicas** se hace cargo de la fábrica, manteniendo absolutamente a todos los empleados. No es hasta 1956 que la fábrica comienza a modernizarse con nuevas instalaciones y maquinaria.



1972

En diciembre de 1972 la fábrica pasa a pertenecer a la **Empresa Nacional del Aluminio S.A** (ENDASA) y en 1975 S.A San Gonzalo pasa a fusionarse con ENDASA, quedando como nueva denominación esta última. Durante este periodo, la fábrica experimenta grandes evoluciones tanto sociales como para con beneficios para los trabajadores, como de fabricación y ascendente nivel de ventas. En 1986 ENDASA se fusiona con ALUGASA y se transforman en INESPAL, pasando la fábrica de Linares a denominarse **INESPAL CONVERSIÓN** propiedad al 100% de la Sepi.



2001

La fábrica se privatiza en 2001 y pasa a pertenecer al **GRUPO ALIBÉRICO**, un grupo industrial especializado en aluminio. La fábrica pasa a denominarse ALUCOAT CONVERSION, S.A. En 2006 ALUCOAT, después de una inversión de 20 millones de euros, se construye la nueva planta de coil, lo que supone una fuerte inversión en tecnología e innovación para la fábrica que se traduce en una ampliación de la gama de productos en espesores más gruesos de aluminio. Se produce, en 2008, una nueva inversión en tecnología e instalación de una línea para fabricación de **aluNID®**, "nido de abeja" de aluminio.



ACTUALIDAD

Con casi 114 años de historia, la fábrica de **ALUCOAT lidera el sector** de espesores intermedios de hoja fina de aluminio y fabricación de nido de abeja de aluminio.

2.3. Actividades, productos, sectores.

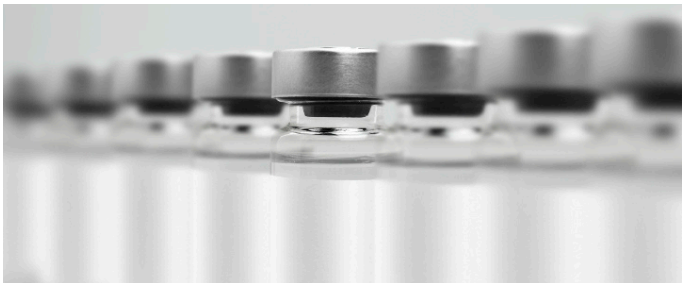
ALUCOAT está presente en una amplia gama de sectores:

SUMINISTRO AL SECTOR FARMACÉUTICO

En ALUCOAT trabajamos continuamente en nuevos desarrollos para satisfacer las necesidades de nuestros clientes del sector farmacéutico, ofreciendo soluciones personalizadas a cada tipo de blíster/packaging, estando así a la altura de los requisitos más exigentes del mercado.

El aluminio lacado de ALUCOAT llega a diario a muchos hospitales, centros de salud y farmacias en forma de viales, para aquellos medicamentos inyectables, cierres de jarabes, en blísters de pastillas o en cierres *pilfer-proof* y está presente en el embalaje de las marcas de antibióticos más reconocidas, tanto en sobres como en pastillas. Su "calidad top" hace que muchos laboratorios farmacéuticos escojan aluminio lacado de ALUCOAT para preservar los productos en perfectas condiciones. Nuestros productos son:





Alupharm®: destinado a la producción de embalaje protector y seguro para aplicaciones farmacéuticas, tipo blíster de pastillas. Es resistente y puede ser laminado con otros materiales. Además, es adecuado para diferentes aplicaciones como cierres de apertura por presión '*push trough*' o envases preformados para tabletas, mediante el uso de diferentes aleaciones con diferentes propiedades mecánicas y puede ser impreso, lo que permite diferentes posibilidades decorativas para el cliente.

Alucoat® Clopp: destinado a la producción de cierres pilfer proof para la industria farmacéutica y cosmética. Este tipo de cierre garantiza el hermetismo del contenido, evitando así que entre en contacto con agentes externos que puedan interferir en su composición. La laca que recubre las bobinas Alucoat® clopp está formulada con resinas especiales para soportar los exigentes procesos de esterilización de la industria farmacéutica y de la cosmética, lo que garantiza la máxima calidad e higiene.

Además, son aptas para el uso en contacto con alimentos (según las directivas europeas y **FDA**) y **libres de BPA**.



SUMINISTRO AL SECTOR DE LA ALIMENTACIÓN

La infinidad de propiedades del aluminio laminado en ALUCOAT le hacen único por lo que tienen una fuerte presencia en la conservación de alimentos.

Las bobinas de aluminio lacadas en ALUCOAT en distintos espesores, aleaciones y estados aportan propiedades esenciales para la conservación de los alimentos y bebidas mediante un efecto barrera, por lo que están presentes en la mayoría de los sistemas de envasado del sector de alimentación.

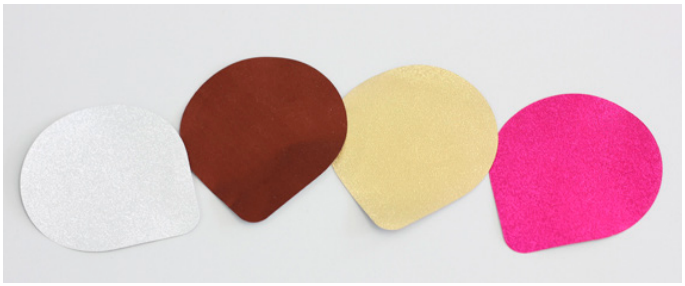
Los envases de aluminio permiten cocinar, hornear, transportar, servir todo en un mismo envase y **100% reciclable**, por ello las cadenas de comida para llevar y restaurantes eligen envases fabricados con aluminio lacado de ALUCOAT.

Las principales empresas de fabricación de postres lácteos como flanes, cuajadas, y cremas de chocolate, escogen los productos de ALUCOAT por sus altas propiedades anticorrosivas y antihumedad. Además, el equipo de I+D+i de ALUCOAT ha desarrollado un producto especial de tapas abre fácil para productos de conservas, precintos de leche en polvo para bebés y tapas para postres líquidos.

ALUCOAT no sólo ofrece soluciones a medida sino también **100% seguras**, por ello fue uno de los primeros laqueadores en desarrollar recubrimientos **libres de Bisfenol A**, garantizando una mayor seguridad alimentaria a sus productos, cumpliendo con todas las **normativas europeas** y la **FDA**.



Alucoat® cs: destinado a la producción de envases semirrígidos y bandejas para envasado de comida. Debido a sus propiedades únicas, las bobinas Alucoat® cs son ideales para reducir los tiempos de cocinado, enfriamiento y recalentado gracias a su excelente conductividad térmica. Además, proporcionan una alta barrera de protección frente a la luz, gases y contaminación lo que mejora la conservación de los alimentos.



Linfoil®: bobina lacada de ALUCOAT especialmente diseñada para la fabricación de tapas utilizadas en yogures, postres, mermeladas, mantequillas... Ofrece las soluciones en aluminio lacado idóneas para cada cliente. Los productos se mantienen frescos y en perfectas condiciones gracias a las propiedades de las bobinas lacadas linfoil®, que son totalmente aptas para el uso en contacto con alimentos (según las directivas europeas y FDA).



airlid®: bobina de aluminio lacado o impreso producida en ALUCOAT destinada a la producción de tapas para las bandejas de catering utilizadas en la industria de la aviación y de los trenes de alta velocidad. Las propiedades de las bobinas lacadas airlid® permiten producir tapas que pueden ser calentadas en hornos de aire y garantizan la conservación de una óptima temperatura y del buen estado de los alimentos más tiempo, siendo ligeros y resistentes a agentes externos a la vez.



SUMINISTRO AL SECTOR BEBIDAS

Las bobinas de aluminio lacadas en ALUCOAT son usadas para cápsulas para botellas de vino, café o cierre de productos lácteos.





Alucoat® clopp: bobina lacada de aluminio de lacado destinada a la producción de cierres '*pilfer proof*' para botellas para el mercado de bebidas desarrollada por ALUCOAT. Las bobinas lacadas Alucoat® clopp son excelentes para aquellos profesionales que necesiten desarrollar cápsulas para el cierre de botellas en diferentes colores o impresas gracias a sus propiedades únicas y a la amplia gama de posibilidades decorativas que permiten. Además, son aptas para el uso en contacto con alimentos (según las directivas europeas y FDA).

Las bobinas Alucoat® clopp están especialmente indicados para desarrollar cierres del tipo 'pilfer proof', ideales y ampliamente usados en botellas de vino, aceite... ALUCOAT suministra su producto Alucoat® clopp en bobinas de ancho hasta 1.600 mm, con núcleo de acero o cartón de hasta 500 mm de diámetro y peso máximo de 6 toneladas.

Alucoat® cps: bobina de aluminio lacado destinada a la producción de cápsulas, faldones y etiquetas de cuello de botella para el mercado de bebidas. Gracias a sus propiedades mecánicas únicas en el mercado, las bobinas lacadas Alucoat® cps son ideales para producir diseños gofrados, lo que además de proporcionar un aspecto distintivo, también hace las etiquetas más fáciles de manejar. Además, son aptas para el uso en contacto con alimentos (según las directivas europeas y FDA).

ALUCOAT suministra su producto Alucoat® cps en bobinas de ancho hasta 1.250 mm, con núcleo de acero o cartón de hasta 150 mm de diámetro, diámetro máximo de 1.000 mm y peso máximo de 2 toneladas.



SUMINISTRO AL SECTOR EDIFICACIÓN

Las bobinas de aluminio lacadas en ALUCOAT son usadas para chapas, nido de abeja para paneles composite, conductos de ventilación.



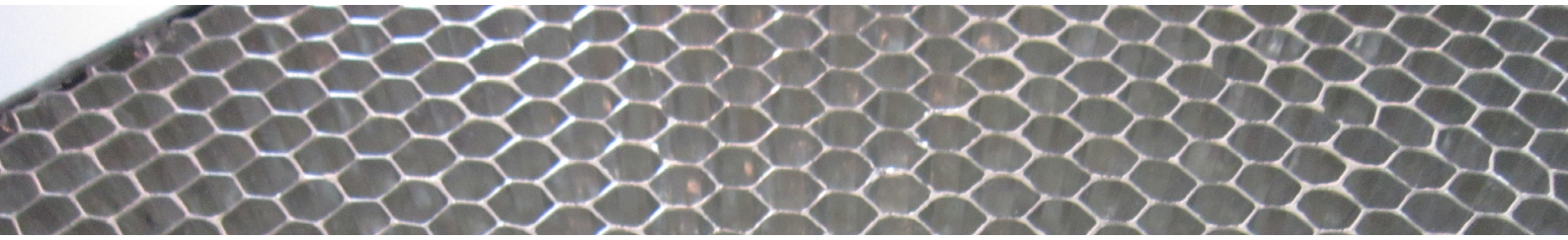


Aucoat® coil: bobina de aluminio de alto espesor (hasta 0.5 mm) lacado en líquido en la moderna línea de coil coating de ALUCOAT. Alucoat® coil se utiliza en la producción de paneles composite, chapa perfilada, chapa corrugada, conductos de ventilación, discos y formatos para diferentes sectores. El aluminio es tratado a través de **Alucoat® prelac**, un proceso de desengrasado y pretratamiento patentado por ALUCOAT que mejora la protección contra la corrosión y el anclaje de las lacas aplicadas a la superficie del aluminio.

Las lacas utilizadas (PVDF, PE y HDPE) han sido desarrolladas especialmente para cumplir los requerimientos de cada uso final (aplicaciones de interior o exterior), y se aplican en forma líquida proporcionando una capa de recubrimiento uniforme y lisa. Además, cuenta con una excelente planicidad y acabado superficial, con una amplia gama de colores con tonalidad constante y uniforme. Alucoat® coil dispone de una gran variedad de aleaciones, temples, espesores y anchos, para satisfacer la demanda de sus clientes.

Alucoat® flex: bobina de aluminio lacado de ALUCOAT destinada a ser usada en la producción de conductos flexibles para salidas de humos en calderas de gas, calentadores de agua y tubos de ventilación, entre otras. Las bobinas lacadas Alucoat® flex tienen una excelente flexibilidad, lo que posibilita ser conformadas por diferentes métodos dependiendo del uso final. Además, son de peso ligero, lo que permite economizar en almacenamiento y transporte. ALUCOAT suministra su producto Alucoat® flex en bobinas de ancho hasta 1.250 mm, con núcleo de acero o cartón de hasta 150 mm de diámetro, diámetro máximo de 1.000 mm y peso máximo de 2 toneladas.

Las bobinas lacadas Alucoat® flex permiten ser utilizadas en diferentes aplicaciones como en conductos flexibles para salidas de humos en calderas de gas, calentadores de agua y tubos de ventilación.



aluNID®: nido de abeja de aluminio de alta calidad, producido por ALUCOAT. Nuestro honeycomb core de aluminio se hace a medida de los requerimientos del cliente y puede ser suministrado en diferentes formatos. **aluNID®** ofrece soluciones en colaboración con el cliente y trabaja junto a pequeños y grandes negocios tanto a nivel nacional como internacional. aluNID® va más allá de ser un mero proveedor, lo que procuramos es crear un verdadero vínculo con el cliente trabajando junto a él.

Según las necesidades del cliente podemos obtener diferentes densidades y propiedades mecánicas combinando el espesor del foil de aluminio y el tamaño de celda con el fin de optimizar el material según sus requisitos.

aluNID® puede ser suministrado en 3 formas:

- Bloque.
- Expandido en plancha.
- No expandido en loncha.

aluNID® se usa principalmente como núcleo en paneles composite. Estos paneles composite se usan en suelos, techos, tabiques, revestimientos y en la fabricación de máquinas donde se exige la máxima rigidez con el mínimo peso. AluNID® se utiliza por tanto en sectores tan diversos como en el de la construcción y arquitectura, transportes (ferroviario, naval...), en la industria y diferentes aplicaciones comerciales gracias a su composición y propiedades únicas en el sector.

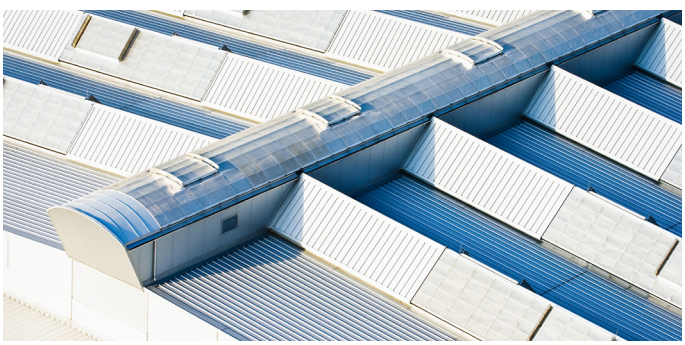
SUMINISTRO AL SECTOR AISLAMIENTO

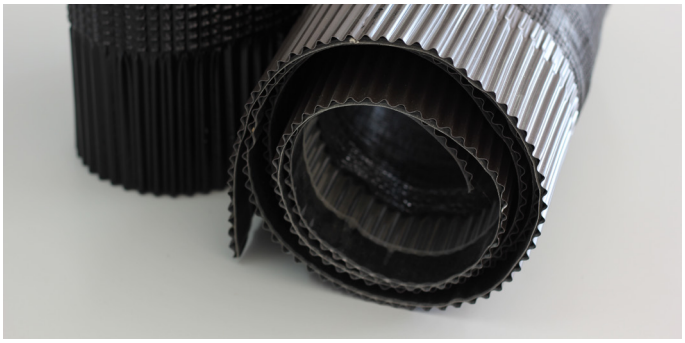
Las bobinas de aluminio lacadas en ALUCOAT son usadas para la fabricación de sistemas de aislamiento de edificios.



Insulax® BT: bobina de aluminio lacado destinada a la producción de estructuras aislantes para edificios (tejados, chimeneas…). insulax® BT es el producto adecuado para ser laminado con betún para proteger los tejados frente al agua. Se puede suministrar en diferentes colores y calidades de laca que proporcionan una excelente resistencia a agentes externos como humedad, gas y a la luz U.V. Además, puede ser laminado a otros materiales para mejorar sus prestaciones y es fácilmente moldeable. Existe una nueva gama de producto insulax® BT para aplicaciones de exteriores, un sistema de lacado de alta calidad y durabilidad con pigmentos especiales de alta reflexión a los rayos solares. Absorben mucho menos calor que los sistemas de aislamiento convencionales, por lo tanto, resulta una reducción del consumo energético del edificio. Este sistema de lacado de insulax® BT está disponible en dos tipos de laca: insulax® BT HQPE y insulax® BT PVdF.

Los dos tipos de laca anteriores en blanco cumplen con los requerimientos fijados por Normativas de EE. UU. como "Tittle 24 of the California Code of Regulations" sobre Reflectancia y Emisividad requerida. Existe la posibilidad de incorporar el sistema de pretratamiento **Alucoat® prelac** que mejora la protección contra la corrosión y el anclaje de las lacas aplicadas a la superficie del aluminio. ALUCOAT suministra su producto insulax® BT en bobinas de ancho hasta 1.600 mm, con núcleo de acero o cartón de hasta 500 mm de diámetro y peso máximo de 6 toneladas. insulax® BT está especialmente indicado para aislamientos bituminosos para tejados (tela asfáltica).





insulax® RF: bobina de aluminio lacado de ALUCOAT destinada a la producción de estructuras aislantes para edificios (tejados, chimeneas…). insulax® RF es adecuado para ser usado en la producción de aislamientos para el caballete y los laterales de los tejados, combinado con plásticos y con un adhesivo especial lo que proporciona una excelente barrera frente a la humedad, gas y luz. Se puede suministrar en una amplia variedad de colores y diferentes calidades de laca. ALUCOAT suministra su producto insulax® RF en bobinas de ancho hasta 1.600 mm, con núcleo de acero o cartón de hasta 500 mm de diámetro y peso máximo de 6 toneladas. insulax® RF está especialmente indicado para aislamientos para tejados, puesto que mantiene una perfecta climatización y protege de agentes externos.



insulax® PET: bobina de aluminio lacado destinada a la producción de estructuras aislantes para edificios (tejados, chimeneas…). Es adecuado para su uso en la producción de aislamientos para el caballete y los laterales de los tejados, que está compuesto de un laminado Aluminio-PET que proporciona muy buena flexibilidad y que para propiedades similares al insulax® RF requiere menor espesor de aluminio. Además, proporciona una buena barrera frente a la humedad, gas y luz. ALUCOAT suministra su producto insulax® PET en bobinas de ancho hasta 1.600 mm, con núcleo de acero o cartón de hasta 500 mm de diámetro y peso máximo de 6 toneladas. insulax® PET está especialmente indicado para: aislamientos para tejados frente al agua y aislamientos para conductos de ventilación.



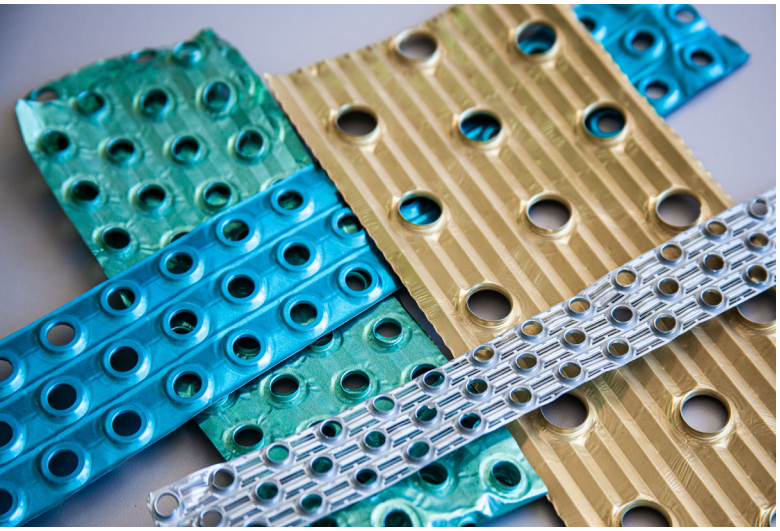


insulax® IP: bobina de aluminio lacado de ALUCOAT destinadas a la producción de paneles aislantes para conductos de ventilación. Las bobinas lacadas insulax® IP son adecuadas para su uso en la producción de paneles con espuma de PUR, proporcionando un excelente aislamiento térmico y acústico. Las excelentes propiedades de insulax® IP le proporcionan facilidad para ser moldeado, lo que le hace ser la mejor elección en aplicaciones especiales. ALUCOAT suministra su producto insulax® IP en bobinas de ancho hasta 1.600 mm, con núcleo de acero o cartón de hasta 500 mm de diámetro y peso máximo de 6 toneladas. insulax® IP está especialmente indicado para: aislamientos para conductos de ventilación y paneles sándwich aislantes con poliuretano.

Insulax® kitchen: bobina de aluminio lacado de ALUCOAT destinada a la producción de embellecedores de mobiliario. insulax® kitchen es adecuado para ser laminado con PVC, listones y tableros DM, melanina, ... destinado para mobiliario de cocina y otros. El aluminio lacado proporciona un elemento decorativo a la vez que de protección. Está disponible en varios colores y acabado brushed y además es fácilmente moldeable, lo que le hace ser la mejor elección en aplicaciones especiales. ALUCOAT suministra su producto insulax® kitchen en bobinas de ancho hasta 1.600 mm, con núcleo de acero o cartón de hasta 500 mm de diámetro y peso máximo de 6 toneladas. insulax® kitchen está especialmente indicado para aislamientos para embellecedores de mobiliario de cocinas profesionales y particulares.









SUMINISTRO AL SECTOR FINSTOCK

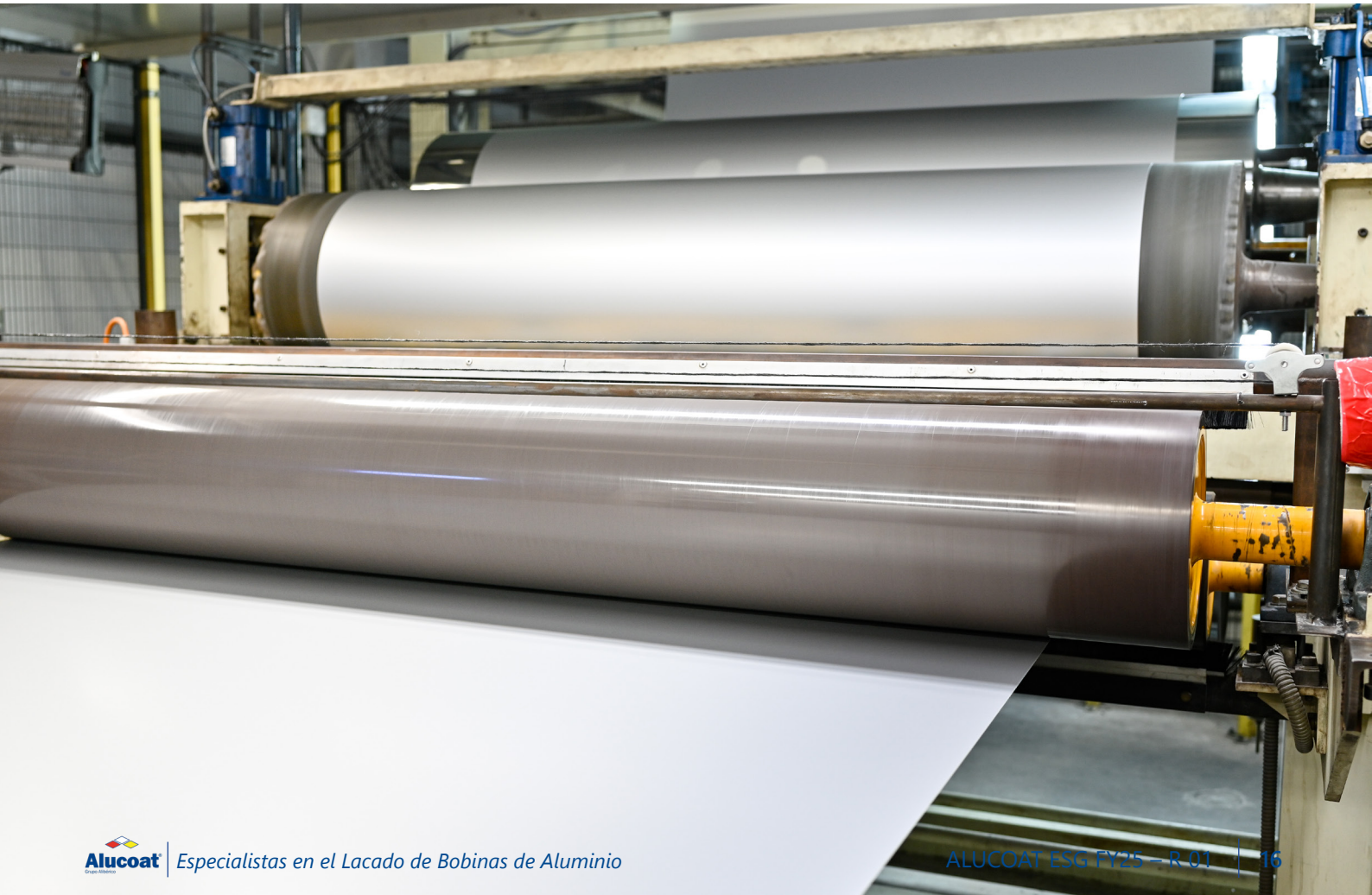
Las bobinas de aluminio lacadas en ALUCOAT son usadas para la producción de aletas para intercambiadores de calor con propiedades hidrofílicas o hidrofóbicas.

airfin®: bobina de aluminio lacado de ALUCOAT destinada a la producción de aletas para intercambiadores de calor con una alta resistencia a la corrosión. airfin® es una excelente solución de recubrimiento contra la corrosión de la aleta. Basadas en resinas epoxy altamente específicas para esta aplicación, airfin® ofrece la protección deseada en una amplia gama de colores.

ALUCOAT suministra su producto airfin® en bobinas de ancho hasta 1.600 mm, con núcleo de acero o cartón de hasta 500 mm de diámetro y peso máximo de 6 toneladas.

waterfin®: bobina de aluminio lacado de ALUCOAT destinada a la producción de aletas para intercambiadores de calor con propiedades hidrofílicas. Las bobinas lacadas waterfin® hacen que la gota de agua condensada se convierta en una finísima capa evitando la posibilidad de aparición de los "puentes de hielo". Así se pueden producir equipos más pequeños.

ALUCOAT suministra su producto waterfin® en bobinas de ancho hasta 1.600 mm, con núcleo de acero o cartón de hasta 500 mm de diámetro y peso máximo de 6 toneladas.



SUMINISTRO AL SECTOR PRETRATAMIENTO DE ALUMINIO

ALUCOAT dispone de un sistema de última generación en desengrase y pretratamiento químico para bobinas de aluminio.

Alucoat® prelac: sistema de última generación en desengrase y pretratamiento químico para bobinas de aluminio aplicado en una línea de la más alta tecnología y diseñada bajo los conceptos de ingeniería propia del equipo técnico de ALUCOAT. Elimina los aceites residuales en superficie procedentes del proceso de laminación, así como los óxidos de magnesio o manganeso que puedan crearse en superficie y que pudieran crear problemas en el anclaje de recubrimientos. Alucoat® prelac ofrece otras ventajas:

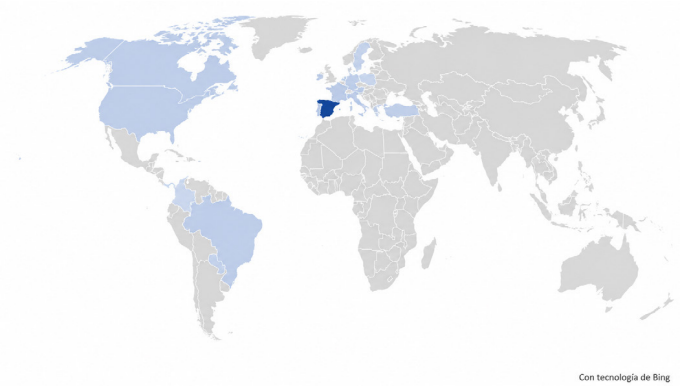
- Sistema libre 100% de cromo (Cr^{+3}, Cr^{+6}) (100% Cr FREE).
- Película de pretratamiento basada en polímero orgánico y compuesta por zirconio y molibdeno.
- Acabado en película transparente.
- Aporta excelentes prestaciones en el anclaje de recubrimientos según norma ASTM-3359.
- Multiplica la resistencia a la corrosión del aluminio.
- Mejora la resistencia al MEK según norma ECCA T11.
- Mejora la resistencia del recubrimiento al plegado según norma ECCA T7.
- Mejora la adherencia de la laca en el ensayo Erichsen, según norma EN ISO 1520.
- Mejora la resistencia al ensayo de niebla salina, según norma ISO 9227:2006.



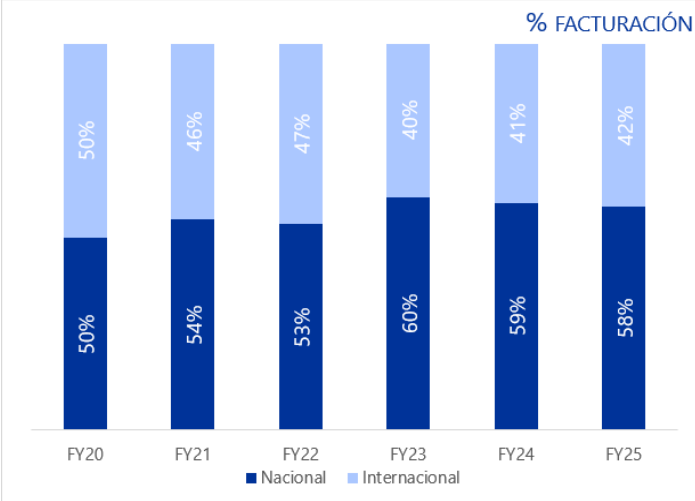


2.4. ALUCOAT en el mundo

ALUCOAT se ha consolidado como un referente internacional en el lacado de bobinas de aluminio, destacando por su capacidad de **innovación**, su compromiso con la **sostenibilidad** y su orientación al **cliente**. La empresa opera en sectores estratégicos como la alimentación, la industria farmacéutica, la construcción y el aislamiento térmico y acústico, aportando soluciones técnicas de alto valor añadido que cumplen con los más exigentes estándares de calidad y seguridad.



Gracias a una estrategia empresarial basada en la excelencia operativa, la mejora continua y la responsabilidad medioambiental, ALUCOAT ha logrado expandir su presencia más allá del mercado nacional, posicionándose como líder en Europa y extendiendo su influencia a nivel global. Su capacidad para adaptarse a las necesidades específicas de cada cliente y región ha sido clave para consolidar relaciones comerciales duraderas en múltiples continentes.



La empresa cuenta con una infraestructura logística eficiente y flexible, que le permite garantizar entregas puntuales, trazabilidad completa y una atención personalizada, incluso en mercados con alta complejidad operativa. Esta capacidad de respuesta ha sido fundamental para fortalecer su reputación internacional y aumentar su cuota de mercado en países estratégicos.

Impacto comercial global

Durante el ejercicio 2025, ALUCOAT alcanzó una facturación total con un **58%** proveniente del mercado nacional, mientras que el 42 % restante se generó a través de exportaciones, lo que evidencia un alto grado de diversificación geográfica. Esta distribución refleja no solo la solidez del mercado interno, sino también la capacidad de la empresa para competir en entornos internacionales exigentes y en constante evolución.

A continuación, se presenta un mapa de distribución geográfica de las ventas FY25, que permite visualizar la presencia internacional de la compañía y analizar el peso relativo de cada región en la facturación total.

Contribución a la cadena de valor del aluminio

ALUCOAT desempeña un papel esencial en la cadena de valor del aluminio, aportando soluciones sostenibles que permiten mejorar la **eficiencia energética**, reducir el **impacto ambiental** y aumentar la **durabilidad** de los productos finales. Su enfoque en la economía circular, el reciclaje de materiales y la reducción de emisiones posiciona a la empresa como un aliado estratégico para clientes comprometidos con la sostenibilidad.



2.5. Certificaciones y Adhesiones

ALUCOAT se distingue por su compromiso con la alta calidad de sus productos y su dedicación a la sostenibilidad. Esto se refleja en su extenso catálogo de certificaciones y adhesiones.

1997

ALUCOAT obtuvo su primera certificación en la norma **ISO 9001**, marcando el inicio de muchas otras certificaciones que seguirían. Actualmente, mantiene la ISO 9001 (Sistema de Gestión de Calidad).

2007

ALUCOAT decidió certificarse en la norma **ISO 14001** (Sistema de Gestión Medioambiental).

2016

ALUCOAT obtuvo la certificación en la norma **ISO 50001** (Sistema de Gestión Energética). Estas tres normas aportaron madurez al Sistema de Gestión de ALUCOAT.

2023

En materia de **seguridad y salud laboral**, se logró la certificación conforme a la norma ISO 45001, consolidando un Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo que refuerza el compromiso con la prevención de riesgos y la protección del personal.

En el ámbito medioambiental, se obtuvo la certificación en la norma **Residuo Cero**, emitida por AENOR, que garantiza que la mayoría de los residuos generados son valorizados como nuevas materias primas, promoviendo así una economía circular eficiente. Y además el primer registro de Huella de carbono (Calculo 1+2).

En materia de sistemas de gestión obtenemos **MED 2014/90/EU Módulo D (Naval)**.

2024

Nos certificamos en **Aluminium Stewardship Initiative (ASI)** bajo la versión V3 (2022) del Performance Standard, lo cual reafirma las buenas prácticas en cuanto a gobernanza, medioambiente y responsabilidad social en la cadena de valor del aluminio.

2025

Adhesión al **Pacto Mundial.**

CALIDAD 9001 **SEGURIDAD Y SALUD** 45001 **ENERGÍA** 50001 **GESTIÓN AMBIENTAL** 14001

SISTEMA DE GESTIÓN CERTIFICADO

AENOR RESIDUO CERO

asi Aluminium Stewardship Initiative

BUREAU VERITAS MARINE DIVISION 23599/A0 EC

sace 2022 calculo reduzco compenso

Junta de Andalucía Consejería de Sostenibilidad, Medio Ambiente y Economía Azul

2.6 ALUCOAT en el camino de la sostenibilidad

En 2021, ALUCOAT comenzó a implementar mejoras para integrar los ámbitos de gobernanza, social y ambiental en su entidad. Ese año, obtuvo por primera vez un **Código de Conducta** y comenzó a **segregar el aluminio desechado por aleaciones**, facilitando a los gestores la obtención de aluminio más puro para su reciclaje.



En junio de 2022 se elaboró y puso en marcha el primer **Plan de Igualdad en el Trabajo**, marcando un hito en el compromiso institucional con la equidad de género y la inclusión. Este plan fue diseñado conforme a la normativa vigente y en línea con las mejores prácticas en materia de igualdad, con el objetivo de identificar, prevenir y corregir posibles desequilibrios en el entorno de trabajo, así como de promover condiciones laborales equitativas para toda la plantilla.

En 2023



Se procedió al cálculo de la **Huella de Carbono** (alcance 1+2), cuyo registro se realizó a SACE para los años comprendidos entre 2019 y 2023 (Junta de Andalucía), junto con la implementación de un plan de reducción de emisiones, actualmente en ejecución.



Paralelamente, se llevó a cabo el cálculo de la **Huella Hídrica** de la organización, lo que permite un conocimiento más preciso del impacto en los recursos hídricos y una mejor gestión de estos.



Desde una perspectiva de sostenibilidad y compromiso global, se avanzó en la alineación con los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS), y se diseñó un **Plan de Sostenibilidad**, orientado a fortalecer la estrategia ESG. Adicionalmente, se elaboró y presentó el **informe anual de Estado de Información No Financiera** (EINF), cumpliendo con las exigencias normativas de transparencia y divulgación de información no financiera.



En el ámbito de la eficiencia operativa, se inició la implementación de la metodología **Lean Manufacturing** en los procesos productivos de ALUCOAT, orientada a la optimización de recursos y la mejora del rendimiento industrial.



En materia de bienestar, se adquirió un equipo de **reanimación cardíaca** (desfibrilador), reforzando la preparación ante emergencias médicas.



Finalmente, se llevó a cabo la implementación de un **Canal Ético**, promoviendo un entorno de trabajo basado en la integridad, la transparencia y el respeto a los principios éticos de la organización.

En 2024



Se instalaron **placas solares,** como estrategia de aumento de energías renovables y su repercusión en Plan de descarbonización.



Nos adherimos a un **SCRAP** para asegurar circularidad en nuestros envases puestos en el mercado.



Nos convertimos en patrocinador de "**Club de tiro con arco Cástulo**".

Se instalan 3 nuevos **climatizadores evaporativos** para hacer frente a las elevadas temperaturas estivales en la zona de Linares y mitigar de este modo los efectos del Cambio climático.

En 2025

17 ALIANZAS PARA LOGRAR LOS OBJETIVOS

Nos aherimos al **Pacto Mundial** y preparamos reporting COP 2025. Realizamos el primer Informe de Sostenibilidad.

13 ACCIÓN POR EL CLIMA

Se calculan **Huellas de carbono** de producto para 4 referencias Alucoat.
Se trabaja en estructura de datos para **cálculo de alcance 3** de huella de carbono.
Se mejora la estructura de datos para reporting relacionado con **Plan de descarbonización según standard ASI.**



2.7. Premios y reconocimientos

El esfuerzo y crecimiento de ALUCOAT ha sido reconocido por diversos medios de comunicación y también a través de varios premios económicos e institucionales.

ALUCOAT, PREMIO A LA INDUSTRIA POR LA CÁMARA DE COMERCIO



La Cámara Oficial de Comercio e Industria de Linares creó en 2009 los **Premios Cámara Linares**, los cuales nacieron con vocación de continuidad y que, no solo reconoce la labor de los empresarios y de las empresas de nuestra ciudad, sino también rendir un cálido homenaje a aquellos que al igual que esta Cámara, han sido capaces de mantener generación tras generación, empresas que, con su actividad y sus logros, han fomentado y fomentan la creación de riqueza, empleo y bienestar.

ALUCOAT ha sido galardonada en varias ocasiones con este premio, siendo en 2019 el más reciente.

ALUCOAT, EN EL TOP 20 DE LAS EMPRESAS DE JAÉN



La presentación de la revista "**Top 20 Empresas, Empleo y Comercio**" que ha editado el Diario de Jaén, con las 20 mejores empresas de la provincia, entre las cuales se encuentra ALUCOAT. Dicha revista realiza una detallada panorámica de los negocios que lideran la provincia, el impacto sobre el empleo, la evolución de la facturación y sus proyectos de innovación, investigación y desarrollo, que serán claves para los próximos años.

José Manuel González Plaza fue uno de los elegidos para hablar acerca de ALUCOAT de su importante presencia industrial y de cómo se ha ido adaptando para convertirse en un referente de empresa no sólo a nivel provincial sino también a nivel nacional e internacional.

ALUCOAT GALARDONADA POR 25 AÑOS DE COMPROMISO CON LA UNIVERSIDAD DE JAÉN



ALUCOAT ha sido premiada y reconocida como empresa colaboradora con la **Universidad de Jaén** (UJA) tras 25 años de compromiso continuo con los campus de Linares y Jaén. ALUCOAT ha colaborado desde su origen con la UJA, estableciendo una fuerte relación bidireccional universidad-empresa, estrechando lazos y acercando a los jóvenes universitarios al mundo profesional. ALUCOAT ha apostado siempre por los jóvenes manteniendo una colaboración constante con la UJA basada en un proyecto recurrente de prácticas, con el fin de que los jóvenes puedan poner en experiencia sus conocimientos adquiridos durante sus estudios. La colaboración con la UJA es la principal fuente de integración de personal en ALUCOAT, generando además personal muy cualificado.

ALUCOAT ha demostrado su esencia linarense con el apoyo constante a la ciudad de Linares a través de su propio crecimiento, con inversión en varias ampliaciones de sus instalaciones, instalación de nuevas líneas de producción y **creación de empleo de calidad** en una zona de altos niveles de desempleo.

También ha participado en diversas iniciativas locales e internacionales como: patrocinador del 81º Campeonato de España Absoluto y Femenino de Ajedrez, AluNID® forma parte de **Hyperloop Pod Competition** (una iniciativa mundial en la cual **aluNID®** ha formado parte del chasis de un hyperloop presentado en California, patrocinador del equipo de **E-TECH RACING para Fórmula Student Spain** (suministrando nido de abeja de aluminio como atenuador de impactos del vehículo que se sitúa en el morro del mismo).

Por último, cabe destacar que ALUCOAT fue distinguida con el Premio a la Industria en los **'XI Premios Cámara de Comercio e Industria de Linares'**. Este reconocimiento destaca nuestra contribución significativa a la economía local y nuestro esfuerzo continuo por mejorar nuestras prácticas industriales.



3. GOBERNANZA

3.1. Gestión de sostenibilidad

Para garantizar el éxito de nuestra estrategia de sostenibilidad, ALUCOAT forma parte del **Comité de sostenibilidad** del Grupo Alibérico. Este tiene como objetivo de definir, implementar y llevar el seguimiento de la **estrategia** de Sostenibilidad del Grupo. La estrategia de Sostenibilidad comprende los ámbitos de

AMBIENTAL

Constante innovación en soluciones de **ahorro energético,** agua y recursos en general.

Programa corporativo de reducción de impacto de la actividad industrial a través de política y objetivos de Grupo en calculo, reduzco y compenso emisiones de CO_2 a la atmósfera.

Fuerte apuesta por la **Economía Circular**, ofreciendo soluciones productos reciclables y reciclados además de ofrecer soluciones de reciclaje a nuestros clientes.

Todo acreditado a través de las certificaciones más exigentes del sector en algunas de las sociedades como **Residuo Cero**, **50001** o **certificación ASI**.

SOCIAL

Soluciones avanzadas en cada sector en el que opera, mejorando la **seguridad**, la **reciclabilidad** y la **sostenibilidad.** Política corporativa de refuerzo de la **Seguridad** de todos nuestros empleados.

Desarrollo personal y profesional de todos nuestros empleados, a través de una política de Promoción Interna y Formación.

Entorno laboral de **calidad, eficiencia** y **trabajo en equipo**, con mucha **comunicación** horizontal y vertical a través de implantación de sistemas **Lean**.

GOBERNANZA

Visión de Negocio a largo plazo y **crecimiento sostenible**, para la creación de valor en todos los grupos de interés.

Reinversión de beneficios en **I+D+i**, aumentando la **capacidad** de fabricación, construyendo y poniendo en marcha **nuevas líneas de producción.**

Contribución al progreso del sector mediante la **inversión** en nuevas tecnologías, la relación con colaboradores y ofreciendo productos cada vez más **innovadores** y **sostenibles.**

ALUCOAT cuenta con su propio responsable de Sostenibilidad y se complementa con un equipo multifuncional que reúne a la alta dirección, I+D, Compras, RRHH, Seguridad y Salud, Producción y Ventas. El compromiso de ALUCOAT con la sostenibilidad se extiende a toda la organización y en toda nuestra cadena de valor. Es uno de los pilares de nuestro éxito a largo plazo y una de nuestras oportunidades de crecimiento. Además, estamos comprometidos con potenciar la **transparencia** sobre nuestra sostenibilidad.

En relación con nuestra contribución a los **Objetivos de Desarrollo Sostenible** de las Naciones Unidas, queremos comunicar de forma responsable nuestros avances actuales y futuros en este camino y centrarnos en las áreas que mejor conocemos y en las que podemos tener un **mayor impacto positivo**.



Y como objetivos de apoyo a los anteriores:



3.2. Gestión de riesgos, oportunidades y compromisos adoptados

La cadena de valor del aluminio constituye un entramado industrial altamente especializado que abarca desde la minería de bauxita y la producción de alúmina, hasta la fundición, laminación, conversión y distribución de productos acabados. En este contexto, ALUCOAT, como empresa especializada en la conversión de aluminio en soluciones laminadas de alto valor añadido, opera en un entorno donde la estabilidad, trazabilidad y sostenibilidad de la cadena de suministro son factores críticos para el desempeño operativo y reputacional.

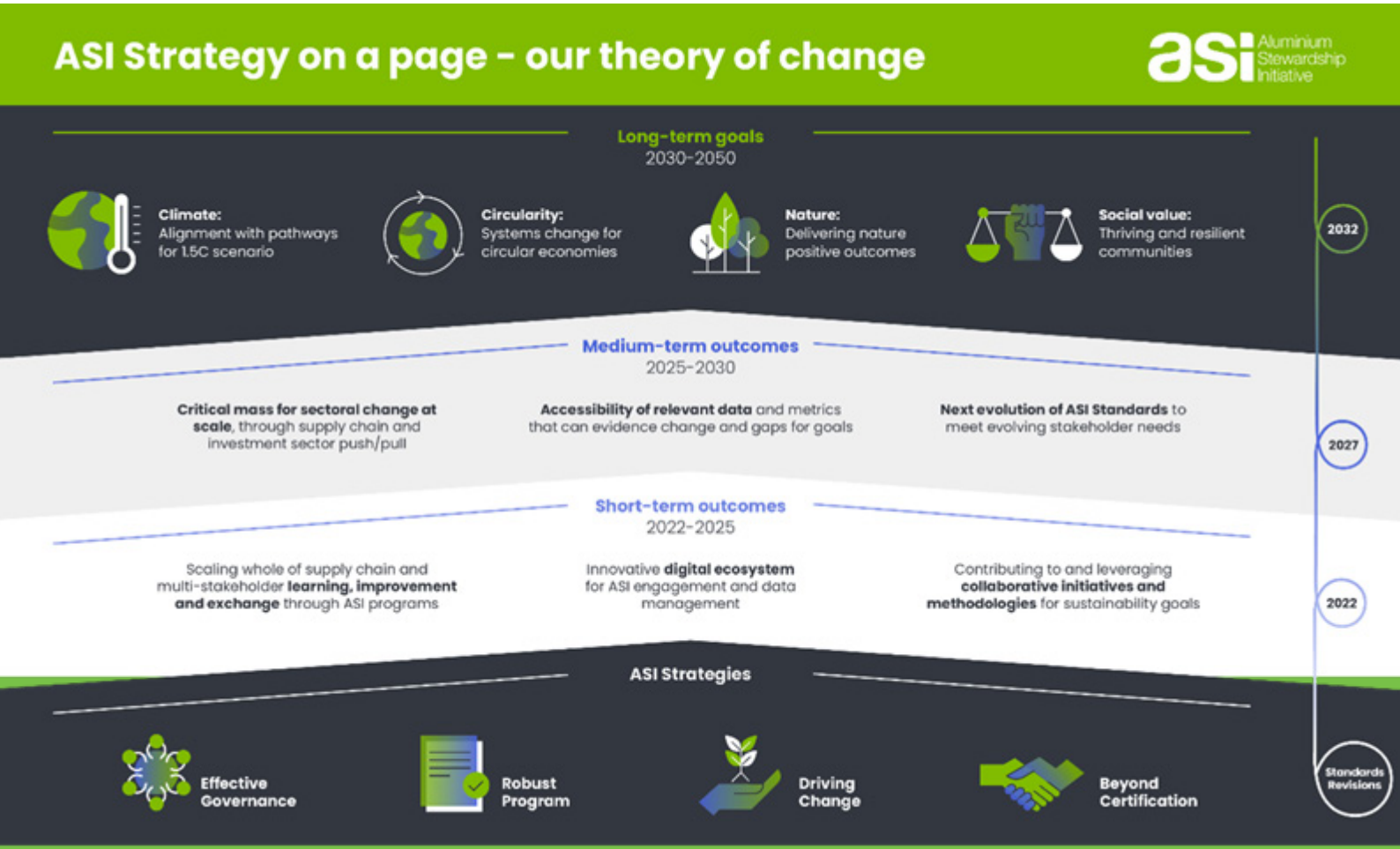
La identificación, evaluación y control de los riesgos asociados a esta cadena de valor no solo permiten mitigar impactos potenciales sobre la continuidad del negocio, sino que también refuerzan el cumplimiento normativo, la eficiencia de los procesos y la alineación con los compromisos ESG (ambientales, sociales y de gobernanza). En un mercado globalizado y sujeto a presiones regulatorias, tecnológicas y geopolíticas, una gestión integral de riesgos se convierte en una herramienta estratégica para garantizar la resiliencia y competitividad de ALUCOAT a medio y largo plazo.

Compromiso con la Estrategia ASI y la Transformación del Sector

Como entidad certificada bajo los estándares de la Aluminium Stewardship Initiative (ASI), alineamos nuestras acciones con su Teoría del Cambio, que establece una hoja de ruta clara hacia un futuro más sostenible para el sector del aluminio.

Nos comprometemos a contribuir activamente a los cuatro grandes objetivos estratégicos a Largo Plazo (2030–2050) definidos por ASI:

- **Clima:** Alineación con trayectorias compatibles con el escenario de 1,5 °C.
- **Circularidad:** Transformación sistémica hacia economías circulares.
- **Naturaleza:** Generación de impactos positivos sobre la biodiversidad y los ecosistemas.
- **Valor Social:** Fomento de comunidades resilientes, prósperas y equitativas.



Cambio climático como riesgo prioritario en la cadena de valor del aluminio



El sector del aluminio es responsable de 1.100 millones de toneladas de emisiones de CO_2, alrededor del **2%** del total mundial.

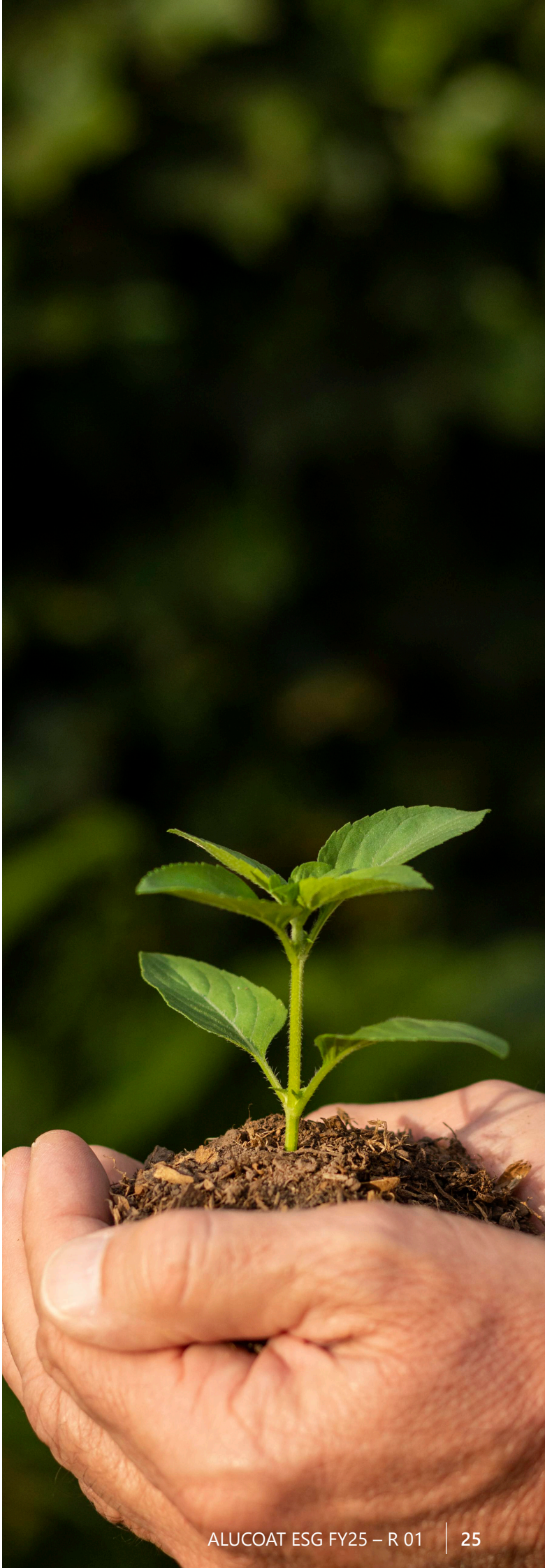
En el marco del análisis de riesgos asociados a la cadena de valor del aluminio, el cambio climático se identifica como un **factor crítico** con implicaciones directas sobre la sostenibilidad, la regulación ambiental y la continuidad operativa del sector. Para ALUCOAT resulta esencial integrar este riesgo en su estrategia de gestión y mejora continua.

En este contexto, se han establecido hojas de ruta sectoriales alineadas con el objetivo de limitar el calentamiento global a 1,5 °C, en consonancia con los compromisos del Acuerdo de París. A través de la implementación de normas de desempeño ambiental y de trazabilidad en la cadena de suministro, se promueve una acción climática efectiva en toda la industria del aluminio, garantizando que las prácticas de producción y transformación se ajusten a criterios de descarbonización progresiva.

Se han desarrollado mecanismos que permiten vincular las declaraciones de rendimiento ambiental a nivel de activos con el flujo físico del metal, lo que permite a empresas como ALUCOAT garantizar que el aluminio utilizado proviene de fuentes responsables y alineadas con los objetivos climáticos.

Además, existen colaboraciones con múltiples organizaciones en proyectos de investigación y desarrollo orientados a la reducción de emisiones y la resiliencia climática. Esta visión integral reconoce que la transición energética global no solo implica desafíos técnicos, sino también riesgos ESG más amplios, como la presión sobre recursos naturales, impactos sociales y la necesidad de adaptación de los sistemas industriales frente a fenómenos climáticos extremos.

Desde 2024, en ALUCOAT utilizamos el **método de trayectorias de GEI** desarrollado y aprobado por ASI para reportar avances en este aspecto. En nuestro **Plan de Descarbonización** se detallan los compromisos y acciones.



Circularidad del aluminio como riesgo prioritario en la cadena de valor del aluminio



El aluminio es **100%** reciclable y no experimenta pérdida de propiedades ni calidad durante el proceso de reciclaje.

En ALUCOAT, entendemos que la circularidad del aluminio, si bien presenta desafíos estructurales para la cadena de valor, también representa una **oportunidad clave** para fortalecer nuestra competitividad, sostenibilidad y resiliencia operativa.

El reciclaje de aluminio, que requiere solo el **5%** de la energía necesaria para producir aluminio primario, es fundamental para avanzar hacia una economía baja en carbono. Sin embargo, la creciente demanda de aluminio reciclado, junto con la limitada disponibilidad de chatarra postconsumo debido a los largos ciclos de vida de productos como vehículos y edificios, puede introducir riesgos en el suministro y la calidad del material.

Frente a este contexto, ALUCOAT se compromete a tener un enfoque proactivo y estratégico:

- Colaboración con **proveedores certificados** para asegurar el acceso a aluminio reciclado trazable y de alta calidad.
- Optimización de **procesos internos** para reducir la generación de chatarra preconsumo y mejorar la eficiencia en el uso de materias primas.
- Clasificación y gestión avanzada de **aleaciones**, lo que permite una mayor flexibilidad en el uso de aluminio reciclado sin comprometer la calidad del producto final.
- Participación en iniciativas **sectoriales** orientadas a mejorar la infraestructura de recolección y reciclaje, así como a fomentar el ecodiseño y la circularidad en toda la cadena de valor.

Estas acciones no solo mitigan los riesgos asociados a la circularidad, sino que posicionan a ALUCOAT como una entidad comprometida con la sostenibilidad y la innovación. Convertimos un desafío en una ventaja competitiva, alineando nuestra estrategia con las expectativas del mercado, los marcos regulatorios emergentes y los principios de la economía circular.

Naturaleza positiva: un nuevo enfoque en la gestión del riesgo ambiental



Ser positivo para la naturaleza significa **mejorar la resiliencia** de nuestro planeta y nuestras sociedades para detener y revertir la pérdida de la naturaleza.

El tercer aspecto identificado en el análisis de riesgos asociados a la cadena de valor del aluminio es la necesidad de adoptar un enfoque **positivo hacia la naturaleza**. Este representa un cambio de paradigma respecto a la visión tradicional de la sostenibilidad, que solía basarse en la compensación entre intereses económicos, sociales y ambientales. En su lugar, se reconoce ahora que la naturaleza no es un componente más, sino el **contexto esencial que sustenta toda la vida y actividad económica.**

La humanidad está enfrentando una doble emergencia: la pérdida acelerada de biodiversidad y la crisis climática. En este contexto, un enfoque positivo para la naturaleza implica no solo mitigar impactos, sino **detener y revertir la degradación ambiental antes de 2030,** con el objetivo de lograr una **biosfera resiliente para 2050**.

Para ALUCOAT, este enfoque implica asumir un papel activo en la protección y restauración de los ecosistemas a lo largo de toda la cadena de valor del aluminio. Desde la extracción de bauxita (que se realiza mayoritariamente en minas a cielo abierto en zonas tropicales, con potencial impacto sobre áreas de alto valor ecológico) hasta el procesamiento, transformación y uso final del aluminio, es fundamental integrar criterios de conservación y regeneración ambiental.

Este nuevo marco de actuación plantea desafíos importantes, pero también abre **oportunidades** para:

- Reforzar la **trazabilidad ambiental** de los materiales utilizados.
- Colaborar con **proveedores responsables** que implementen prácticas de restauración ecológica.
- Diseñar **productos** y **procesos** industriales que no solo reduzcan su huella, sino que contribuyan activamente a la mejora de la biodiversidad y los servicios ecosistémicos.

ALUCOAT se compromete a avanzar en esta dirección, entendiendo que un enfoque positivo hacia la naturaleza no solo es una exigencia ética y ambiental, sino también una **estrategia de resiliencia empresarial** frente a los riesgos globales emergentes.

Derechos humanos: un compromiso transversal en la cadena de valor



Las cuestiones de derechos humanos son **amplias** y **transversales**, con fuertes vínculos con los desafíos del cambio climático, la circularidad y los enfoques positivos para la naturaleza.

El cuarto aspecto identificado en el análisis de riesgos asociados a la cadena de valor del aluminio es el respeto y la protección de los **derechos humanos**. Este es un principio fundamental que aplica a todas las empresas, independientemente de su tamaño, sector o ubicación geográfica.

Desde 2011, los Principios Rectores de las Naciones Unidas sobre las Empresas y los Derechos Humanos han establecido un marco claro basado en tres pilares: **proteger, respetar y remediar**. Esto implica que los Estados deben proteger frente a abusos, las empresas deben respetar los derechos humanos mediante procesos de **diligencia debida**, y las personas afectadas deben tener acceso a mecanismos efectivos de reparación.

En este contexto, ALUCOAT reconoce que su responsabilidad no se limita a sus propias operaciones, sino que se extiende a toda su cadena de suministro. Esto incluye asegurar que las materias primas, como la bauxita, se obtienen de fuentes responsables, especialmente en zonas de conflicto o de alto riesgo, donde los impactos sociales pueden ser significativos.

La minería, y en particular la extracción de bauxita, suele realizarse en regiones que pueden coincidir con territorios indígenas o comunidades vulnerables. Estas actividades pueden afectar derechos fundamentales como el acceso a la tierra, la autodeterminación, la preservación cultural y el uso de recursos naturales. Por ello, es esencial adoptar un enfoque preventivo y respetuoso, que garantice la participación activa de las comunidades afectadas y la protección de sus derechos.

ALUCOAT se compromete a:

- Aplicar principios de **debida diligencia** en materia de derechos humanos en toda su cadena de suministro.
- Colaborar con **proveedores** que compartan estos valores, especialmente en lo relativo a la trazabilidad de materias primas.
- Promover el **respeto a los derechos** de los pueblos indígenas y comunidades locales, asegurando que sus voces sean escuchadas y sus derechos respetados.
- Establecer mecanismos de **seguimiento** y **remediación**, en caso de identificarse impactos negativos.

Este compromiso no solo responde a una exigencia ética y normativa, sino que también fortalece la legitimidad y sostenibilidad de nuestras operaciones a largo plazo.

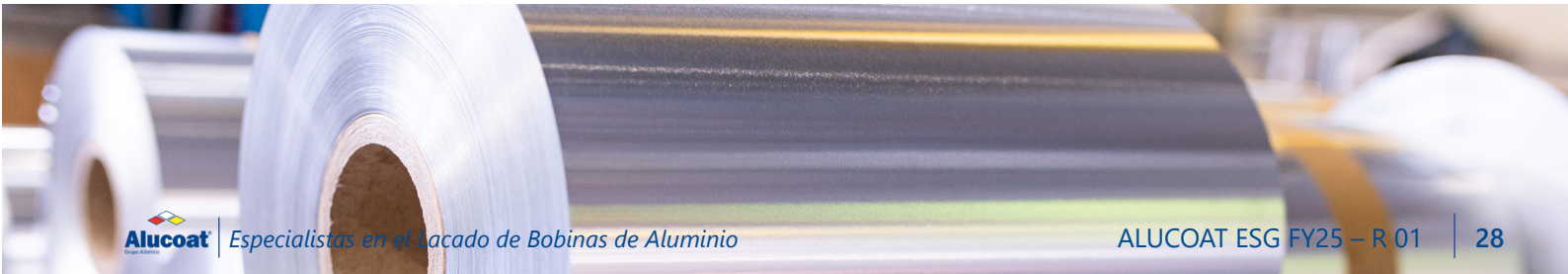
El **Global Risks Report 2026** del Foro Económico Mundial (WEF) destaca un entorno global cada vez más fragmentado, con riesgos interconectados que afectan directamente a industrias como la del aluminio. Para ALUCOAT, estos riesgos representan desafíos estratégicos a lo largo de toda su cadena de valor, desde la extracción de bauxita hasta la distribución de productos acabados.





Análisis de los Riesgos en la Cadena de Valor del Aluminio relacionado con WEF:

Etapa	Riesgo Principal	Impacto Potencial	Acciones
1. Extracción	• Conflictos **geoeconómicos** • Conflictos **armados** entre estados • Escasez de **recursos naturales**	• Interrupción del suministro de bauxita • Aumento de costes de materias primas • Inestabilidad en contratos de suministro	• Diversificar proveedores y regiones • Contratos a largo plazo con criterios ESG • Evaluación continua de riesgo país
2. Procesamiento y Producción	• **Ciberinseguridad** • Eventos **climáticos** extremos • Costes **energéticos** y escasez energética • Contaminación / **presión ambiental**	• Paradas operativas • Aumento de costes energéticos y de refrigeración • Riesgo de incendios industriales • Pérdida de eficiencia productiva	• Fortalecer ciberseguridad industrial • Planes de resiliencia climática (refrigeración, adaptación instalaciones) • Electrificación y renovables • Programas de eficiencia energética
3. Logística y Transporte	• Tensiones **geoeconómicas** (aranceles, sanciones) • Disrupciones en **cadenas globales** • Eventos **climáticos** extremos • **Inestabilidad** regional y migratoria	• Retrasos en entregas • Aumento de costes logísticos • Pérdida de contratos por incumplimientos	• Diversificación de rutas logísticas • Rediseño de la cadena de suministro (nearshoring) • Alianzas con operadores resilientes
4. Comercialización y Clientes	• **Desinformación** • **Polarización** social • **Cambios regulatorios** ESG • Presión inversora en **sostenibilidad**	• Pérdida de confianza del cliente • Rechazo de productos por falta de trazabilidad • Riesgos reputacionales	• Comunicación transparente basada en datos verificados • Certificaciones (ISO 14001, ASI, BRC…) • Reporting ESG robusto
5. Fin de Vida y Reciclaje	• **Regulación** ambiental y economía circular • Pérdida de **biodiversidad** y ecosistemas • Escasez de **recursos naturales** • **Contaminación**	• Pérdida de materiales valiosos • Incremento de costes de recuperación • Penalizaciones regulatorias • Impacto negativo en reputación	• Inversión en reciclaje y alianzas sectoriales • Diseño para reciclabilidad (ecodiseño) • KPIs de circularidad
6. Transversal (estratégico)	• **Desigualdad** • Cambios críticos en **sistemas terrestres** • Impacto de tecnologías	• Riesgos en la cadena de suministro • Disrupción de modelos	• Integración ESG en estrategia corporativa • Monitorización de proveedores



3.3. Relación con las partes interesadas y Comunicación

Nuestra estrategia de sostenibilidad se basa en una comunicación transparente, proactiva y adaptada a las necesidades de cada grupo de interés. Para ello, hemos desarrollado una matriz de comunicación que nos permite identificar, comprender y responder eficazmente a las expectativas de nuestras partes interesadas, que incluyen:

Partes interesadas	Canales de comunicación
Trabajadores	Medios de comunicación interna diaria Comité de empresa Formación continua Reuniones con RRHH y mandos intermedios Sistema de reconocimiento Premio INNOVA Informes de sostenibilidad Web corporativa y redes sociales
Clientes	Comunicación directa con responsables de ventas, I+D y calidad Reuniones comerciales y técnicas Encuestas de satisfacción de cliente Cuestionarios de cliente y auditorías Ferias Certificaciones de Sistemas de gestión (ISO 9001, ISO 14001, etc.) Portal de cliente SIGAConnect Informes de sostenibilidad Web corporativa y redes sociales
Proveedores	Comunicación directa con responsables de Compras, I+D y calidad Reuniones técnicas y de calidad Cuestionarios a proveedores Código de conducta para proveedores Ferias Informes de sostenibilidad Web corporativa y redes sociales
Subcontratistas: de mantenimiento, servicios generales, asesoría y control medioambiental, gestión de residuos y transporte.	Comunicación directa con responsables de Mantenimiento Seguridad, Medio ambiente y Compras Reuniones de coordinación y seguimiento Protocolos de acceso y seguridad Formación en PRL Contratos con cláusulas ambientales y de seguridad Cuestionarios a proveedores Participación en auditorías internas y externas Informes de sostenibilidad Web corporativa y redes sociales
Dirección del Grupo y Accionistas	Informes financieros y de sostenibilidad Certificaciones de Sistemas de gestión (ISO 9001, ISO 14001, etc.) Reuniones del consejo Comunicaciones internas estratégicas KPIs de sostenibilidad
Administración pública y organismos reguladores	Declaraciones legales y regulatorias Participación en foros sectoriales Auditorías, inspecciones y certificaciones Informes ambientales y de seguridad Comunicación institucional Informes de sostenibilidad Web corporativa y redes sociales
Proveedores Financieros	Informes financieros Reuniones de seguimiento Evaluación de riesgos ESG Canales digitales seguros Informes de sostenibilidad Web corporativa y redes sociales
Departamentos internos: como el Departamento de Informática del Grupo.	Reuniones de coordinación Protocolos de ciberseguridad Gestión de incidencias Comunicaciones internas y tickets técnicos
Vecindad y comunidad local	Visitas guiadas a nuestras instalaciones Proyectos de colaboración social: iniciativas comunitarias, patrocinios culturales, deportivos o educativos, y apoyo a colectivos vulnerables. Canales de atención ciudadana Participación en foros municipales o industriales Informes de sostenibilidad Web corporativa y redes sociales

Partes interesadas	Canales de comunicación
Aseguradoras	Informes de siniestralidad Auditorías de riesgos Respuesta ante emergencias Revisión de coberturas Informes de sostenibilidad Web corporativa y redes sociales
Competencia	Participación en asociaciones sectoriales Benchmarking ético Ferias y congresos industriales Informes de sostenibilidad Web corporativa y redes sociales
Bomberos y protección civil	Planes de emergencia Simulacros conjuntos Coordinación con el Comité de SST Formación específica en riesgos industriales
Centros de conocimiento: universidades, institutos técnicos y plataformas formativas.	Convenios de colaboración Proyectos de I+D Prácticas y formación dual Participación en jornadas técnicas y científicas Informes de sostenibilidad Web corporativa y redes sociales
Delegado/a de Prevención: canal directo entre la plantilla y la dirección para la identificación de riesgos y propuestas de mejora.	Reuniones del Comité de SST Canales internos de comunicación Participación en evaluaciones de riesgos Propuestas de mejora
Comité de Seguridad y Salud en el Trabajo (SST): órgano paritario que se reúne periódicamente para revisar indicadores, incidentes y planes de acción.	Reuniones periódicas Seguimiento de indicadores Propuestas de mejora Comunicación con todos los niveles jerárquicos
Servicio de Prevención Ajeno (SPA): colaborador técnico especializado que asesora en la evaluación de riesgos, formación y vigilancia de la salud.	Coordinación documental Evaluaciones de riesgos Formación en PRL Reuniones con el Comité de SST
Mutua colaboradora con la Seguridad Social: encargada de la gestión de contingencias profesionales y apoyo en campañas de salud laboral.	Gestión de bajas y accidentes Campañas de salud laboral Coordinación con RRHH y SPA Informes de siniestralidad
Consejero de Seguridad: figura clave en la gestión de mercancías peligrosas, que garantiza el cumplimiento normativo y la seguridad en el transporte y almacenamiento.	Informes de mercancías peligrosas Revisión de procedimientos Coordinación con logística Formación específica



3.4. Integridad empresarial

ALUCOAT garantiza el **cumplimiento de la Legislación Aplicable** (ASI 1.1) mediante un enfoque integral que combina herramientas digitales avanzadas, asesoría legal interna y consultoría jurídica especializada externa.

Este sistema permite:

- **Identificar, documentar y mantener actualizados** todos los requisitos legales, reglamentarios y contractuales relevantes para nuestras operaciones, tanto a nivel nacional como internacional.
- **Centralizar la gestión normativa** a través de registros digitales que permiten una trazabilidad completa de las obligaciones legales, responsables asignados y acciones de cumplimiento.
- **Evaluar periódicamente los riesgos legales y reputacionales,** mediante auditorías internas y revisiones sistemáticas de los cambios legislativos que puedan afectar a la organización.
- **Establecer políticas y procedimientos claros** que aseguren la correcta aplicación de la legislación vigente.
- **Fomentar la concienciación legal en todos los niveles de la organización,** mediante programas de formación continua y campañas de sensibilización sobre el cumplimiento normativo.
- **Proteger los derechos de propiedad intelectual y la información confidencial,** asegurando el uso legal de software y activos digitales, y aplicando controles técnicos y organizativos adecuados.
- **Garantizar la privacidad y protección de datos personales**, conforme al Reglamento General de Protección de Datos (RGPD) y otras normativas aplicables, mediante medidas de seguridad específicas y auditorías periódicas.

Este enfoque proactivo y sistemático permite a ALUCOAT no solo cumplir con sus obligaciones legales, sino también anticiparse a los cambios normativos, fortaleciendo su reputación, sostenibilidad y compromiso con la excelencia empresarial.

Compromiso con la Integridad y la Lucha contra la Corrupción (ASI 1.2 y ASI 1.3)

En ALUCOAT, mantenemos una política de **tolerancia cero frente a cualquier forma de corrupción**, incluyendo el soborno, la extorsión, el tráfico de influencias y cualquier práctica que vulnere la integridad ética y legal de nuestras operaciones. Este compromiso se alinea con la **Legislación Aplicable, los Estándares Internacionales** (como la Convención de las Naciones Unidas contra la Corrupción) y los principios establecidos por la **ASI.**

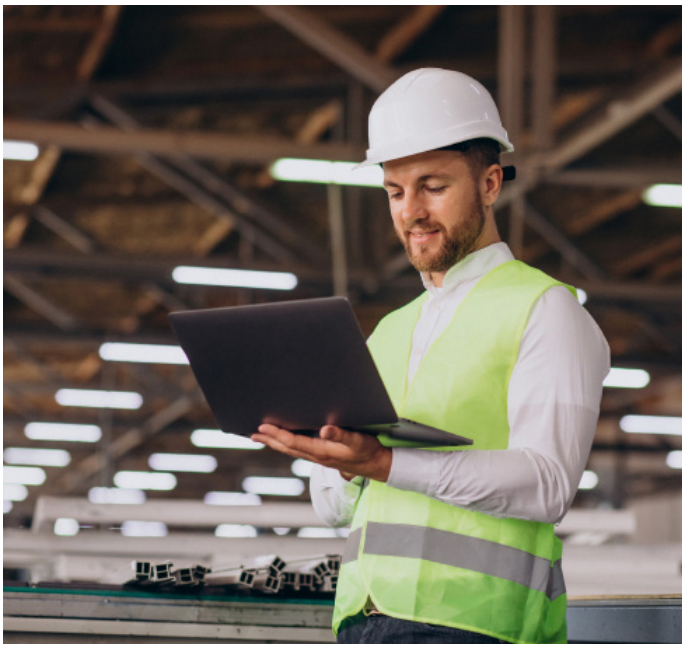
Nuestro **Código de Conducta** establece los principios éticos fundamentales que rigen el comportamiento de todas las personas que forman parte de ALUCOAT, incluyendo:

- Prohibición expresa del soborno y la corrupción, directa o indirecta, en cualquier forma.
- Rechazo a regalos, favores o beneficios que puedan influir en decisiones comerciales o administrativas.
- Obligación de reportar cualquier conducta sospechosa a través de los canales establecidos.

Este código se complementa con:

- Canal Ético: una herramienta confidencial y segura para la denuncia de irregularidades, accesible a todo el personal y partes interesadas externas.
- Protocolos de actuación frente al acoso y la violencia (incluyendo el colectivo LGTBI+ y por razón de sexo), que refuerzan un entorno laboral respetuoso, libre de abusos de poder o coerción.
- Formación continua sobre Código de Conducta, obligatoria para todo el personal.
- Supervisión y mejora continua del sistema de cumplimiento, mediante auditorías internas y revisiones periódicas.

Fomentamos una **cultura organizacional basada en la integridad,** donde cada persona es responsable de actuar con honestidad y transparencia. La alta dirección lidera con el ejemplo, promoviendo un entorno donde el cumplimiento no es solo una obligación, sino un valor compartido.



3.5. Políticas y gestión

Compromiso con la Gestión Medioambiental, Social y de Gobernanza (ASG) (ASI 2.1)

En ALUCOAT, la sostenibilidad no es solo un objetivo, sino un principio rector que guía nuestras decisiones estratégicas y operativas. Hemos establecido una **Política ASG integral,** respaldada por certificaciones reconocidas internacionalmente y una cultura organizacional orientada a la mejora continua.

ALUCOAT aplica políticas específicas alineadas con estándares internacionales en los tres pilares de la sostenibilidad:

AMBIENTAL

Certificación **ISO 14001** (Gestión Ambiental).

Certificación **ISO 50001** (Gestión Energética).

Certificación **Residuo Cero**, que acredita que más del 90% de nuestros residuos son reciclados

Medición de la **Huella de Carbono (alcances 1 y 2)** y uso creciente de **aluminio reciclado**.

Instalación de **placas solares** y gestión sostenible del agua.

SOCIAL

Certificación **ISO 45001** (Seguridad y Salud en el Trabajo).

Protocolos internos frente al acoso, la violencia y la discriminación.

Formación continua en **ética, igualdad** y **derechos humano**s.

Compromiso con los **ODS 5, 8 y 10**: igualdad de género, trabajo decente y reducción de desigualdades.

GOBERNANZA

Código de Conducta propio y **Canal Ético.**

Certificación ASI Performance Standard (V3.2 2024), que incluye 59 criterios ASG.

Participación en el **Pacto Mundial de las Naciones Unidas**, reforzando nuestro compromiso con la transparencia, la ética y la rendición de cuentas.



La alta dirección de ALUCOAT respalda activamente estas políticas mediante la asignación de recursos técnicos, humanos y financieros, la integración de los objetivos ASG en la estrategia corporativa y la promoción de una cultura de sostenibilidad en todos los niveles de la organización.

Las políticas ASG de ALUCOAT se revisan de forma anual, ante cualquier cambio significativo en la estructura, operaciones o contexto de la empresa y cuando se detectan desviaciones o lagunas en los sistemas de control o cumplimiento. Además, se comunican de forma clara y accesible mediante formación interna, boletines y sesiones informativas, publicación en web y redes sociales y en informes de sostenibilidad y memorias de cumplimiento.

Compromiso con el Abastecimiento Responsable (ASI 2.4)

En ALUCOAT, entendemos que una cadena de suministro ética, transparente y sostenible es esencial para garantizar la integridad de nuestras operaciones y el cumplimiento de nuestros compromisos medioambientales, sociales y de gobernanza (ASG). Por ello, adoptamos un enfoque proactivo y sistemático hacia el **abastecimiento responsable**, alineado con las mejores prácticas internacionales.

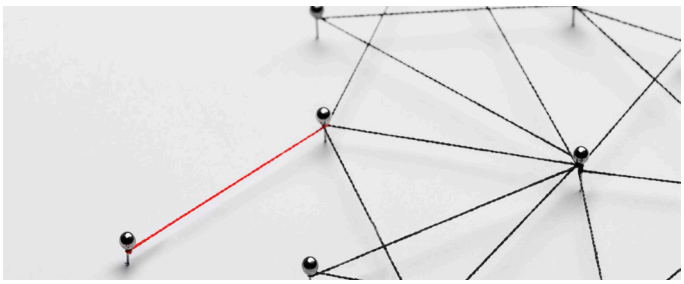
Enfoque Estratégico

Nuestra política de abastecimiento responsable se basa en los siguientes pilares:

- **Integridad y cumplimiento normativo**: Exigimos a nuestros proveedores el respeto a los derechos humanos, la legislación laboral, la lucha contra la corrupción y el cumplimiento de las normativas ambientales y comerciales aplicables.
- **Evaluación de riesgos y debida diligencia:** Aplicamos procedimientos estructurados para identificar, evaluar y mitigar riesgos en la cadena de suministro, especialmente en lo relativo a zonas de conflicto, trabajo forzoso, trabajo infantil y prácticas ambientales inadecuadas.
- **Colaboración y mejora continua:** Fomentamos relaciones a largo plazo con proveedores que compartan nuestros valores, promoviendo la mejora continua, la transparencia y la trazabilidad en toda la cadena de valor.
- **Transparencia y rendición de cuentas:** Publicamos nuestras políticas y reportes de debida diligencia, y contamos con mecanismos de denuncia accesibles y confidenciales para reportar cualquier irregularidad.

Nuestro modelo de abastecimiento responsable no solo reduce riesgos legales y reputacionales, sino que también fortalece la confianza con clientes, inversores y comunidades, impulsa la innovación sostenible en productos y procesos y contribuye a los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS), especialmente en lo relativo a producción y consumo responsables, trabajo decente y alianzas para el desarrollo.

Para más detalle con relación a abastecimiento responsable ver punto 5.1 de Derechos Humanos.





Evaluaciones de Impacto Ambiental, Social y de Derechos humanos (ASI 2.5 y 2.6)

En ALUCOAT, reconocemos que cualquier cambio significativo en nuestras instalaciones puede tener implicaciones relevantes sobre el entorno natural, social y cultural. Por ello, nos comprometemos a realizar **Evaluaciones de Nuevos Proyectos o Cambios Importantes**, toda ampliación significativa en la planta —incluyendo demoliciones, nuevas construcciones o implantación de maquinaria— activa el procedimiento de evaluación que contempla:

- Medio ambiente: calidad del aire, agua, suelo, biodiversidad.
- Entorno social: salud, empleo, comunidad.
- Entorno cultural.
- Derechos humanos, incluyendo una perspectiva de género y la consideración de los derechos de los pueblos indígenas.

Plan de Respuesta de Emergencia (ASI 2.7) y Suspensión de Operaciones (ASI 2.8)

ALUCOAT ha preparado un **Plan de Contingencia** (revisión 06/2025) cuyo objetivo principal es proteger a las personas, activos y operaciones de la empresa ante situaciones de emergencia, garantizando la continuidad del negocio y minimizando impactos. ALUCOAT que no contempla la interrupción voluntaria de operaciones, pero sí se prepara para escenarios extremos fuera de su control.

Está compuesto de:

- Planes específicos y colaborativos: El plan ha sido desarrollado considerando riesgos específicos del emplazamiento (incendios, derrames, fallos eléctricos, ciberataques, etc.) y contempla la participación de distintos departamentos, incluyendo PRL, mantenimiento, IT y dirección.
- Revisión periódica: Se establece una revisión cada 5 años del plan por parte del Comité de Emergencias, además de revisiones tras incidentes, cambios organizativos o resultados de simulacros.
- Pruebas y simulacros: Se realizan simulacros generales y específicos (incendios, derrames, fallos eléctricos, etc.) para evaluar la eficacia del plan y detectar posibles lagunas.
- Actualización tras cambios o incidentes: El plan se actualiza tras cualquier incidente real o modificación que altere los riesgos, integrando lecciones aprendidas.
- Divulgación pública: El plan está disponible en formato físico y digital, y se comunica internamente mediante sesiones informativas y cartelería. También se contempla la comunicación externa a autoridades, clientes y comunidad en caso de emergencia.

Componentes clave del plan:

- **Evaluación de riesgos**: Identificación y análisis de amenazas con matriz de riesgos.
- Procedimientos de emergencia: Acciones inmediatas, evacuación, intervención y coordinación con servicios externos.
- **Plan de recuperación:** Estrategias para reanudar operaciones, incluyendo respaldo de datos y comunicación con partes interesadas.
- **Plan de comunicación:** Canales internos y externos definidos para cada fase de la crisis.
- **Formación y cultura de seguridad:** Formación continua, simulacros y mantenimiento de equipos.
- **Plan contra ciberataques:** Estructurado en seis fases, alineado con buenas prácticas internacionales.

Fusiones y Adquisiciones (ASI 2.9)

ALUCOAT cuenta con un procedimiento específico para Fusiones y Adquisiciones que garantiza la **debida diligencia ESG**. Este incluye:

- **Evaluación previa** de aspectos ambientales, sociales y de gobernanza (emisiones, residuos, derechos laborales, ética, etc.).
- **Informe con plan de acción** para abordar impactos potenciales, incluyendo los derivados de operaciones históricas con aluminio.
- **Participación de partes interesadas** en la identificación y mitigación de impactos sustanciales.
- **Seguimiento y comunicación** de avances, con posibilidad de reportes anuales a las poblaciones afectadas.

En 2025 no se ha realizado ningún tipo de fusión ni adquisición.



Cierre, Desmantelamiento y Desinversión (ASI 2.10)

En ALUCOAT, durante el año 2025 no se ha llevado a cabo ningún proceso de cierre, desmantelamiento ni desinversión.
No obstante, la empresa dispone de un procedimiento específico que se activa siempre que se planifique el cierre de una línea de producción o de toda la instalación, garantizando una evaluación rigurosa de los impactos medioambientales, sociales y de gobernanza, y asegurando una gestión responsable Se debe preparar un **informe técnico** que incluye:

- Evaluación de **impactos sociales** (puestos de trabajo, condiciones laborales).
- Evaluación de **impactos ambientales** (agua, aire, energía, derrames).
- Evaluación de **seguridad y salud** (estado de máquinas, instalaciones, riesgos laborales).
- **Análisis de riesgos** y medidas para minimizar impactos en cada área.
- Actividades realizadas para el cierre y conclusiones.

Transformación Digital en el Marco de la Sostenibilidad

En un entorno empresarial cada vez más dinámico, incierto y tecnológicamente avanzado, la gobernanza corporativa debe evolucionar para integrar no solo principios éticos y de cumplimiento, sino también capacidades digitales que permitan a la organización adaptarse, innovar y generar valor sostenible. En este contexto, ALUCOAT ha reforzado su modelo de gobernanza incorporando la **transformación digital como un eje estratégico**.

Esta nueva versión de la norma introduce un enfoque más profundo sobre la digitalización, reconociéndola como parte del contexto organizacional y promoviendo la integración de tecnologías emergentes, la automatización de procesos, la gestión de riesgos digitales y la toma de decisiones basada en datos. ALUCOAT ha desarrollado una estrategia digital robusta, orientada a fortalecer su capacidad de adaptación, eficiencia operativa y sostenibilidad a largo plazo.

Adaptabilidad como ventaja competitiva

La capacidad de adaptación se ha convertido un activo estratégico. En un entorno cambiante y competitivo, la digitalización no es solo una herramienta de eficiencia, sino un **motor de resiliencia organizacional.** Por ello, se ha trabajado intensamente en el desarrollo de sistemas de información ágiles, intuitivos y veraces, que permiten una gestión más precisa, flexible y proactiva.

SIGAFactory: digitalización industrial con impacto real

En línea con los principios de interoperabilidad y eficiencia, se ha desplegado un sistema **MES (Manufacturing Execution System)** con sensorización de líneas de producción, lo que permite un control más preciso y una optimización continua de los procesos productivos. Uno de los hitos más relevantes del 2023 fue la implantación de **SIGAFactory**. Este proyecto, impulsado con un alto componente de innovación tecnológica, ha transformado la forma en que se gestiona la producción, desde el control en planta hasta la planificación operativa. Gracias a la captura de datos en tiempo real, se ha logrado una **flexibilización significativa de la capacidad de fabricación**, mejorando la eficiencia, la trazabilidad y la capacidad de respuesta ante la demanda. Este sistema se ha convertido en la espina dorsal operativa consolidando así una red industrial digitalizada, interconectada y orientada a la mejora continua.

Infraestructura tecnológica y ciberseguridad

Durante 2025, ALUCOAT sigue invirtiendo en nuevas infraestructuras digitales que permiten ofrecer un servicio más seguro, robusto y eficiente en todas las plataformas informáticas. Se han implementado **nuevos protocolos de ciberseguridad**, incluyendo autenticación avanzada y planes de formación en seguridad digital para todo el personal, sin distinción de rol o nivel jerárquico. Esta medida responde tanto a los riesgos emergentes del entorno digital como a los requisitos de la futura **ISO 9001:2026**, que incorpora la gestión de riesgos tecnológicos como parte esencial del sistema de calidad.

Analítica avanzada y toma de decisiones basada en datos

ALUCOAT ha apostado firmemente por el uso de herramientas analítica, que permiten transformar grandes volúmenes de información en conocimiento útil para la toma de decisiones estratégicas. Esta capacidad analítica refuerza la gobernanza basada en evidencia y permite anticiparse a tendencias, riesgos y oportunidades.

En conjunto, estas iniciativas reflejan una **gobernanza digital madura, proactiva y alineada con los estándares internacionales más exigentes**, que no solo responde a los desafíos actuales, sino que anticipa los requisitos futuros de calidad, sostenibilidad y competitividad. La transformación digital no es un fin en sí mismo, sino un medio para construir una organización más ágil, transparente, resiliente y comprometida con su entorno.

3.6. Transparencia (ASI 3.1)

ALUCOAT se compromete a operar con los más altos estándares de transparencia, asegurando la divulgación oportuna, veraz, comprensible y accesible de la información relevante para sus partes interesadas. Esta transparencia está alineada con los estándares internacionales de notificación. Nos comprometemos a publicar informes de sostenibilidad de forma periódica, al menos anual.

Incumplimiento y Obligaciones (ASI 3.2)

Con relación a multas, sanciones, sentencias judiciales y penalizaciones no económicas de carácter material derivadas del incumplimiento de la legislación nacional o internacional aplicable, durante el periodo 2022–2025, la Entidad ha mantenido un alto nivel de cumplimiento normativo. Para el año 2025 no se han registrado sanciones ni multas.

Pagos a Gobiernos (ASI 3.3)

En cumplimiento de nuestro Código de Conducta y de los principios de integridad y transparencia, ALUCOAT declara que no realiza pagos a Gobiernos, partidos políticos ni a funcionarios públicos. Esta política está firmemente establecida en nuestro Código de Conducta.

Durante el periodo 2024, no se han realizado pagos a Gobiernos más allá de los legalmente exigidos (como impuestos y contribuciones sociales ordinarias), los cuales se encuentran debidamente registrados en nuestros sistemas contables y auditados conforme a la normativa fiscal aplicable. Tampoco realizamos contribuciones políticas, económicas ni en especie, ya sea de forma directa o a través de terceros.

Mecanismo de Quejas, Reclamaciones y Solicitudes de Información (ASI 3.4)

ALUCOAT dispone de un **Canal Ético** accesible a todas las partes interesadas, diseñado para gestionar de forma confidencial y segura cualquier queja, reclamación o solicitud de información relacionada con nuestras operaciones. Este canal cumple con los principios establecidos en la Norma ASI:

- **Legitimidad:** Gestionado de forma independiente, garantizando la confianza de las partes interesadas.
- **Accesibilidad:** Disponible en varios formatos e idiomas, sin barreras económicas ni técnicas.
- **Previsibilidad:** Procedimientos claros, plazos definidos y resultados comunicados oportunamente.
- **Equidad:** Trato justo, confidencialidad garantizada y protección frente a represalias.
- **Transparencia:** Información clara sobre el funcionamiento del canal y sus resultados.
- **Enfoque en Derechos:** Respeto a los derechos humanos y principios de justicia restaurativa.
- **Aprendizaje Continuo:** Se promueve la mejora continua a partir de la retroalimentación recibida.
- **Participación:** El diseño y revisión del canal se realiza con la participación activa de las partes interesadas.

El Canal Ético está disponible en el siguiente enlace: **Canal Ético**.

Durante el año **2025**, no se ha recibido ninguna queja, reclamación ni solicitud de información a través de este canal.



4. MEDIO AMBIENTE

4.1. Análisis de Ciclo de vida (ACV) (ASI 4.1)

España se ha consolidado como uno de los países líderes en reciclaje de aluminio en Europa, alcanzando en 2024 una tasa del **50,7% de reciclaje de envases de aluminio**, superando así con un año de antelación los objetivos establecidos por la Directiva Europea 2018/852. Este logro refleja no solo el compromiso ciudadano, sino también el esfuerzo de la industria por optimizar procesos y fomentar la economía circular.

ALUCOAT desempeña un papel clave en el impulso de la sostenibilidad dentro del sector del aluminio y apuesta por la innovación, la eficiencia energética y la responsabilidad ambiental en todas sus líneas de negocio.

ALUCOAT contribuye activamente a este compromiso a través de un amplio catálogo de productos que abarca sectores como el alimentario, farmacéutico, industrial y de aislamiento. Esta diversidad de soluciones se desarrolla bajo estrictos criterios de sostenibilidad y calidad.

Uno de los pilares fundamentales de la estrategia ambiental de ALUCOAT es la implementación de un **análisis de ciclo de vida (LCA)** interno, que se revisa anualmente junto al equipo directivo. Este análisis permite identificar los impactos ambientales de cada etapa del proceso productivo y establecer objetivos concretos de mejora, orientados a reducir la huella de carbono, optimizar el uso de recursos y reforzar la posición de la compañía como referente en sostenibilidad.

Gracias a esta visión estratégica, ALUCOAT anticipa tendencias regulatorias y de mercado, consolidando su liderazgo en la transformación responsable del aluminio.



17.16. Mejorar Alianza Mundia para el desarrollo sostenible



4.2. Plan de Descarbonización

En el marco de nuestro compromiso con la sostenibilidad y la lucha contra el cambio climático, hemos desarrollado una hoja de ruta para la descarbonización que guiará nuestras acciones hacia la neutralidad de carbono. Este plan establece metas claras y progresivas para reducir nuestras emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) en todas nuestras operaciones, alineándonos con los objetivos del Acuerdo de París y las mejores prácticas internacionales.

El objetivo principal es la la **neutralidad de carbono**: Alcanzar emisiones netas cero mediante reducciones absolutas y mecanismos de compensación acreditados, cuando sea necesario.

Compromiso con las energías renovables:

ALUCOAT ha equipado la mayor parte de sus cubiertas con paneles solares, lo que permite cubrir una parte significativa de su consumo energético mediante fuentes renovables y sostenibles. Esta iniciativa refuerza su compromiso con el medio ambiente, la eficiencia energética y plan de descarbonización.



INSTALACIÓN DE 1726 PANELES SOLARES CON UNA POTENCIA DE 950 KW

Adaptación a los medios tecnológicos actuales:

Desde 2019, ALUCOAT ha reducido significativamente los desplazamientos a instalaciones de proveedores y clientes, disminuyendo así las emisiones de gases de efecto invernadero asociadas al transporte (alcance 3). Esta transición hacia medios digitales ha permitido mantener una comunicación fluida y eficiente a nivel global, minimizando el impacto ambiental y promoviendo prácticas más sostenibles.



Reciclabilidad en la cadena de suministro del aluminio (ASI 4.3).

Desde 2016, ALUCOAT se monitoriza la segregación de aluminio por aleaciones como parte de su compromiso con la economía circular y la sostenibilidad industrial. Esta iniciativa tiene como objetivo optimizar la reciclabilidad del principal residuo generado en sus procesos: la chatarra de aluminio.

Aunque el aluminio es un material 100% reciclable sin pérdida de propiedades, la mezcla de diferentes aleaciones puede dificultar su reutilización eficiente. Por ello, la segregación permite mantener la pureza de cada tipo de aleación, lo que mejora significativamente la calidad del material reciclado y facilita su reincorporación en procesos productivos de alto valor añadido.



77% SEGREGACIÓN DE ALEACIONES DE ALUMINIO COMO PROYECTO DE

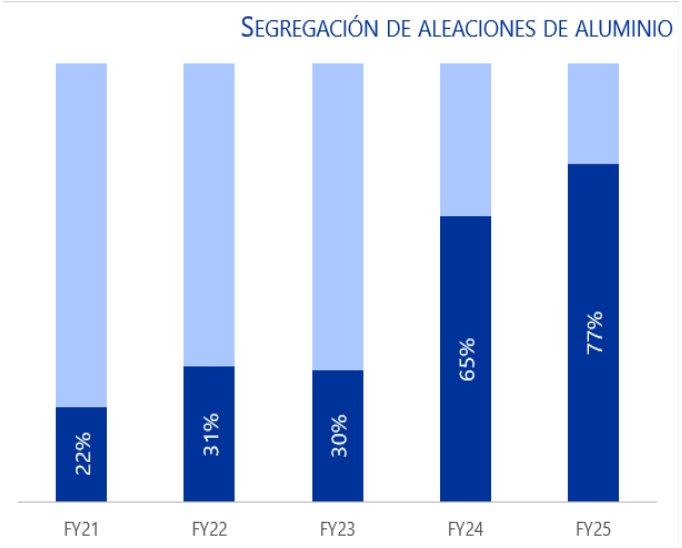
Gracias a esta medida, ALUCOAT:

- Reduce la necesidad de **aluminio primario**, cuya producción implica un alto consumo energético y extracción de bauxita, un recurso natural no renovable.
- Disminuye la **Huella de Carbono** asociada a sus operaciones, al evitar procesos intensivos en energía y emisiones.
- Contribuye a una **cadena de suministro más sostenible.**

Además, esta práctica se complementa con un sistema de trazabilidad interna de residuos, formación del personal en clasificación de materiales y colaboración con gestores autorizados para asegurar que el aluminio segregado se reincorpora eficazmente al ciclo productivo.

Desde el año 2021, en ALUCOAT hemos implementado un sistema de monitorización continua del contenido reciclado en el aluminio que nos suministran nuestros proveedores. Esta iniciativa forma parte de nuestra estrategia de trazabilidad y sostenibilidad de materias primas.



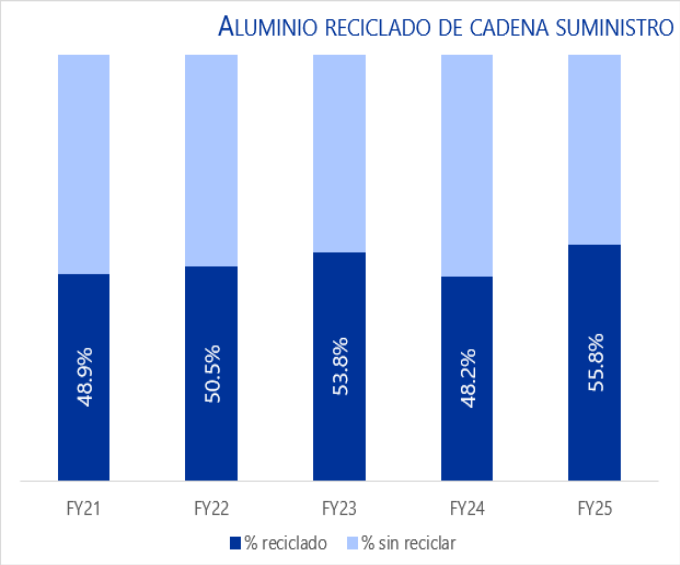


Gracias a esta monitorización:

- **Registramos** y analizamos anualmente el porcentaje de contenido reciclado, diferenciando entre contenido **preconsumo** (residuos industriales) y contenido **postconsumo** (materiales reciclados tras su uso).
- **Colaboramos** activamente con nuestros proveedores para fomentar el uso de aluminio con mayor proporción de reciclado, priorizando aquellos que demuestran un compromiso verificable con la economía circular.
- Esta información nos permite calcular con precisión la huella de carbono asociada a nuestras materias primas, facilitando la toma de decisiones en **compras responsables** y el **diseño de productos** más sostenibles.



Además, nos permite establecer objetivos de mejora continua, como el incremento progresivo del contenido reciclado en nuestras materias primas, sin comprometer la calidad técnica de nuestros productos.



Desarrollos en I+D orientados a la sostenibilidad (ASI 4.2):

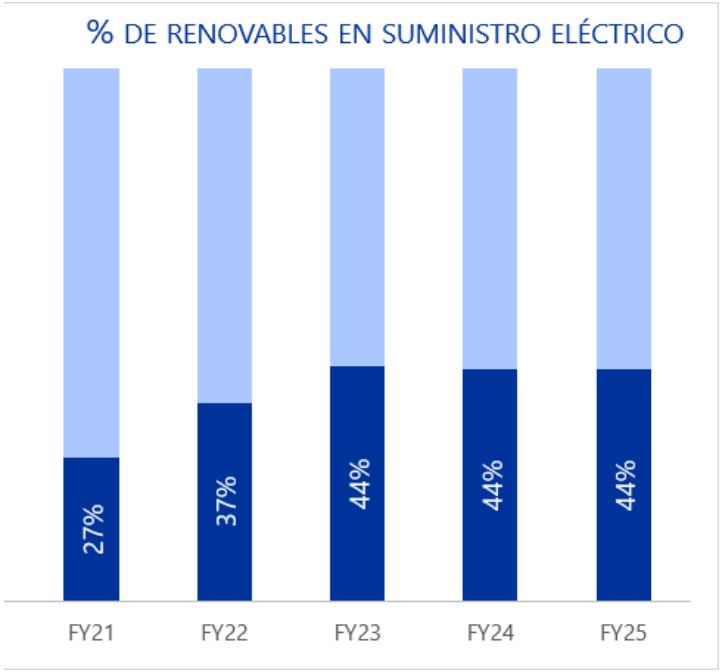
En ALUCOAT, contamos con un departamento de I+D altamente cualificado, dedicado a optimizar el uso de recursos energéticos sin comprometer la fiabilidad ni la eficiencia de nuestros procesos productivos. Nuestro compromiso con la sostenibilidad se refleja en el desarrollo de soluciones innovadoras que no solo mejoran la gestión energética, sino que también responden a las crecientes demandas de nuestros clientes por productos más sostenibles.

Entre nuestras líneas de investigación, destacan los avances en materiales de **aislamiento térmico** fabricados con aluminio lacado, que ofrecen un excelente rendimiento energético y una mayor durabilidad, reduciendo así el impacto ambiental a lo largo de su ciclo de vida. Estos desarrollos permiten a nuestros clientes mejorar la eficiencia energética de sus productos finales, contribuyendo a una construcción más sostenible y a una reducción significativa de emisiones.



Revisión del suministro de mix energético

En ALUCOAT se realiza una revisión continua del mix energético asociado a sus procesos de compra, con el objetivo de maximizar el uso de energía procedente de fuentes renovables. Esta estrategia forma parte del compromiso de la empresa con la sostenibilidad y la mejora continua en eficiencia energética.



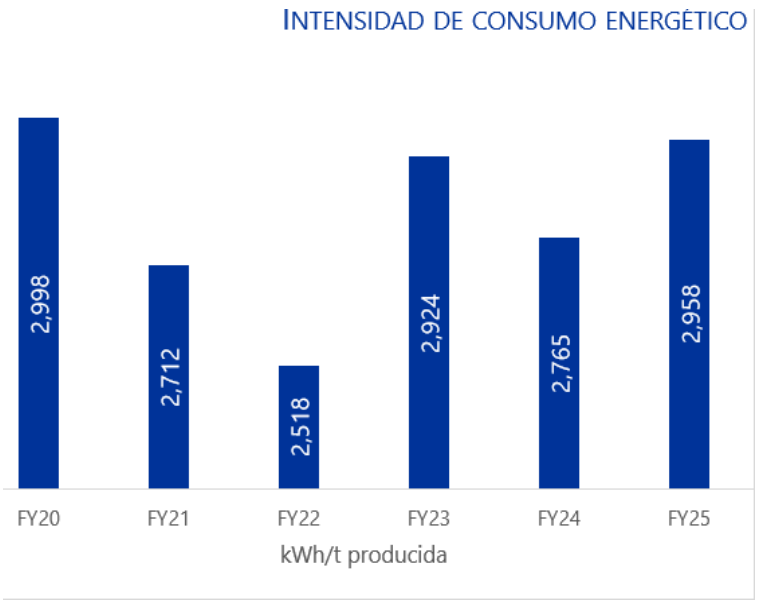
Compromiso con la reducción de residuos

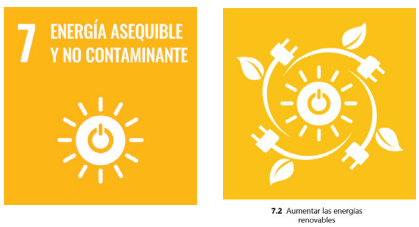
ALUCOAT dispone de un Sistema de Gestión de Residuos que permite analizar y controlar el destino final de cada uno de ellos, consiguiendo la mejor valorización posible para cada tipo de residuo. Este sistema tiene como objetivo principal minimizar la cantidad de residuos enviados a vertedero, promoviendo así una gestión más eficiente y sostenible en línea con su compromiso ambiental.

Aprovechamiento del Calor Residual en el Proceso Productivo

Como parte de nuestro compromiso con la eficiencia energética y la sostenibilidad, hemos implementado una estrategia de recuperación de calor residual generado por determinadas máquinas durante el proceso productivo. Este calor, que anteriormente se disipaba sin ser utilizado, ahora se canaliza para cubrir parte de las necesidades térmicas del proceso.

Gracias a esta medida, hemos logrado reducir el consumo de fuentes externas de energía, disminuyendo así nuestra huella ambiental. Esta optimización no solo representa un ahorro económico, sino que también refuerza nuestro enfoque hacia una producción más responsable y sostenible, maximizando el aprovechamiento de los recursos internos disponibles.





Reporte de datos

Seguimiento del progreso de resultados para garantizar el avance hacia la descarbonización, junto con la propuesta y ajuste continuo de metas en función de nuevos desarrollos y oportunidades de mejora.



4.3. Emisiones de Gases de Efecto Invernadero (GEI)

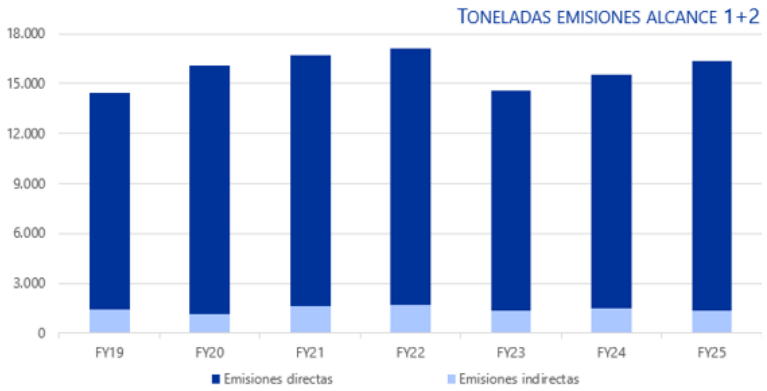
En el contexto actual de crisis climática y creciente presión sobre los recursos naturales, el análisis y la gestión del impacto ambiental de las actividades humanas se han convertido en una prioridad global. Uno de los conceptos clave que ha ganado relevancia en las últimas décadas es el de **Huella de Carbono**, entendido como el total de emisiones de GEI, expresado en toneladas de dióxido de carbono equivalente (tCO_2e), que son directa o indirectamente atribuibles a una persona, organización, evento, producto o proceso a lo largo de su ciclo de vida.

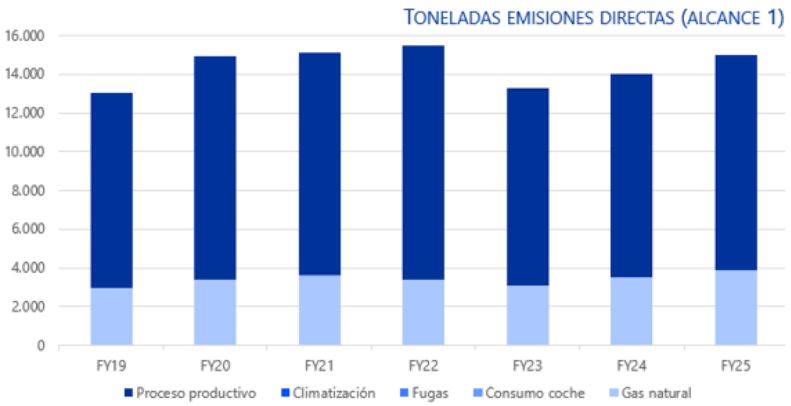
La Huella de Carbono se ha consolidado como una herramienta fundamental para medir el grado de contribución al calentamiento global y para identificar oportunidades de mejora en términos de sostenibilidad. Su evaluación no solo permite cuantificar el impacto ambiental, sino también establecer estrategias de mitigación, fomentar la eficiencia energética, optimizar el uso de recursos y, en última instancia, apoyar el cumplimiento de compromisos internacionales como los establecidos en el Acuerdo de París y en los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) de la Agenda 2030.

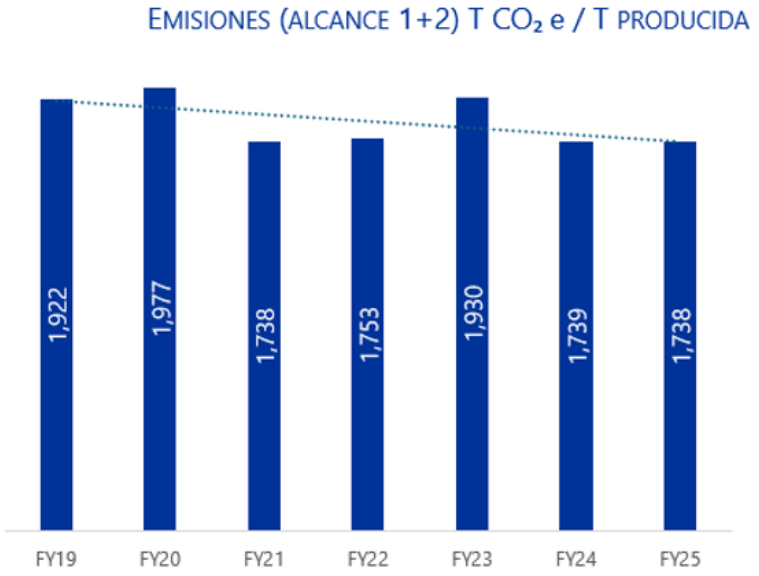
Este apartado tiene como objetivo principal analizar en profundidad la Huella de Carbono generada por la organización, evaluando tanto las emisiones directas (Alcance 1) como las indirectas (Alcances 2). A través de un enfoque basado en datos cuantitativos, se busca ofrecer una visión integral del impacto climático asociado a las operaciones o actividades evaluadas.

Desde 2022, ALUCOAT está registrando su **Huella de Carbono** acorde a **MITECO** (Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico de España). La organización tiene como objetivo tomar como referencia el trienio correspondiente a los años FY19-FY20-FY21 y, partiendo de la media de esos datos, reducir las emisiones de gases de efecto invernadero calculadas mediante la calculadora que aporta la propia Junta de Andalucía. La evolución de los años es la siguiente.

La estrategia de **descarbonización a 2030** se articula en torno a una hoja de ruta estructurada que aborda de forma integral la reducción de emisiones en los tres alcances, con especial foco en la cadena de suministro, principal contribuyente a la huella de carbono de la organización.
Para dar soporte a esta estrategia, la organización estructura su inventario de emisiones de gases de efecto invernadero conforme al enfoque de alcances del GHG Protocol, diferenciando entre emisiones directas, indirectas por consumo energético y otras emisiones indirectas a lo







largo de la cadena de valor.

En este contexto, el alcance 1 comprende las emisiones directas derivadas de la actividad industrial, incluyendo el consumo de combustibles fósiles en procesos productivos, las emisiones asociadas a equipos auxiliares y de climatización, así como otras emisiones fugitivas propias de la operación.

En el ámbito operativo, los objetivos se centran en la reducción progresiva de emisiones directas mediante la electrificación de procesos, la sustitución de combustibles fósiles por alternativas de menor impacto y la implantación de soluciones orientadas a la mejora de la eficiencia energética, incluyendo sistemas de recuperación de calor y optimización de procesos productivos.

El alcance 2 recoge las emisiones indirectas asociadas al consumo de electricidad, constituyendo un vector clave de mejora a través de la progresiva descarbonización del mix energético y la incorporación de fuentes renovables.

En este sentido, se persigue disminuir la intensidad de carbono asociada al consumo energético, promoviendo un mayor uso de electricidad de origen renovable, el desarrollo de iniciativas de autoconsumo y la aplicación de medidas de gestión eficiente de la demanda.

Por su parte, el alcance 3 engloba el conjunto de emisiones indirectas a lo largo de la cadena de valor, incluyendo tanto las relacionadas con la adquisición de materias primas y su fabricación, como las asociadas a la logística (transporte de entrada y salida), la gestión de residuos y otros flujos relevantes.

La principal palanca de reducción de emisiones se sitúa en el alcance 3, donde los objetivos se orientan a transformar progresivamente la cadena de suministro mediante la incorporación de criterios de descarbonización en los procesos de compra y homologación. En este sentido, se prioriza el uso de materias primas con menor huella de carbono, el incremento del contenido reciclado y el impulso de modelos de economía circular, aspectos que representan el mayor potencial de reducción estructural de emisiones.

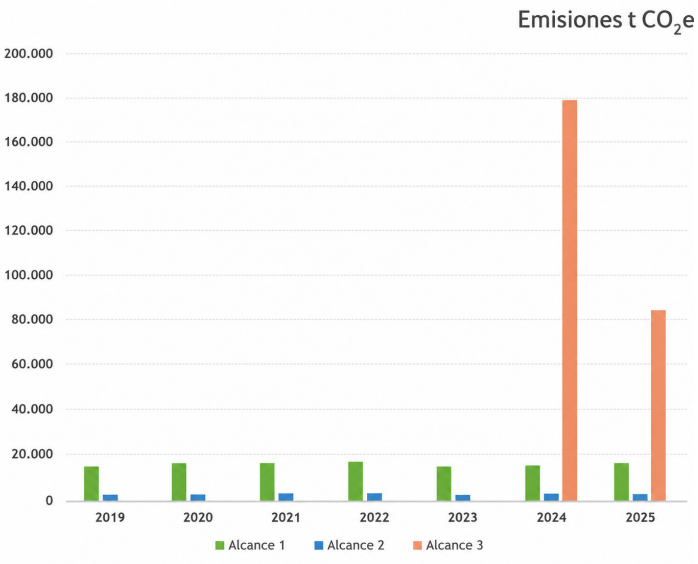
Adicionalmente, la estrategia contempla la optimización de la logística para reducir las emisiones asociadas al transporte, así como la mejora del desempeño ambiental de los consumibles de proceso, promoviendo alternativas de menor impacto y reduciendo el uso de materiales con mayor intensidad de emisiones.

De forma transversal, la organización avanza en la integración de la variable climática en la toma de decisiones, incorporando criterios de descarbonización en la gestión operativa y en la relación con proveedores, con el objetivo de consolidar un modelo productivo más eficiente, circular y alineado con los objetivos globales de reducción de emisiones.

Con todo ello, la organización se posiciona para alcanzar en 2030 una reducción del 20% de su huella de carbono respecto al año base 2025, como resultado agregado de la implementación progresiva de estas palancas de descarbonización.

Esta estructuración permite identificar de forma clara los principales focos de emisión y priorizar las acciones de reducción en aquellos ámbitos con mayor impacto, alineando la gestión de la huella de carbono con las mejores prácticas internacionales en materia de reporte y descarbonización.



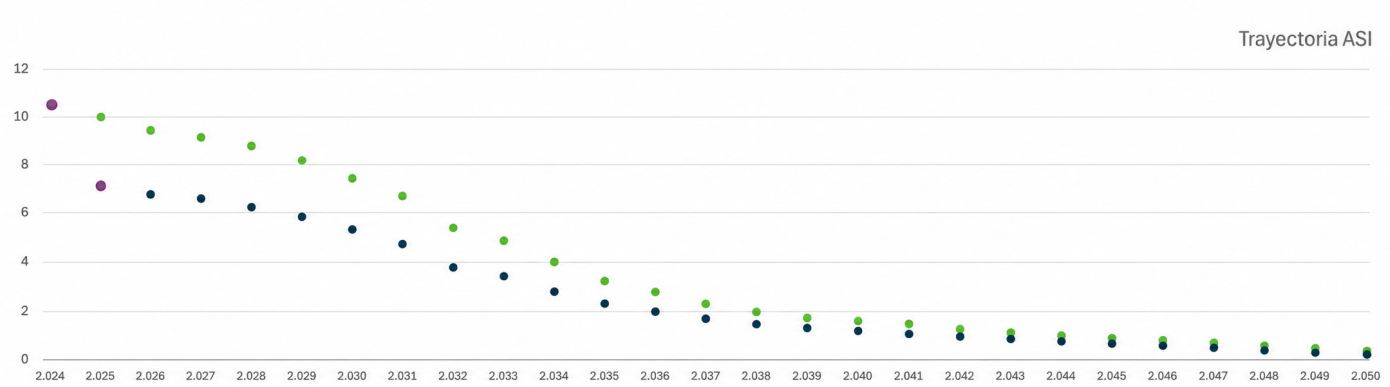


Con estas acciones nuestro plan de reducción respecto al 2025 es el siguiente:

Alcance	Fuente	2026	2027	2028	2029	2030
Alcance 1	Gas natural para instalaciones fijas	-1%	-2%	-3%	-4%	-5%
	Combustible en coches de empresa	-1%	-2%	-3%	-4%	-5%
	Emisiones del proceso productivo	-1%	-2%	-3%	-4%	-5%
Alcance 2	Electricidad	-1%	-2%	-3%	-4%	-5%
Alcance 3	Desplazamientos de trabajadores	-1%	-2%	-4%	-8%	-10%
	Desplazamientos para obtención de metal suministrado	-1%	-2%	-4%	-8%	-10%
	Desplazamientos para obtención de químicos suministrados	-1%	-2%	-4%	-8%	-10%
	Desplazamiento de suministro embalaje	-1%	-2%	-4%	-8%	-10%
	Desplazamientos para gestión de residuos	-1%	-2%	-4%	-8%	-10%
	Desplazamientos para ventas de producto	-1%	-2%	-4%	-8%	-10%
	Fabricación embalaje	-1%	-2%	-4%	-8%	-10%
	Gestión de residuos	-1%	-2%	-4%	-8%	-10%
	Fabricación de metal suministrado	-5%	-10%	-15%	-20%	-25%
	Fabricación de lacas y químicos suministrados	-2%	-5%	-10%	-15%	-20%

Trayectoria ASI

Con respecto a la trayectoria que recomienda el Estándar de Rendimiento ASI, estamos orgullosos de comunicar que **hemos mejorado la trayectoria que se proponía con respecto al año anterior** en base a datos de año 2024. La trayectoria cambia del siguiente modo:





4.4. Gestión del agua (HH)

ALUCOAT utiliza y gestiona el agua de forma responsable en aras de un mejor manejo de los recursos hídricos comunes.

El impacto y la situación de riesgo de cada instalación/ fábrica son únicos según el contexto local. El **proyecto de huella hídrica** sirve para que las fábricas comprendan su vulnerabilidad ante la escasez de agua y/o la disminución de la calidad del agua.

La mejora de la huella hídrica se aborda desde diferentes perspectivas: la **reducción** de utilización de agua en los procesos de fabricación, la **optimización** y buen uso en las materias primas y auxiliares y también en la **depuración** y regeneración de las aguas para que puedan servir para otros usos, así como la devolución a la naturaleza. Para ello, es básico la reutilización del agua dentro de las fábricas, aumentando el número de usos y la optimización de aquellos procesos donde se utiliza, así como las mejoras en el control de los consumos para tener mayor conocimiento.

Tomando como referencia el Water Risk Atlas Aqueduct (wri.org), ALUCOAT se encuentra en zonas de estrés hídrico muy alto.

Hemos estado analizando el riesgo de estrés hídrico a futuro y en el siguiente gráfico se muestra una proyección del riesgo hídrico (según la clasificación WRI-Aqueduct) para Andalucía, España, a lo largo del tiempo, desde el año 2025 hasta el 2080. La línea de datos muestra la previsión de una tendencia ascendente, lo que sugiere que el riesgo hídrico en Andalucía aumentará progresivamente en las próximas décadas y se encuentra en una zona de alto riesgo hídrico, lo que implica una presión significativa sobre los recursos hídricos en el futuro.

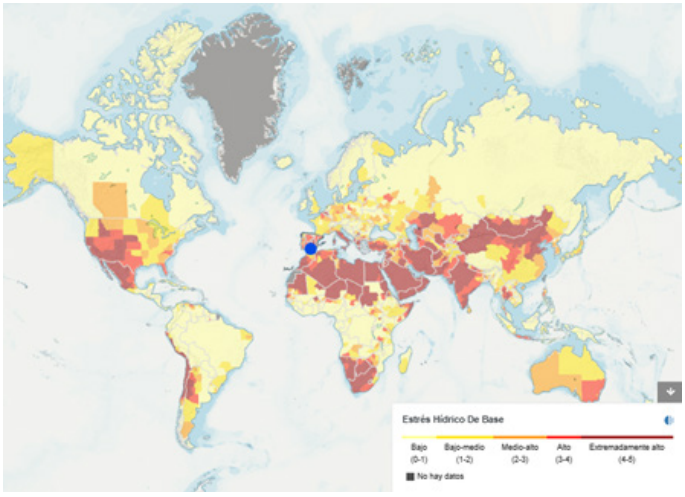
Esta proyección subraya la importancia de implementar políticas de **gestión sostenible** del agua, **adaptación al cambio climático y planificación hídrica** a largo plazo.

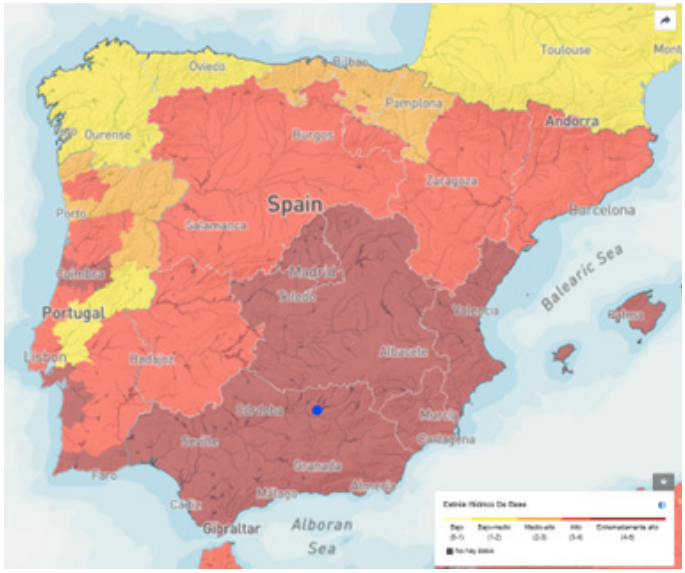
En la zona de Linares (Jaén, Andalucía), se encuentran varios embalses importantes que contribuyen a la seguridad hídrica de la región, incluso en un contexto de riesgo creciente como el que muestra el gráfico WRI-Aqueduct.

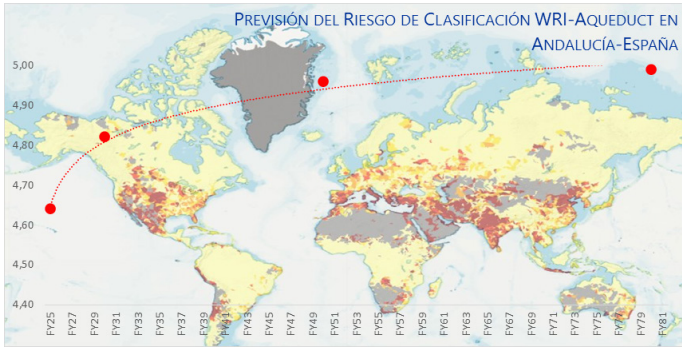
Embalse de **Giribaile**/ 491 hm³ capacidad.

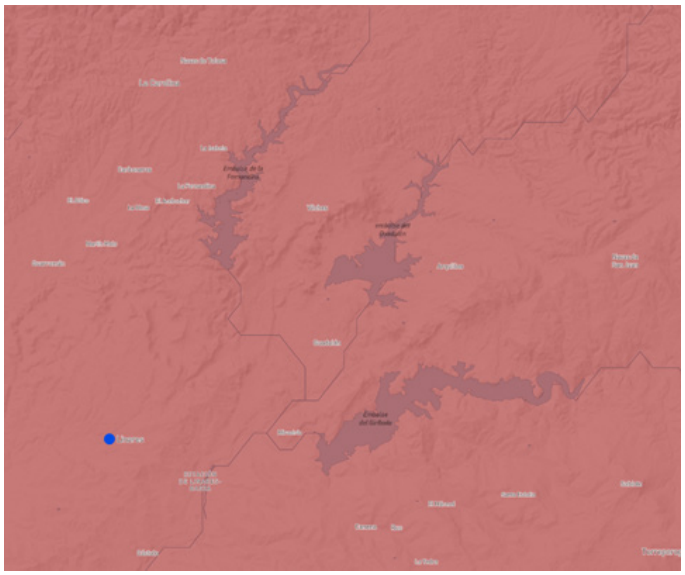
Embalse de **Guadalén**/ 163 hm³ capacidad.

Embalse de **La Fernandina**/ 247 hm³ capacidad.









Justificación de buena localización hídrica:

- **Proximidad estratégica:** Linares se encuentra en un nodo intermedio entre tres embalses de gran capacidad, lo que permite una distribución eficiente del agua para consumo humano, agricultura y usos industriales.
- **Diversificación de fuentes:** Al no depender de un solo embalse, la ciudad tiene mayor resiliencia ante sequías prolongadas o bajadas puntuales de nivel en uno de ellos.
- **Capacidad de regulación**: Estos embalses permiten almacenar agua en épocas de abundancia y liberarla de forma controlada, lo que mitiga los efectos de la variabilidad climática.
- **Infraestructura consolidada:** La zona cuenta con una red de canales y conducciones que facilitan el transporte del agua desde los embalses a los núcleos urbanos y agrícolas.

ALUCOAT ha implementado la gestión eficiente de recursos hídricos y ha formado un **equipo multidisciplinar,** compuesto por profesionales de diversas áreas, cuyo objetivo es abordar y gestionar todos los aspectos relacionados con el uso del agua.

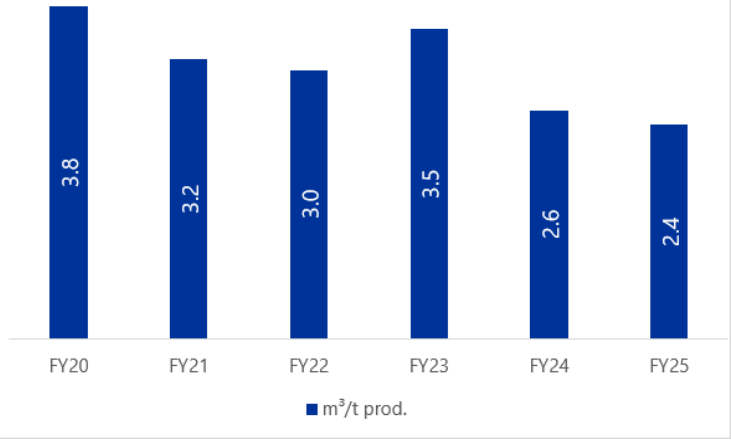
En las reuniones periódicas de este equipo (trimestrales), se presentan y analizan datos relevantes sobre el consumo de agua, así como las medidas implementadas para reducir y optimizar su uso. Estas reuniones son fundamentales para garantizar que la empresa adopte las mejores prácticas en la gestión del agua, contribuyendo así a la sostenibilidad y eficiencia del proceso productivo.

56% DE REDUCCIÓN DE INTENSIDAD DE HUELLA HÍDRICA VS2020

Desde el año 2016, se ha desarrollado y ejecutado un **plan de gestión de agua**. Este plan tiene como objetivo principal prevenir posibles riesgos de suministro, asegurando que la empresa disponga de los recursos hídricos necesarios para mantener la continuidad de sus operaciones. El plan incluye diversas estrategias, como la identificación de fuentes alternativas de agua, la implementación de tecnologías de ahorro y reutilización, y la colaboración con proveedores para garantizar un suministro constante y de calidad.

A continuación, se detallan los datos de suministro de agua en la organización en los últimos años, destacando los esfuerzos realizados para mejorar la eficiencia y reducir el consumo:

INTENSIDAD DE CONSUMO AGUA







Aunque nuestra ubicación es favorable desde el punto de vista hídrico, mantenemos un firme compromiso con la **eficiencia en el uso del agua** e invertimos de forma continua en tecnologías innovadoras para garantizar una gestión sostenible. Estas son algunas de las principales actuaciones que estamos llevando a cabo para fomentar un uso responsable y reducir el consumo de agua:

- **Optimización** de procesos de limpieza: Hemos incrementado el control operativo para minimizar la frecuencia de limpiezas, reduciendo así el desperdicio de agua.
- **Monitorización** y **supervisión** diaria del consumo: Realizamos controles diarios en procesos clave para detectar y corregir cualquier exceso de consumo en tiempo real.
- **Mejora** en los procesos: Hemos implementado soluciones que permiten la reducción y reutilización del agua en los procesos, mejorando la eficiencia sin comprometer la calidad.

Descargas al Agua (6.2 ASI)

ALUCOAT lleva a cabo anualmente una **analítica integral de sus vertidos industriales**, conforme a los requisitos establecidos en su **Autorización Ambiental Integrada (AAI)**, emitida por la Junta de Andalucía. Esta analítica tiene como objetivo garantizar que todos los efluentes líquidos generados en sus procesos productivos cumplen rigurosamente con los límites legales y ambientales establecidos.

Durante el ejercicio 2025, se analizaron los siguientes parámetros de vertido:

Parámetros físico-químicos	Metales y elementos traza	Otros contaminantes específicos
pH	Aluminio	Sulfatos
Conductividad	Cromo total	Fluoruros
Demanda Química de Oxígeno (DQO)	Cromo VI	Cianuro libre (CN^-)
Demanda Bioquímica de Oxígeno a 5 días (DBO_5)	Manganeso	Fosfato (como P)
Sólidos en suspensión	Hierro	Boro
	Níquel	Aceites y grasas
	Cobre	Detergentes
	Zinc	Fenoles
	Estaño	
	Plomo	
	Plata (Ag)	
	Cadmio (Cd)	
	Mercurio	

Los resultados obtenidos en todas las muestras analizadas durante 2025 confirmaron que **ninguno de los parámetros superó los valores límite de emisión (VLE)** establecidos en la AAI. Este cumplimiento integral refleja no solo la eficacia de los sistemas de tratamiento y depuración implementados, sino también la cultura de mejora continua y prevención de la contaminación que caracteriza a la organización.

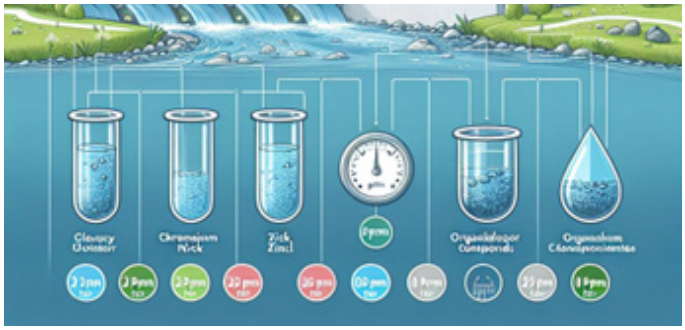
Este control periódico y transparente forma parte de una estrategia ambiental más amplia, alineada con los **Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS)**, especialmente en lo relativo a la **gestión eficiente del agua (ODS 6), la producción responsable (ODS 12) y la acción por el clima (ODS 13).** ALUCOAT no solo cumple con la normativa vigente, sino que va más allá, integrando criterios de sostenibilidad en su toma de decisiones y fomentando una industria más limpia, segura y respetuosa con el entorno.

La información derivada de estas analíticas se incorpora a los sistemas internos de gestión ambiental y se comunica a los grupos de interés a través del presente informe de sostenibilidad, reforzando así la transparencia, la trazabilidad y la confianza en la gestión ambiental de la compañía.

En el marco de nuestro compromiso con la sostenibilidad y la protección del medio ambiente, nuestra empresa ha implementado rigurosos controles sobre la descarga de aguas residuales a la red municipal. Este proceso se lleva a cabo mediante la aplicación de las **Mejores Técnicas Disponibles (MTD)**, lo que nos permite garantizar que los vertidos no representen un riesgo para el entorno ni para las infraestructuras públicas.

Durante el periodo 2025, se han monitorizado de forma continua los siguientes parámetros clave: cromo hexavalente, cromo total, níquel, cinc, sustancias organohalogenadas adsorbidas (AOX) y fluoruros. Los resultados obtenidos han sido altamente satisfactorios, con concentraciones consistentemente por debajo de 1 ppm en todos los casos, y con varios de estos compuestos registrando valores de 0 ppm, lo que evidencia una gestión eficaz y responsable.

Estos resultados reflejan no solo el cumplimiento de la normativa vigente, sino también una clara voluntad de ir más allá de los requisitos legales, minimizando el impacto ambiental de nuestras operaciones. Esta actuación forma parte de nuestra estrategia integral de sostenibilidad, orientada a preservar los recursos hídricos y contribuir activamente a la salud de los ecosistemas locales.



Evaluación y Gestión de Vertidos y Fugas (6.3 ASI) / Divulgación pública de Vertidos y Fugas (6.4 ASI)

No se han registrado incidentes relacionados con derrames o fugas que pudieran comprometer la calidad del suelo o generar riesgos de migración hacia aguas subterráneas. En consecuencia, se considera que no existen impactos ni riesgos ambientales relevantes en estos ámbitos.

No obstante, se cuenta con medidas preventivas robustas, tales como tanques de almacenamiento aéreos y almacenes específicos para productos químicos, todos ellos equipados con sistemas de contención homologados y sujetos a revisiones periódicas. Asimismo, en las zonas operativas se dispone de cubetos de retención para evitar cualquier tipo de derrame accidental. Como parte del sistema de gestión ambiental, se realizan inspecciones trimestrales para evaluar el estado del suelo y de las infraestructuras asociadas.

4.5. Gestión de residuos

Dentro de la Gestión de Residuos (6.5 ASI y ASI 4.4), ALUCOAT tiene monitorizada su gestión de residuos y muestra transparencia a través de organismos oficiales y certificaciones. El objetivo es valorizar año a año la mayor cantidad de residuos posible para aportar a la circularidad de los materiales en general.

Desde el año 2022, ALUCOAT ha obtenido la prestigiosa certificación de **Residuo Cero,** otorgada por la reconocida entidad AENOR. Esta certificación es el resultado de un riguroso proceso de evaluación y verificación, mediante el cual se asegura que la mayoría de los residuos generados por la organización son destinados a procesos de valorización. Este término hace referencia a la transformación de los residuos en materia prima útil para diversas actividades externas a las operaciones de ALUCOAT, contribuyendo así a la **economía circular** y a la **sostenibilidad ambiental.**

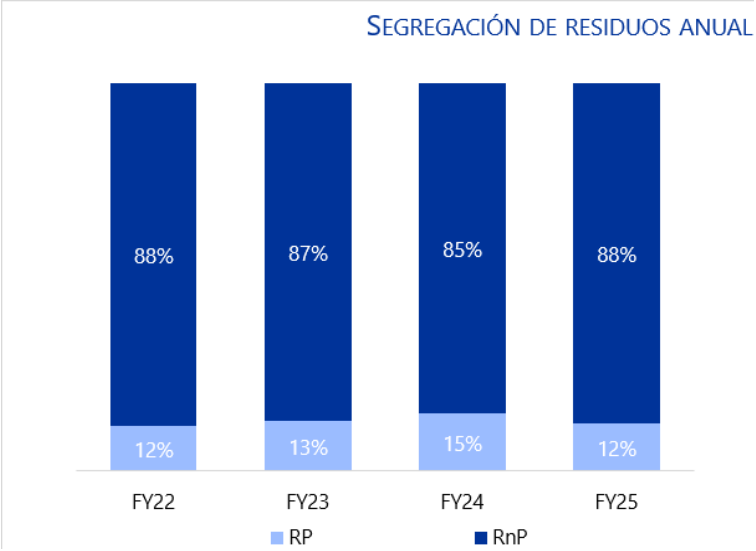
Las directrices establecidas por AENOR para la certificación de Residuo Cero implican un compromiso continuo con la gestión responsable de los residuos, promoviendo prácticas que minimicen el impacto ambiental y fomenten la reutilización y el reciclaje. ALUCOAT ha demostrado su capacidad para cumplir con estos exigentes estándares, lo que refleja su dedicación a la protección del medio ambiente y su responsabilidad social corporativa.



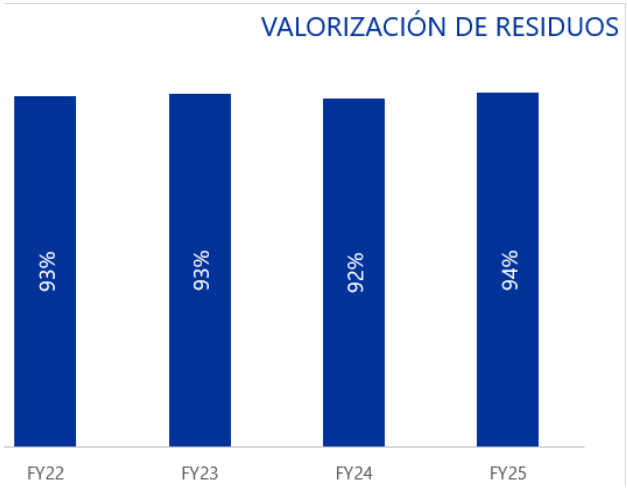
93,53% VALORIZACIÓN DE RESIDUOS. RESIDUO CERO (AENOR)



A continuación, se presenta la tendencia evolutiva en la generación de residuos por parte de ALUCOAT, la cual evidencia un esfuerzo constante por **reducir la cantidad de residuos y optimizar su valorización**. Este enfoque no solo mejora la eficiencia operativa de la empresa, sino que también contribuye significativamente a la reducción de recursos naturales y a la reducción de la huella ecológica.



La tendencia observada en los resultados de residuos que han sido reincorporados a la economía circular es la siguiente:



ADHESIÓN A SISTEMA COLECTIVO DE RESIDUOS SCRAP CON ENVALORA



ALUCOAT se encuentra profundamente comprometida con la evolución hacia la minimización y valorización de residuos, con el objetivo primordial de **no generar cambios significativos en el ecosistema** en el que opera. Este compromiso se refleja en los objetivos empresariales anuales que la organización establece, orientados a la reducción de residuos y a la búsqueda constante de alternativas para la valorización de aquellos residuos que, de otro modo, terminarían en procesos de eliminación.

La estrategia de ALUCOAT se basa en principios de sostenibilidad y responsabilidad ambiental, promoviendo prácticas que no solo minimizan la generación de residuos, sino que también optimizan su reutilización y reciclaje. A través de la implementación de tecnologías avanzadas y la adopción de procesos innovadores, la empresa busca transformar los residuos en recursos valiosos, contribuyendo así a la economía circular y a la conservación del medio ambiente.

Cada año, ALUCOAT revisa y actualiza sus objetivos empresariales, asegurando que se alineen con las mejores prácticas ambientales y con las normativas vigentes. Estos objetivos incluyen metas específicas para la **reducción de residuos**, así como iniciativas para **identificar y desarrollar nuevas formas de valorización**. La empresa trabaja en colaboración con diversas entidades y expertos en el campo de la gestión de residuos, con el fin de implementar soluciones efectivas y sostenibles.

En resumen, el compromiso de ALUCOAT con la minimización y valorización de residuos es una muestra clara de su dedicación a la protección del ecosistema y a la promoción de prácticas empresariales responsables. A través de sus objetivos anuales y su enfoque en la innovación, la empresa busca no solo cumplir con sus responsabilidades ambientales, sino también liderar el camino hacia un futuro más sostenible.

Cumpliendo con la Ley de Envases y Residuos de Envases (RD 1055/2022), desde la entrada en vigor del Real Decreto 1055/2022, de 27 de diciembre, ALUCOAT ha reforzado su compromiso con la gestión responsable de los envases que pone en el mercado, cumpliendo con las nuevas obligaciones legales que afectan a todos los productores de producto en España.

Además del cumplimiento normativo, ALUCOAT trabaja activamente en:

- Reducir el uso de **envases innecesarios**.
- Fomentar el **ecodiseño** para facilitar la reciclabilidad.
- Colaborar con proveedores y clientes para mejorar la **circularidad** de los materiales.

4.6. Biodiversidad

ALUCOAT gestiona sus impactos en la biodiversidad y los Servicios del Ecosistema con arreglo a la Jerarquía de Mitigación de la Biodiversidad, a fin de proteger los ecosistemas, los hábitats y las especies.

ALUCOAT cuenta con un Plan de Acción destinado a **proteger la biodiversidad** de su entorno. Este plan se implementa con el objetivo de preservar la riqueza natural que rodea nuestras instalaciones y garantizar que nuestras actividades industriales no tengan un impacto negativo en el medio ambiente.

Trimestralmente, se lleva a cabo una revisión exhaustiva de la evolución de la flora y fauna presentes en las instalaciones de ALUCOAT. Estas revisiones periódicas permiten monitorear de manera continua el estado de la biodiversidad y detectar cualquier cambio que pueda requerir intervención.

El equipo de Sistemas de Gestión de ALUCOAT realiza estudios detallados para identificar las especies que podrían ser susceptibles de crear impacto en nuestras instalaciones. Estos estudios incluyen la observación directa, el análisis de datos históricos y la consulta con expertos en biodiversidad. Al cierre del año 2024, los resultados de estos estudios indican que no se ha detectado ninguna especie que requiera intervención. Este resultado es alentador y refleja el compromiso de la empresa con la protección del medio ambiente.

Sin embargo, como medida preventiva, se ha decidido involucrar al personal de fábrica en el proceso de monitoreo y protección de la biodiversidad. En Industrial, a través de sensibilización con información medioambiental, se muestran las especies que, debido a su proximidad, podrían afectar nuestro entorno productivo. Esta información se actualiza trimestralmente y sirve como una herramienta de comunicación para alertar al personal sobre la importancia de proteger el medio ambiente. El objetivo de esta comunicación es poner voz de alarma a todo el personal de ALUCOAT y fomentar una cultura de responsabilidad ambiental.

A lo largo del año 2025, no se ha registrado ninguna comunicación que requiera acciones específicas con respecto a estas especies. El indicador trimestral, que se utiliza para dejar constancia de la presencia de especies que puedan requerir intervención, ha mantenido siempre el valor de **0 especies registradas/afectadas**. Este indicador es una herramienta clave para el seguimiento de la biodiversidad y permite a la empresa tomar decisiones informadas sobre la gestión ambiental.

Además, es importante destacar que ALUCOAT trabaja exclusivamente con proveedores nacionales que cumplen con estrictos estándares ambientales. Estos proveedores no introducen especies invasivas en nuestra empresa, lo que contribuye a la protección de la biodiversidad local. Asimismo, nuestro embalaje está correctamente tratado para evitar la exportación de cualquier especie a nuestros clientes. Este enfoque integral garantiza que nuestras operaciones sean sostenibles y respetuosas con el medio ambiente.

ALUCOAT, ubicada en Linares, Andalucía, se encuentra en una región cuyas condiciones geográficas minimizan significativamente los riesgos e impactos relacionados con la biodiversidad y los servicios del ecosistema. Esta ubicación estratégica, caracterizada por un entorno industrial consolidado y una baja presencia de hábitats naturales sensibles, permite a la empresa operar sin afectar negativamente la biodiversidad local. Los indicadores de biodiversidad de la organización, que reflejan un impacto ambiental mínimo, respaldan esta afirmación. Estos indicadores muestran que las actividades de ALUCOAT no interfieren con áreas de alta biodiversidad ni con servicios ecosistémicos críticos, lo que justifica la ausencia de medidas adicionales en su evaluación de riesgos en este ámbito. De todos modos, ALUCOAT está firmemente comprometida con la **protección de la biodiversidad en sus instalaciones y alrededores**. Este compromiso se refleja en nuestras políticas y prácticas diarias, que buscan minimizar el impacto ambiental y promover la conservación de la naturaleza. Continuaremos trabajando arduamente para preservar la riqueza natural de nuestro entorno y contribuir a un futuro sostenible.



4.7. Patrimonio Mundial

Para asegurar que sus operaciones no impacten negativamente en el patrimonio mundial, ALUCOAT realiza revisiones trimestrales de evolución junto a la revisión trimestral de la biodiversidad. Estas revisiones incluyen la actualización del mapamundi del patrimonio mundial, verificando que sus instalaciones no interfieren con estos puntos de interés. Este proceso es esencial para garantizar que la empresa opera de manera responsable y sostenible.

ALUCOAT utiliza herramientas y estándares para llevar a cabo estas verificaciones. La ASI es una iniciativa de sostenibilidad que establece criterios rigurosos para la cadena de valor del aluminio, abarcando aspectos medioambientales, sociales y de gobernanza. ALUCOAT ha obtenido la certificación ASI Performance Standard V3, lo que refleja su compromiso con la mejora continua de la sostenibilidad en todas sus operaciones.

ALUCOAT demuestra un firme compromiso con la **protección del patrimonio mundial**. A través de sus revisiones periódicas y la implementación de prácticas sostenibles, la empresa asegura que sus operaciones no afectan negativamente a estos puntos de interés. Su adhesión a los estándares de la ASI subraya su dedicación a la responsabilidad social y medioambiental.



5. SOCIAL

5.1. Derechos humanos

ALUCOAT respeta y promueve los Derechos Humanos **individuales** y **colectivos** afectados por sus operaciones. Tomamos medidas adecuadas para evaluar, prevenir y remediar los impactos potenciales y reales en los Derechos Humanos de manera compatible con los instrumentos internacionales al respecto.

Durante 2024, en Alucoat hemos continuado implementando nuestra estrategia de Recursos Humanos, reafirmando que **las personas son el motor de nuestro éxito**. Una gestión de talento sólida y centrada en el desarrollo profesional, la equidad y el bienestar contribuye directamente a la innovación, la productividad y la sostenibilidad a largo plazo de nuestra organización.



Debida Diligencia en Derechos Humanos (9.1 ASI) y Áreas de Conflicto o de alto Riesgo (9.8 ASI)

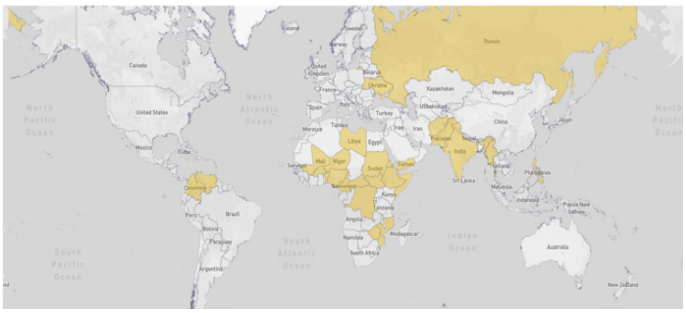
En un entorno global cada vez más interconectado, las organizaciones que operan en distintas regiones del mundo se enfrentan a diversos desafíos relacionados con la estabilidad política, social y económica. Las áreas de conflicto y alto riesgo (CAHR por sus siglas en inglés: *Conflict-Affected and High-Risk Areas*) son zonas geográficas donde existen o podrían existir graves violaciones a los derechos humanos, conflictos armados, corrupción sistémica o gobernanza débil. Estas condiciones representan un riesgo significativo tanto para la seguridad de las personas como para la sostenibilidad de las actividades empresariales.

Identificar y gestionar adecuadamente los riesgos asociados a estas áreas es fundamental para prevenir la complicidad en abusos, asegurar el cumplimiento normativo internacional y proteger la reputación corporativa. Por ello, distintos marcos internacionales, como las Directrices de la OCDE para Empresas Multinacionales y los Principios Rectores de las Naciones Unidas sobre Empresas y Derechos Humanos, instan a las empresas a realizar una debida diligencia reforzada cuando sus operaciones o cadenas de suministro involucren áreas de conflicto o alto riesgo.

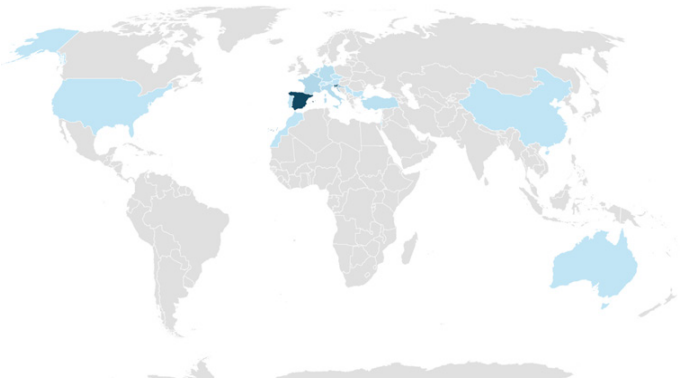
ALUCOAT dispone de un procedimiento de Debida diligencia para la gestión de suministros en relación con áreas de conflicto y alto riesgo y poder gestionar el concepto de esclavitud moderna. En dicho protocolo se explica cómo se lleva a cabo una evaluación de áreas de conflicto y alto riesgo (CAHRAs). Como parte de este procedimiento, se realiza un análisis anual de los países de procedencia de nuestros proveedores, contrastando dicha información con fuentes actualizadas y confiables sobre zonas en conflicto.

De este estudio se obtienen resultados que permiten evaluar el riesgo asociado a nuestra cadena de suministro. A continuación, se presentan los siguientes elementos informativos:

Mapa actual con zonas de conflicto:



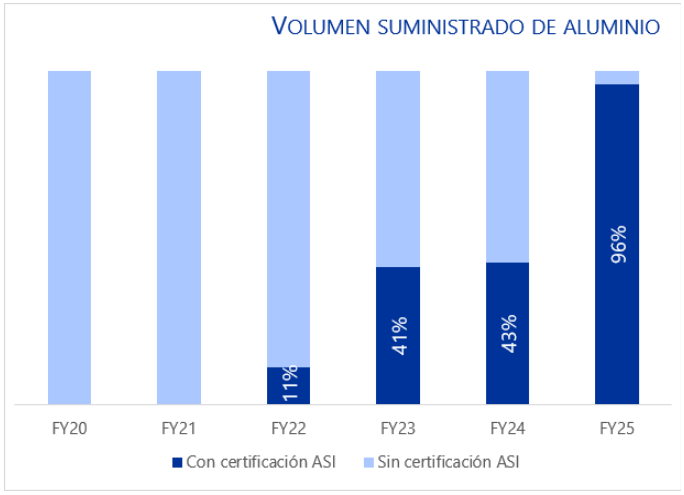
Mapa de nuestros suministros FY25:

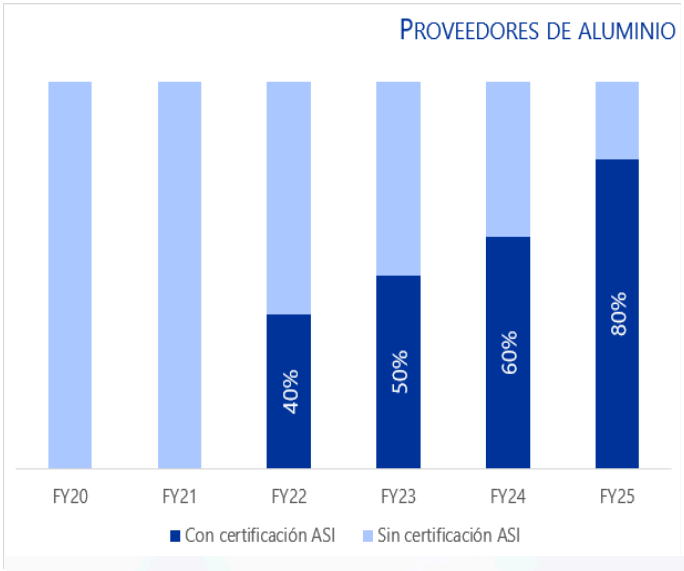




El **100%** de nuestros suministros proceden de áreas catalogadas como **de bajo riesgo**. Por tanto, durante el año 2024 no ha sido necesario implementar acciones correctivas o medidas de mitigación en relación con el origen de nuestros materiales. Esta evaluación de CAHRA se lleva a cabo de forma anual, como parte de nuestro compromiso con una cadena de suministro responsable y alineada con los estándares internacionales en materia de derechos humanos y sostenibilidad.

En ALUCOAT realizamos una evaluación exhaustiva de nuestros proveedores y su evolución, en especial de aquellos proveedores de la cadena de valor del aluminio con **Certificación ASI.** En los siguientes gráficos podemos apreciar la evolución en los últimos años relativa a los proveedores con compromiso en la sostenibilidad del sector del aluminio. Para el año 2024 llegamos a un **96% del volumen de aluminio suministrado bajo el Estándar ASI** y un **80% de nuestros proveedores de aluminio Certificados bajo el mismo**, lo que asegura una evolución muy exigente en los requisitos de temas sociales, medio ambientales y de gobernanza.





Desarrollo, Estabilidad y Atracción de Talento

En un contexto laboral desafiante, especialmente en el sector industrial, ALUCOAT ha logrado mantener su capacidad de atracción y retención de talento. Nuestra plantilla ha experimentado un crecimiento sostenido, reflejo de un entorno laboral estable y atractivo. A cierre de 2024, el 100% de nuestros empleados cuentan con contratos indefinidos, lo que evidencia nuestro compromiso con la estabilidad y la calidad del empleo.





Diversidad, Equidad e Inclusión (DEI)

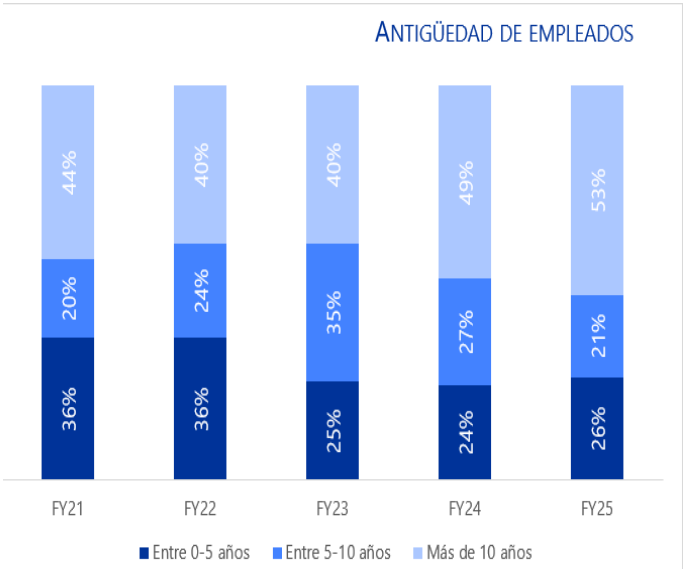
En ALUCOAT, creemos firmemente que la diversidad impulsa la innovación y el crecimiento. Nuestra plantilla está compuesta por personas de diferentes edades, géneros, trayectorias y nacionalidades, lo que enriquece nuestra cultura corporativa.

Durante 2025, hemos avanzado en la formalización de nuestra política de Diversidad, Equidad e Inclusión, estableciendo principios claros contra cualquier forma de discriminación y promoviendo un entorno laboral inclusivo. Entre las acciones destacadas se encuentran:

- Campañas de **sensibilización** sobre tolerancia y respeto.
- **Refuerzo de canales confidenciales** para reportar situaciones de desigualdad o discriminación.

Estructura Generacional y Empleo Ético

La estructura por antigüedad de nuestra plantilla refleja un equilibrio intergeneracional que favorece la transferencia de conocimiento y la innovación. Casi un **53%** de nuestros empleados lleva más de 10 años en la empresa, el 21% entre 5 y 10 años, y el 26% entre 0 y 5 años. Esta diversidad generacional fortalece la sostenibilidad de nuestro capital humano.



En línea con nuestros principios éticos, ALUCOAT mantiene una política de tolerancia cero frente al trabajo infantil, garantizando el cumplimiento de los derechos laborales en todas nuestras operaciones.

Con relación a nuestra política y compromiso, se ha documentado en nuestro **Código de Conducta** y en el **Código de Conducta para Proveedores**, donde se establecen claramente las directrices relacionadas con el respeto y la promoción de los **Derechos Humanos**. Estos documentos reflejan nuestro compromiso con prácticas éticas, responsables y sostenibles en todas nuestras operaciones y relaciones comerciales.

Ambos códigos son revisados cada cinco años para asegurar su vigencia y adecuación a los cambios normativos, sociales y empresariales. Esta revisión periódica permite incorporar mejoras continuas y garantizar que nuestras políticas estén alineadas con los estándares internacionales, como los Principios Rectores sobre las Empresas y los Derechos Humanos de las Naciones Unidas.

Además, se promueve activamente la capacitación y sensibilización de nuestros colaboradores y socios estratégicos sobre estos principios, fomentando una cultura organizacional basada en el respeto, la equidad y la integridad.

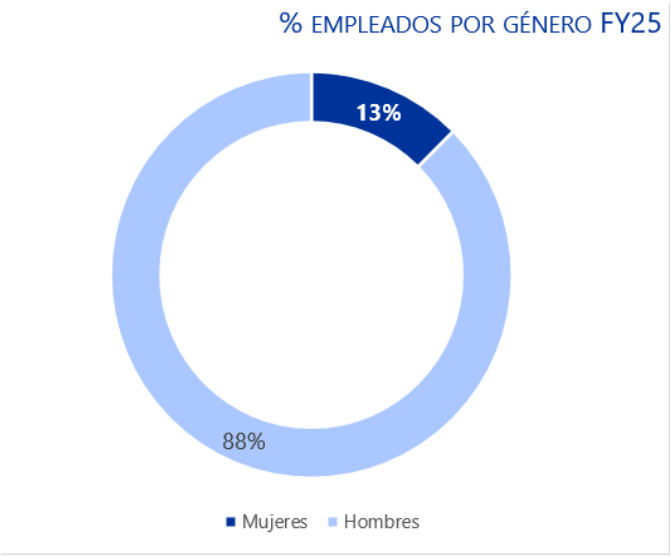


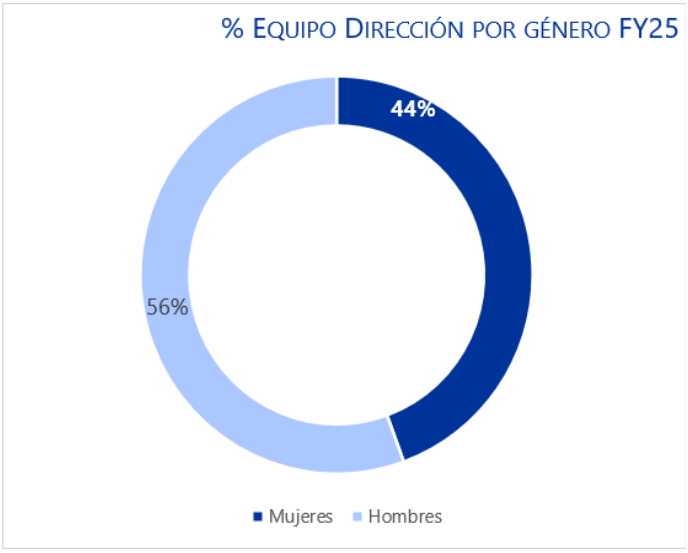
Igualdad de Género y Empoderamiento de las Mujeres (9.2 ASI)

Actualmente, las mujeres representan aproximadamente el **13%** de nuestra plantilla general y el **44%** del Equipo de Dirección está compuesto de mujeres, y seguimos trabajando activamente para aumentar su presencia en puestos de liderazgo, especialmente en áreas tradicionalmente masculinizadas.

44% DIRECTIVOS Y MANDOS INTERMEDIOS SON MUJERES







Pueblos Indígenas (9.3 ASI) y Consentimiento Libre, Previo e Informado (CLPI) (9.4 ASI)

ALUCOAT, como parte de su compromiso con los principios de sostenibilidad y responsabilidad social, integra en su cadena de suministro políticas y procesos que garantizan el respeto a los derechos de los Pueblos Indígenas, en línea con los estándares internacionales. Hemos desarrollado un proceso de **debida diligencia** basado en criterios culturales, lingüísticos, sociales y de gobernanza, Este proceso se aplica especialmente en la evaluación de proveedores de materias primas, como el aluminio, que puedan operar en territorios con presencia indígena.

La compañía cuenta con un equipo de sostenibilidad y cumplimiento capacitado en derechos humanos y análisis de riesgos sociales. Este equipo colabora con expertos externos y organizaciones locales para realizar evaluaciones empíricas y garantizar la implicación significativa de las comunidades indígenas cuando se identifican riesgos o impactos potenciales.

Las políticas y procedimientos relacionados con los derechos de los Pueblos Indígenas se revisan al menos cada cinco años, o antes si se producen cambios relevantes en las operaciones, en la cadena de suministro o si se detectan deficiencias en los mecanismos de control. Esta revisión se documenta de forma transparente.

Patrimonio Cultural y Sagrado (9.5 ASI) y Desplazamiento (9.6 ASI)

En el marco de su compromiso con la sostenibilidad y el respeto a los derechos humanos y culturales, ALUCOAT ha llevado a cabo una evaluación exhaustiva del entorno de su instalación principal, ubicada en una parcela de **81.000 m²**, de los cuales 25.000 m² están actualmente construidos. Como resultado de este análisis, se ha determinado que no existen en el área de influencia de la empresa lugares o valores pertenecientes al patrimonio cultural o sagrado, ni se ha identificado la presencia de comunidades indígenas o grupos que reclamen derechos sobre dichos espacios.

ALUCOAT declara que no ha realizado ni tiene previsto realizar ningún tipo de desplazamiento físico o económico de personas o comunidades como consecuencia de sus operaciones actuales o futuras. La empresa dispone de una superficie no construida suficiente dentro de su parcela para abordar posibles necesidades de expansión, sin afectar a terceros ni requerir la adquisición de nuevos terrenos.

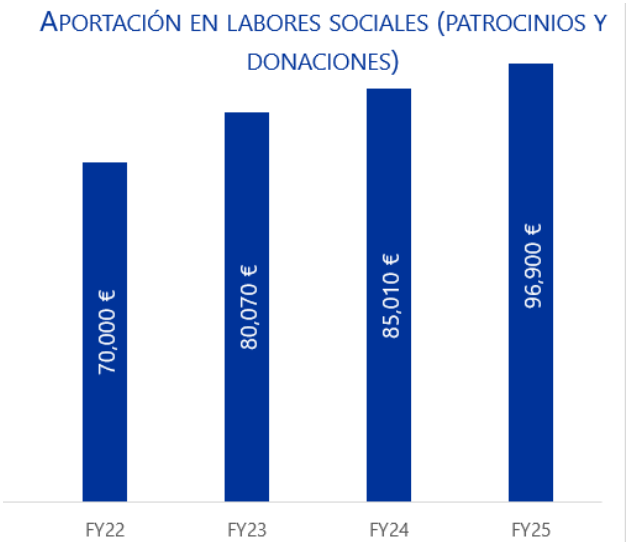
Poblaciones y Organizaciones Afectadas (9.7 ASI)

ALUCOAT reconoce la importancia de respetar los derechos legales y consuetudinarios, así como los intereses de las poblaciones y organizaciones afectadas por sus actividades. La empresa ha implementado un enfoque estructurado para identificar, prevenir, mitigar y rendir cuentas sobre los impactos significativos en los planos medioambiental, de salud, seguridad, derechos humanos, sociales y culturales. Anualmente se realiza una evaluación de riesgos e impactos potenciales donde se tienen en cuenta las posibles afecciones a poblaciones y organizaciones.

ALUCOAT explora activamente oportunidades para respetar y fortalecer los medios de vida locales, contribuyendo al bienestar económico y social de la comunidad.

ALUCOAT, ubicada en Linares (Jaén), representa un pilar industrial clave para el desarrollo económico, social y ambiental de la provincia. Su actividad, centrada en el lacado de bobinas de aluminio, genera beneficios tangibles y sostenibles para la comunidad local:

1. **Generación de empleo y desarrollo profesional**: Con una plantilla estable de más de 80 personas de contratación directa, ALUCOAT ofrece empleo cualificado y estable en una zona históricamente afectada por el desempleo. Además, fomenta la formación técnica y la retención de talento joven, contribuyendo a la revitalización del tejido industrial local.
2. **Dinamización económica y liderazgo empresarial:** ALUCOAT se sitúa entre las 15 principales empresas de Jaén y su actividad genera empleo indirecto en sectores como logística, mantenimiento, servicios técnicos y proveedores locales.
3. **Proyección internacional desde Linares:** Exporta más del 40 % de su producción, posicionando a Jaén como un referente en innovación industrial a nivel europeo. Esta internacionalización mejora la imagen de la provincia como territorio competitivo y tecnológicamente avanzado.
4. **Compromiso con la sostenibilidad y la excelencia operativa:** ALUCOAT cuenta con numerosas certificaciones y adhesiones, demostrando su compromiso con una producción responsable y sostenible. Estas certificaciones garantizan que la empresa minimiza su impacto ambiental, optimiza el uso de recursos y mantiene altos estándares de calidad.
5. **Responsabilidad social y apoyo comunitario:** La empresa ha incrementado de forma constante sus aportaciones sociales: de 32.200€ en FY21 a más de 96.900€ en FY25. Estas contribuciones se destinan a proyectos educativos, culturales, deportivos y sociales en Linares y su entorno, fortaleciendo el tejido asociativo local.
6. **Estabilidad territorial y respeto al entorno:** Con más de 110 años de presencia en Linares. En la actualidad ALUCOAT demuestra una apuesta firme por el desarrollo local. Dispone de una parcela de más de 81.000 m², lo que le permite crecer sin afectar a zonas de patrimonio cultural ni requerir desplazamientos, garantizando una expansión sostenible.



CLUB DE TIRO CON ARCO CÁSTULO, ALUCOAT REAFIRMA SU COMPROMISO CON EL DEPORTE, LA SALUD Y EL BIENESTAR DE LA COMUNIDAD



ALUCOAT PARTICIPA EN LA TÓMBOLA DE MUÑECAS SOLIDARIA

5.2. Derechos laborales

ALUCOAT defiende el trabajo digno y los Derechos Humanos de los Trabajadores y los trata con dignidad y respeto, en cumplimiento de los Convenios Fundamentales de la Organización Internacional del Trabajo.



Libertad de Asociación y Derecho a la Negociación Colectiva (ASI 10.1)

Alucoat Conversión garantiza el respeto pleno a la libertad sindical y al derecho de negociación colectiva. La empresa cuenta con un **Convenio Colectivo propio**, negociado con el Comité de Empresa y registrado ante la autoridad laboral competente. Este convenio regula las condiciones laborales, salariales y organizativas, y es de aplicación a toda la plantilla.

Los trabajadores tienen derecho a **afiliarse libremente a sindicatos**, sin interferencia ni represalias. La empresa facilita la retención de cuotas sindicales en nómina y reconoce a los representantes sindicales como interlocutores válidos en todos los procesos de diálogo social. Además, se promueve la participación activa de los trabajadores en la mejora continua de las condiciones laborales mediante canales formales e informales de comunicación.

Trabajo Infantil (ASI 10.2)

Alucoat prohíbe estrictamente el trabajo infantil. No se contrata a menores de 18 años, y en el caso de estudiantes en prácticas, se aplican las disposiciones legales vigentes, garantizando que su actividad no sea peligrosa ni interfiera con su formación académica. Esta política se extiende a toda la cadena de suministro, exigiendo a proveedores el cumplimiento de la normativa sobre edad mínima de empleo.

Trabajo Forzoso (ASI 10.3)

La empresa rechaza cualquier forma de trabajo forzoso, servidumbre por deudas o trata de personas. Todos los contratos laborales son **voluntarios, escritos y firmados,** y se garantiza la libertad de los trabajadores para finalizar su relación laboral con un preaviso razonable. No se retienen documentos personales ni se imponen pagos o depósitos como condición de empleo. Alucoat también exige a sus contratistas y proveedores que acrediten el alta en la Seguridad Social de sus trabajadores. Ver en mayor detalle en apartado de Debida diligencia.

No Discriminación (ASI 10.4)

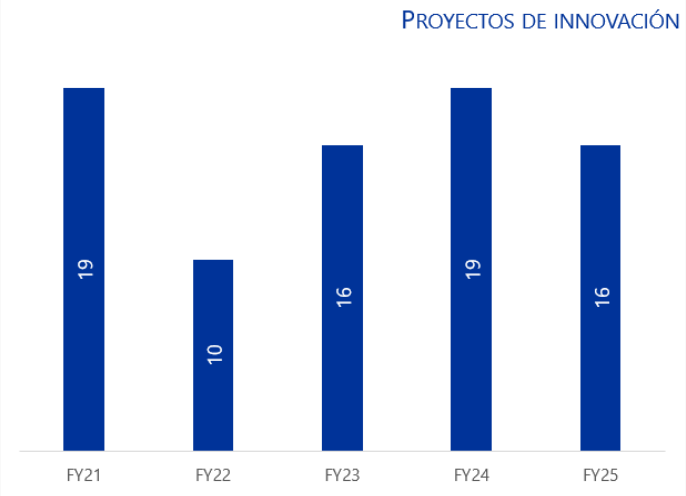
ALUCOAT promueve activamente la **igualdad de oportunidades y la no discriminación** por razón de género, orientación sexual, identidad de género, origen étnico, religión, discapacidad, edad u otra condición personal o social. La empresa cuenta con un **Plan de Igualdad** aprobado y registrado, que incluye medidas específicas para garantizar la equidad en la contratación, promoción, formación y retribución.

Además, se han implementado protocolos específicos para prevenir y actuar frente al acoso sexual y por razón de sexo, así como frente a la violencia y discriminación hacia personas LGTBI+, garantizando un entorno laboral inclusivo, seguro y respetuoso.

Comunicación e Implicación (ASI 10.5)

La empresa fomenta una cultura de **diálogo abierto y participación activa**. El Comité de Empresa actúa como canal formal de representación, y existen mecanismos adicionales como entrevistas de evaluación, buzones de sugerencias y el programa **Premio Innova**, que reconoce propuestas de mejora para **estimular las ideas innovadoras** que creen valor positivo a ALUCOAT involucrando a todos sus empleados y reconociendo su aportación a la misma. Para ello utilizaremos los siguientes pilares:

a) **Comunicación y transparencia** a todos los niveles.
b) **Trabajo en equipo** en todo el proceso.
c) **Implantación activa** de las ideas innovadoras.



ALUCOAT dispone de un **Canal Ético** para consultas, quejas o denuncias, garantizando la confidencialidad y la protección frente a represalias. Las comunicaciones pueden realizarse de forma anónima y son gestionadas con la máxima diligencia.

Violencia y acoso (ASI 10.6)

Alucoat ha desarrollado y aprobado protocolos específicos para prevenir y actuar frente a cualquier forma de violencia, acoso sexual, acoso por razón de sexo y acoso hacia personas LGTBI+. Estos protocolos incluyen:

- Comisiones instructoras con representación paritaria.
- Asesores/as confidenciales formados en igualdad.
- Procedimientos claros, confidenciales y con plazos definidos.
- Medidas cautelares y sancionadoras proporcionales.
- Seguimiento de los casos y evaluación periódica.

La empresa garantiza la **confidencialidad, imparcialidad y protección de las personas denunciantes**, así como la formación y sensibilización continua del personal.

Remuneración (ASI 10.7)

ALUCOAT asegura una remuneración justa, puntual y transparente, conforme al convenio colectivo y la legislación vigente. Se reconocen complementos por turnicidad, nocturnidad, festivos y horas extraordinarias. Las nóminas se abonan por transferencia bancaria y se remiten por correo electrónico con el desglose de conceptos.

Además, se contemplan mejoras voluntarias en las prestaciones por incapacidad temporal y seguros complementarios por accidente o fallecimiento.

Horas de Trabajo (ASI 10.8)

La jornada laboral y los descansos se regulan mediante el calendario laboral anual, acordado con el Comité de Empresa. Se respetan los límites legales de jornada, vacaciones y días festivos. Las horas extraordinarias se realizan solo en caso de necesidad productiva.

Información sobre los Derechos de los Trabajadores (ASI 10.9)

Todos los trabajadores reciben información clara y accesible sobre sus derechos laborales, condiciones de empleo y medidas de prevención. Esta información se proporciona en el momento de la contratación y se actualiza cuando se producen cambios en el puesto o en la normativa.

La empresa cumple con la reserva legal de contratación de personas con discapacidad y colabora con centros especiales de empleo. También facilita la conciliación de la vida laboral y familiar mediante permisos de maternidad, paternidad, lactancia y flexibilidad horaria.



5.3. Salud y Seguridad en el Trabajo

3 SALUD Y BIENESTAR

ALUCOAT ofrece y promueve condiciones laborales **seguras** y **saludables** a todos los trabajadores. La salud y seguridad de nuestros empleados constituye un pilar esencial de nuestra estrategia de sostenibilidad. Reconocemos que un entorno laboral seguro, saludable y motivador no solo mejora el bienestar individual, sino que también impulsa el rendimiento organizacional y la resiliencia a largo plazo.

ALUCOAT ha reforzado su compromiso mediante iniciativas orientadas a la prevención, la educación y el acompañamiento. Se han llevado a cabo campañas internas de concienciación sobre manejo de desfibrilador, manejo de carretillas y manejo de equipos contraincendios.

Además, se han organizado sesiones formativas sobre ergonomía, hábitos saludables y prevención de riesgos psicosociales, fomentando una cultura de autocuidado y apoyo mutuo.

La seguridad en el trabajo es una prioridad transversal en todas nuestras operaciones. En 2025, Alucoat ha continuado fortaleciendo sus prácticas de Seguridad y Salud en el Trabajo (SST) mediante:

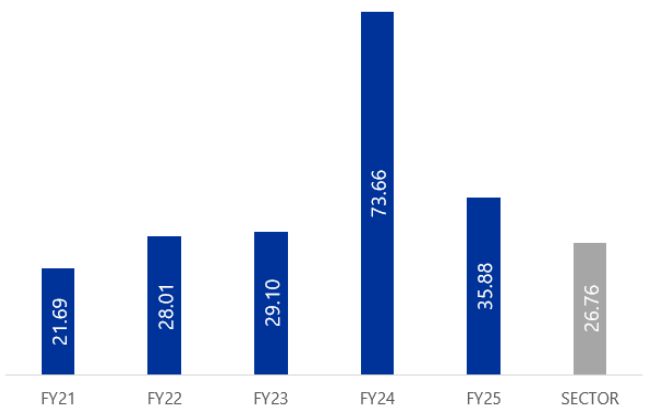
- Evaluaciones periódicas de riesgos laborales, con especial atención a zonas críticas de producción.
- Formación continua en protocolos de seguridad, incluyendo simulacros de emergencia y talleres sobre normas de actuación ante incidentes.
- Mejoras en infraestructura y equipamiento, garantizando condiciones óptimas de higiene, ventilación y protección personal.
- Estas acciones se enmarcan en nuestro objetivo estratégico de reducir la tasa de accidentes laborales y avanzar hacia una cultura preventiva sólida y participativa.

Sistema de Gestión de la Salud y Seguridad en el Trabajo (SST) (ASI 11.1)

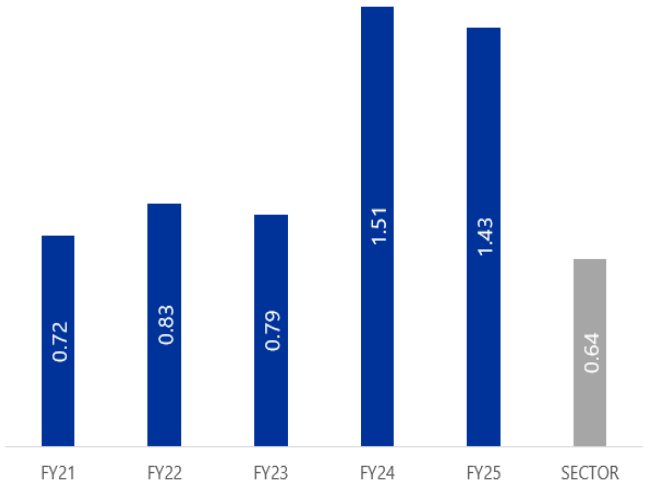
En línea con nuestro compromiso con la mejora continua, ALUCOAT mantiene la implementación de un Sistema de Gestión de Seguridad y Salud, alineado con los estándares internacionales ISO 45001. Este sistema permitirá una gestión estructurada, coherente y auditable de los riesgos laborales, facilitando la toma de decisiones basada en datos y evidencias.

Asimismo, se han reforzado los mecanismos de seguimiento y reporte anual, promoviendo la transparencia y la trazabilidad de nuestras acciones en materia de salud y seguridad. Hemos realizado un **análisis comparativo de rendimiento** con el sector del aluminio.

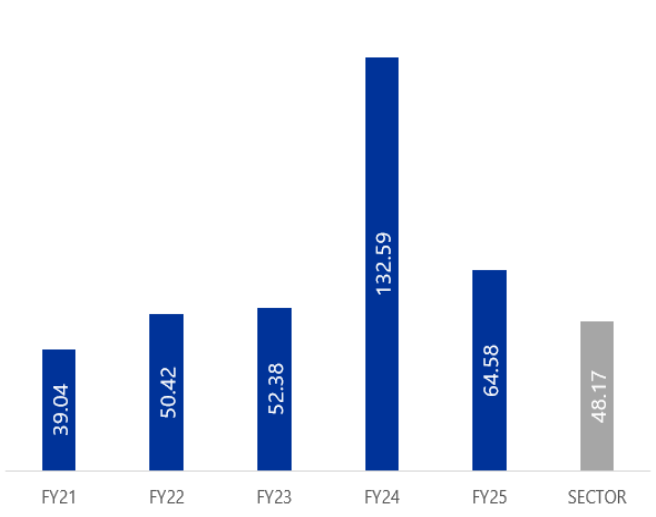
ÍNDICE FRECUENCIA ACCIDENTES EN JORNADA



ÍNDICE GRAVEDAD ACCIDENTES EN JORNADA



ÍNDICE DE INCIDENCIAS



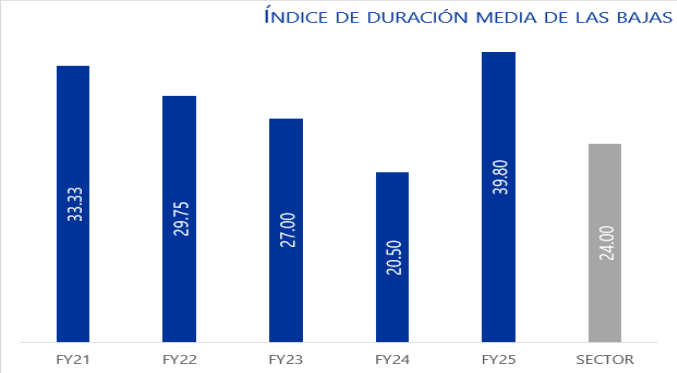
Durante el ejercicio 2025 se ha registrado un descenso en casi la totalidad de los índices de siniestralidad laboral de Alucoat. Este logro debe valorarse de manera muy positiva, ya que refleja un incremento en la **concienciación, la vigilancia** y **la efectividad** de los mecanismos internos de detección y reporte. Esta evolución pone de manifiesto el fortalecimiento de la cultura preventiva dentro de la organización.

Con el objetivo de reducir los índices de siniestralidad registrados durante el ejercicio 2024 y reforzar la cultura preventiva en toda la organización, ALUCOAT ha intensificado sus esfuerzos en materia de formación y sensibilización en seguridad y salud laboral.

Además de las sesiones mensuales de formación técnica y de seguridad en el uso de maquinaria, se ha desarrollado un **programa formativo integral y multidisciplinar,** orientado a fortalecer las competencias del personal y fomentar una actitud proactiva frente a los riesgos laborales. Este programa ha incluido:

- **Formación específica en prevención de riesgos laborales** para operadores de carretillas elevadoras.
- **Capacitación teórico-práctica en sistemas de lucha contra incendios,** incluyendo el uso de extintores y bocas de incendio equipadas (BIE).
- **Formación en soporte vital básico (SVB)** con el uso de desfibrilador semiautomático (DESA) y primeros auxilios.
- **Sesiones de actualización para todo el personal** sobre los riesgos generales del centro de trabajo y las medidas preventivas asociadas.
- **Formación específica en prevención de riesgos laborales** para operadores de puente grúa.

Estas acciones formativas han sido diseñadas no solo para cumplir con los requisitos legales, sino para **consolidar una cultura de seguridad compartida**, en la que cada persona trabajadora asuma un rol activo en la prevención. Confiamos en que el esfuerzo realizado durante 2024 se traduzca en una mejora sustancial de los indicadores de seguridad en 2025, alineando nuestros resultados con los estándares del sector del metal y reforzando nuestro compromiso con la protección de la salud y el bienestar de toda la plantilla.



Asimismo, la notable reducción del índice de gravedad es un indicador inequívoco de que las lesiones ocurridas en el entorno laboral **son de menor consideración y conllevan un menor daño intrínseco a la salu**d. Esta tendencia no solo implica una mitigación directa del impacto físico sobre las personas trabajadoras, sino que también valida la madurez de la cultura preventiva de la organización.

Es importante subrayar que, durante el ejercicio 2024, ALUCOAT no ha registrado ningún accidente con baja de larga duración ni se han producido incidencias relacionadas con enfermedades profesionales.

Este resultado, sostenido de forma consistente en los últimos años, refleja la eficacia de las políticas de prevención implantadas, la correcta identificación y control de riesgos laborales, así como el compromiso activo de toda la organización con la seguridad y la salud en el trabajo.

La ausencia de este tipo de incidentes constituye un indicador clave del entorno laboral seguro y saludable que ALUCOAT promueve, y refuerza la confianza en los sistemas de gestión preventiva y en la cultura de cuidado

Implicación de los Trabajadores en la Salud y la Seguridad (11.2 ASI)

ALUCOAT promueve activamente la participación de las personas trabajadoras en todos los aspectos relacionados con la salud y la seguridad en el trabajo.

La empresa dispone de mecanismos estructurados de diálogo y consulta, que permiten a los trabajadores plantear inquietudes, proponer mejoras y participar en la identificación y resolución de riesgos laborales. Entre estos mecanismos destaca el **Comité de Seguridad y Salud en el Trabajo (SST)**, que se reúne de forma trimestral y está compuesto por representantes de la empresa y delegados de prevención.

Este comité actúa como un foro de participación activa, donde se analizan los indicadores de siniestralidad, se revisan las condiciones de trabajo y se acuerdan medidas preventivas. Su funcionamiento garantiza la transparencia, la corresponsabilidad y la mejora continua en la gestión de la seguridad y salud laboral.

INFORME
SOSTENIBILIDAD
2025

TEL: (+34) 953 607 190
WWW.ALUCOAT-CONVERSION.COM
INFO@ALUCOAT-CONVERSION.COM

Alucoat®
Grupo Alibérico